

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019

CKE **CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów wytwarzania obuwia**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.52**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.52-01-19.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE Rok 2019 CZEŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj dokumentację techniczno-technologiczną etapu rozkroju i opracowania elementów wierzchu galanterki damskiej. Elementy wierzchu będą wykonane ze skóry bydlęcej, elementy podszewkowe ze skóry świńskiej podszewkowej, a elementy międzypodszewki z molina samoprzylepnego. Obuwie będzie produkowane seryjnie, elementy obłożyn przed naszyciem będą zawinięte, a pasek zapinkowy wykończony przez barwienie.

W tym celu:

- Uzupełnij tabelę 1 obejmującą zestawienie:
 - czynności technologicznych w porządku chronologicznym,
 - materiałów pomocniczych stosowanych do realizacji kolejnych czynności technologicznych,
 - maszyn, narzędzi i urządzeń stosowanych do wykonania kolejnych czynności technologicznych,
 - charakterystykę (opis) wykonywanych czynności z podaniem technologicznych parametrów dla rozkroju i opracowania galanterki damskiej.
- Wykonaj wykresy ścieniania elementów wierzchu zamieszczonych na rysunku 1.
- Wykonaj wykresy ścieniania elementów podszewki zamieszczonych na rysunku 2.
- Uzupełnij tabelę 2 obejmującą wyznaczenie normy brutto dla elementów cholewki przy założeniach: 15% odpad dla skóry wierzchniej i 10% dla pozostałych materiałów. Powierzchnia netto elementów jest następująca:

Elementy wierzchu	Elementy podszewki	Elementy międzypodszewki
przyszwą – 2,3 dm ² obłożyna zewnętrzna – 0,67 dm ² obłożyna wewnętrzna – 0,63 dm ² pasek zapinkowy – 0,32 dm ²	podszewka przyszwą – 2,04 dm ² zapiętek – 1,11 dm ² podszewka paska zapinkowego – 0,28 dm ²	przyszwą – 1,75 dm ² obłożyna – 0,43 dm ²

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenić będą 4 rezultaty:

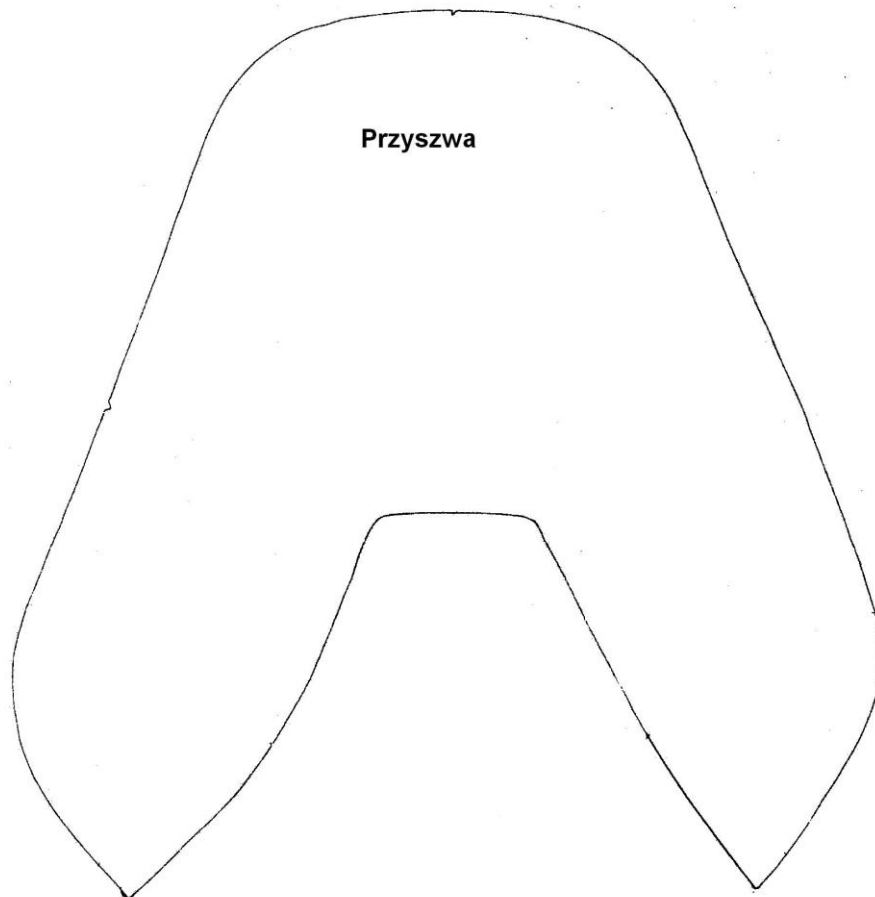
- opis etapu rozkroju i opracowania elementów wierzchu galanterki damskiej,
- wykresy ścieniania elementów wierzchu,
- wykresy ścieniania elementów podszewki,
- obliczenia normy zużycia brutto na jedną parę galanterki damskiej.

Tabela 1. Opis etapu montażu cholewki ze spodem

Lp.	Czynności technologiczne w porządku chronologicznym	Materiały pomocnicze	Maszyny, narzędzia i urządzenia	Charakterystyka wykonywanych czynności
1.	Wycinanie elementów wierzchnich			
2.	Wycinanie elementów podszewkowych			
3.	Wycinanie elementów międzypodszewki			

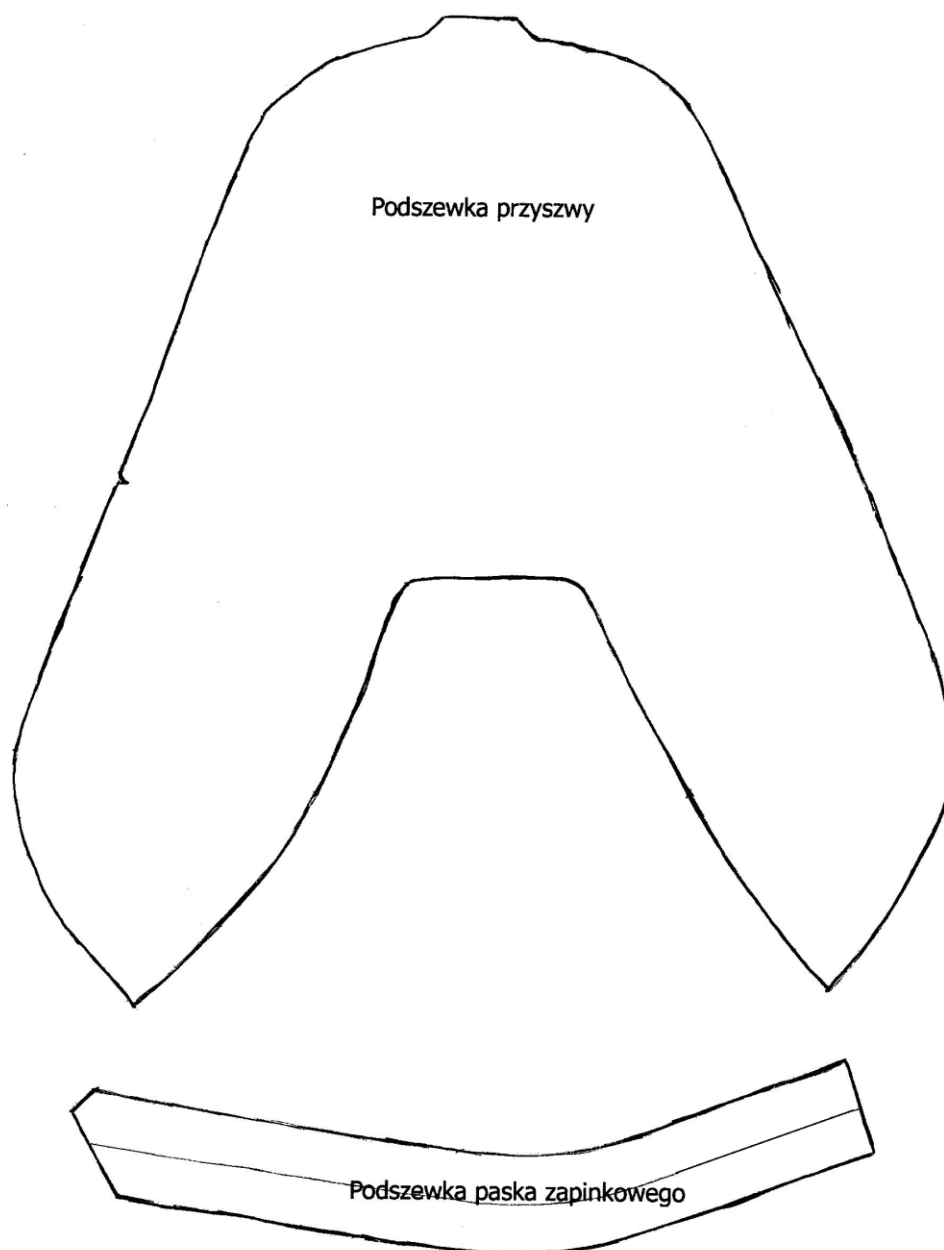
4.	Wyrównywanie elementów wierzchu			
5.	Wyrównywanie elementów podszewki			
6.	Ścienianie elementów wierzchu			

7.	Ścienianie elementów podszewki			
8.	Naklejanie międzypodszewek			
9.	Zawijanie górnych brzegów obłóżyn oraz w miejscu naszytia ich na przyszwę			
10.	Farbowanie paska zapiskowego			





Rysunek 1. Wykresy ścieniania elementów wierzchu



Rysunek 2. Wykresy ścieniania elementów podszewki

Tabela 2. Norma zużycia brutto na jedną parę galanterki damskiej*

Elementy wierzchu – boks bydlęcy	
Norma netto 1 pary	Norma brutto 1 pary
Elementy podszewki – skóra podszewkowa świńska	
Norma netto 1 pary	Norma brutto 1 pary
Elementy międzypodszewki – molino samoprzylepne	
Norma netto 1 pary	Norma brutto 1 pary

*wyniki obliczeń zapisz do dwóch miejsc po przecinku