

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kaletniczych**
Oznaczenie arkusza: **A.07-01-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.07**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1. Wykrojone elementy wyrobu ze skóry

Uwaga: rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny wykrojonych elementów

1	Wykrojony korpus wyrobu ma wymiary 320 × 220 mm (±2)						
2	Wykrojone elementy – zakończenia suwaka (2 sztuki) mają wymiary 30 × 30 mm (±2)						
3	Wykrojony pasek wyrobu ma wymiary 250 × 30 mm (±2)						

Rezultat 2: Przybornik damski

1	Pasek nośny zawinięty jest równo do środka, bez zagięć i załamań						
2	Pasek nośny wyrobu obszyty jest w odległości 2÷4 mm od brzegu						
3	Zakończenia suwaka (2 sztuki) są równo zawinięte i przyszyte po obu stronach suwaka w odległości 2÷4 mm od brzegu						
4	Krótsze brzegi korpusu są równo zawinięte, bez zagięć i załamań						
5	Zawinięty jeden brzeg korpusu jest przyszyty do taśmy suwakowej w odległości 2÷4 mm od brzegu						
6	Zawinięty drugi brzeg korpusu, jest przyszyty do taśmy suwakowej w odległości 2÷4 mm od brzegu						
7	Krótsza część korpusu (górna) przy suwaku ma wymiar 30÷35 mm						
8	Pasek nośny wszyty jest pomiędzy złożony korpus, tak że nie są widoczne jego brzegi						
9	Wykonane szycie maszynowe wyrobu jest w odległości 2÷4 mm od brzegu						
10	Wyrób jest wykończony: nitki są przeciągnięte do spodu i obcięte, wyrób jest wyformowany, na powierzchni od prawej strony brak widocznych śladów kleju						

Numer stanowiska							

Przebieg 1. Przebieg wykonania przybornika damskiego

Zdający:

1	do rozkroju ręcznego elementów użył wzorników krojenia						
2	do nanoszenia kleju użył pędzla						
3	czynności klejenia elementów (korpusu, paska i zakończenia suwaka) wykonywał przy stanowisku nanoszenia kleju z wyciągiem						
4	czynność zawijania brzegów elementów wykonał młotkiem na stole roboczym						
5	wykonał próbę szycia maszynowego na odpadzie						
6	dokonywał kontroli jakości wyrobu w poszczególnych fazach pracy						
7	pracował w odzieży ochronnej (fartuch, obuwiu zmianne)						
8	podczas pracy utrzymywał porządek na stanowisku pracy, a po zakończeniu uporządkował stanowisko pracy, ułożył narzędzia, posprzątał						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis