

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**

Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę
z numerem PESEL i z kodem
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.17-01-14.01
Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - symbol cyfrowy zawodu,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

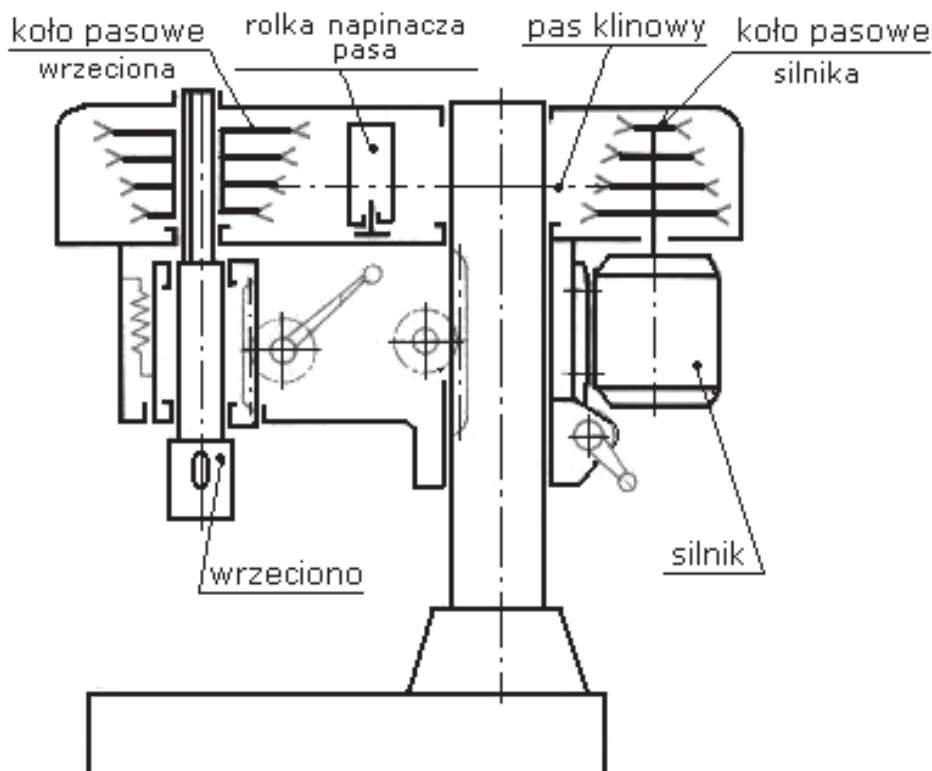
W wyniku eksploatacji wiertarki stołowej doszło do utraty jej właściwości użytkowych wynikających z naturalnego zużywania się części. Dokonaj demontażu przekładni pasowej. Zidentyfikuj części brakujące i te które należy wymienić, wyniki spostrzeżeń zapisz w Tabeli 1.

Dobierz odpowiednie części oraz dokonaj montażu przekładni i przeprowadź niezbędne regulacje. Dokonaj próbnego uruchomienia wiertarki po wykonanej naprawie, sprawdzając działanie przekładni pasowej i zespołu wrzeciona.

Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisy ochrony przeciwpożarowej.

Wszystkie prace wykonaj w oparciu o DTR wiertarki stołowej.

W arkuszu egzaminacyjnym zamieszczono przykładowy schemat napędu wiertarki.



Schemat napędu wiertarki stołowej

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- wypełniona Tabela 1,
- działanie przekładni pasowej i wiertarki,

oraz

- przebieg demontażu przekładni pasowej wiertarki,
- przebieg montażu przekładni pasowej wiertarki.

Wykaz części przekładni przeznaczonych do wymiany i brakujących

L.p.	Nazwa części	Opis uszkodzenia
1.		
2.		
3.		

www.EgzaminZawodowy.info