

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych**Oznaczenie kwalifikacji: **AU.07**Wersja arkusza: **SG**Czas trwania egzaminu: **60 minut**

AU.07-SG-20.06

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**Rok 2020****CZĘŚĆ PISEMNA****PODSTAWA PROGRAMOWA
2017****Instrukcja dla zdającego**

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

☒	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

☒	B	C	☒
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.***Powodzenia!***

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Przerób bawełny długowłóknistej prowadzi się w systemie przędzenia

- A. średnioprzędnym.
- B. cienkoprzędnym.
- C. odpadkowym.
- D. zgrzebnym.

Zadanie 2.

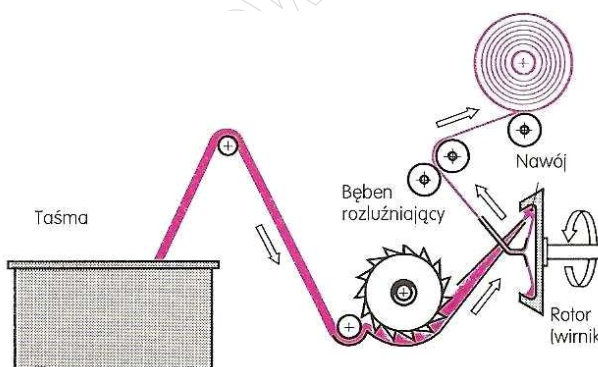
Bawełniarski system przędzenia, w którym jedną z operacji technologicznych jest czesanie, stosuje się do

- A. średniej grubości włókien bawełny.
- B. cienkich włókien bawełny.
- C. grubych włókien bawełny.
- D. odpadków bawełnianych.

Zadanie 3.

Na rysunku przedstawiono proces

- A. zgrzeblenia.
- B. przędzenia wstępnego.
- C. przędzenia właściwego.
- D. przędzenia bezwrzecionowego.



Zadanie 4.

O liczbie maszyn wchodzących w skład zespołu mieszająco-trzepiącego decyduje

- A. ilość surowca do przerobu.
- B. wielkość hali produkcyjnej.
- C. liczba zatrudnionych pracowników.
- D. gatunek i stopień zanieczyszczenia surowca.

Zadanie 5.

Konwerterowy system przędzenia stosuje się do przerobu włókien

- A. wełny owczej.
- B. chemicznych ciętych.
- C. chemicznych ciągłych.
- D. bawełny długowłóknistej.

Zadanie 6.

Zastosowanie skubarki bel w procesie przerobu bawełny i mieszanek zapewni

- A. równomierne pobieranie włókna z beli.
- B. odpowiednie natłuszczenie surowca.
- C. odpowiednie odwirowanie surowca.
- D. równomierne rozciąganie włókien.

Zadanie 7.

Szarpacz w zgrzeblarce służy do

- A. rozwinięcia zwoju.
- B. zdjęcia runka ze zbieracza.
- C. rozluźnienia pokładu włókien.
- D. przejścia włókien z bębna głównego.

Zadanie 8.

Masa liniowa i czystość taśmy to parametry kontrolowane w procesie

- A. zgrzeblenia.
- B. szarpania.
- C. skręcania.
- D. prania.

Zadanie 9.

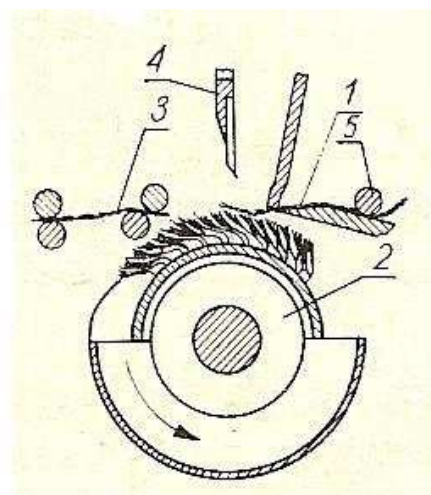
W systemie odpadkowym przędzenia bawełny występuje proces

- A. czesania.
- B. łączenia taśm.
- C. przędzenia wstępnego.
- D. przędzenia właściwego.

Zadanie 10.

Na rysunku przedstawiono schemat procesu

- A. łączenia.
- B. czesania.
- C. mieszania.
- D. zgrzeblenia.

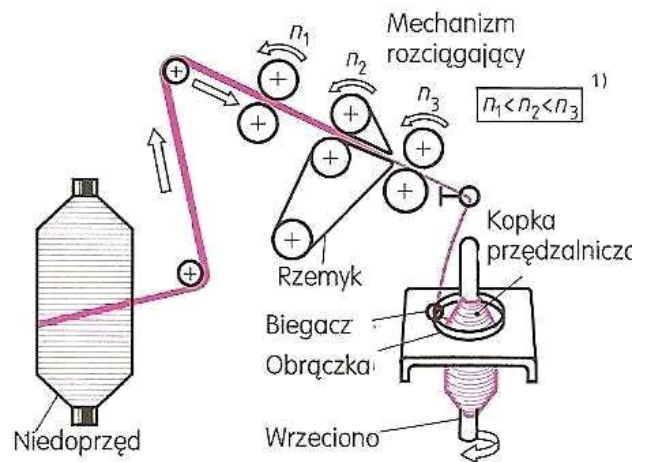


- 1. pokład włókien,
- 2. grzebień kolisty,
- 3. wałki oddzielające,
- 4. grzebień płaski,
- 5. wałek zasilający.

Zadanie 11.

Na rysunku przedstawiono schemat technologiczny

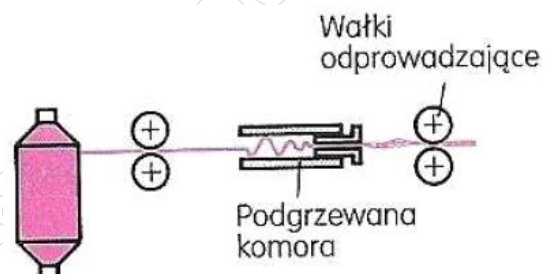
- A. wilka zgrzeblącego.
- B. przedzarki obrączkowej.
- C. rozluźniarko-oczyszczarki.
- D. przedzarki bezwrzecionowej.



Zadanie 12.

Na schemacie przedstawiono proces wytwarzania jedwabiu teksturowanego metodą

- A. pętlania.
B. zgniatania.
C. dziania – prucia.
D. fałszywego skrętu.



Zadanie 13.

Do wyrobu tkanin technicznych termo i elektroizolacyjnych należy zastosować włókna

- A. szklane.
B. metalowe.
C. poliestrowe.
D. polipropylenowe.

Zadanie 14.

Do wytworzenia tkaniny o bardzo dobrej izolacji termicznej i lekko spłśnionej powierzchni należy zastosować przędzę

- A. wełnianą.
B. węglową.
C. poliestrową.
D. poliamidową.

Zadanie 15.

Zamknięta krawędź po obu bokach tkaniny, bez dostawiania aparatów krajkowych, uzyskuje się na krośnie

- A. chwyதாகowym.
B. czółenkowym.
C. rapierowym.
D. dyszowym.

Zadanie 16.

Do produkcji ciężkich tkanin technicznych o dużej wytrzymałości i dużej gęstości należy zastosować w krośnie przewał

- A. stały.
- B. obrotowy.
- C. podwójny.
- D. sprężynujący.

Zadanie 17.

Układanie się nitek brzegowych osnowy pod kątem do płochy i przecieranie się ich przy jej ruchu spowodowane jest brakiem zastosowania

- A. rozpinek.
- B. lamelek.
- C. płochy.
- D. strun.

Zadanie 18.

Płaski wyrób włókienniczy w kształcie worka produkowany jest na

- A. szydełkarkach cylindrycznych.
- B. krosnach pasmanteryjnych.
- C. krosnach czółenkowych.
- D. falowarkach płaskich.

Zadanie 19.

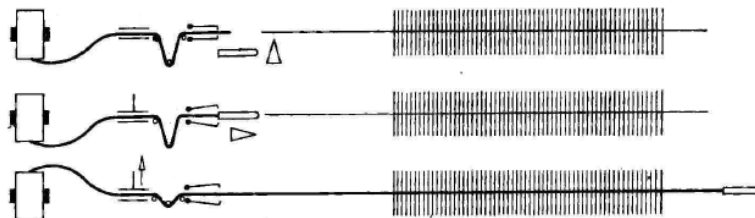
Nawoje zasilające osnowarkę w technice wytwarzania dzianin kolumniekowych przygotowuje się na

- A. cewiarce.
- B. opalarce.
- C. snowadle.
- D. gładziarce.

Zadanie 20.

Schemat przedstawia wprowadzanie wątku w krośnie

- A. dyszowym.
- B. rapierowym.
- C. czółenkowym.
- D. chwytaowym.



Zadanie 21.

Zmiana kół zębanych w regulatorze tkaninowym krosna spowoduje zwiększenie lub zmniejszenie

- A. gęstości liniowej osnowy.
- B. gęstości liniowej wątku.
- C. napięcia osnowy.
- D. napięcia wątku.

Zadanie 22.

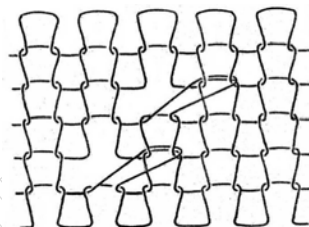
Dzianiny kolumnkowe wytwarzane są na

- A. falowarkach.
- B. osnowarkach.
- C. szydełkarkach płaskich.
- D. pikowarkach pionowych.

Zadanie 23.

Wyrób o splocie przedstawionym na rysunku uzyskuje się stosując technikę dziania

- A. rządkową.
- B. kolumnkową.
- C. rządkową z wątkiem.
- D. kolumnkową z wątkiem.



Zadanie 24.

Którą przędzę należy zastosować do wytworzenia białego wyrobu o dużej higroskopijności?

- A. Bawełnianą.
- B. Stylonową.
- C. Lnianą.
- D. Jutową.

Zadanie 25.

Płaski jednobarwny wyrób włókienniczy wykonany z jednego odcinka nitki wykonuje się techniką

- A. tkania.
- B. plecenia.
- C. laminowania.
- D. szydełkowania.

Zadanie 26.

Nieprawidłowe ustawienie w falowarce płaskiej igieł w grzebieniu przekładającym względem igieł zasadniczych spowoduje

- A. spuszczenie oczek przy przekładaniu ściągacza.
- B. nieprawidłowe formowanie oczek.
- C. postrzępienie brzegów dzianiny.
- D. rozrzuty wymiarów wyrobów.

Zadanie 27.

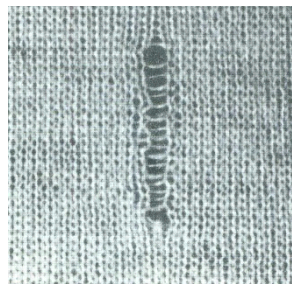
Dzianinę o splocie nabraniowym w technice szydełkowania na falowarce płaskiej uzyskuje się stosując urządzenie

- A. kompensacyjne.
- B. prasy wycinanej.
- C. sterujące pracą igieł.
- D. sterujące pracą płaszczynek.

Zadanie 28.

Który błąd procesu dziania przedstawia rysunek?

- A. Spuszczone oczka.
- B. Zaciągnięcia.
- C. Dziurę.
- D. Pęczki.



Zadanie 29.

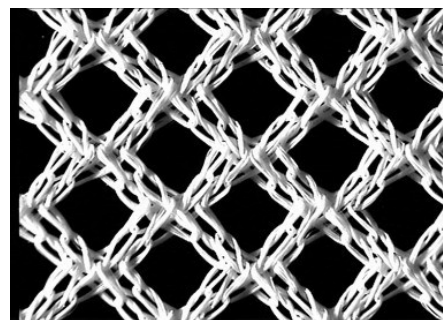
Lekka luźna dzianina o splocie trykotowym, lewostronnie drapana, o nazwie handlowej Watolina, produkowana jest na

- A. szydełkarkach cylindrycznych i gładziarce.
- B. falowarkach cylindrycznych i draparce.
- C. osnowarce i gładziarce.
- D. osnowarce i draparce.

Zadanie 30.

Przedstawiony na rysunku płaski wyrób włókienniczy wytworzono na

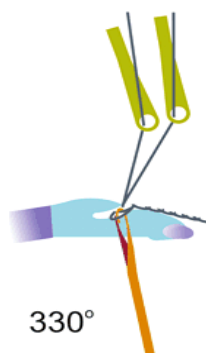
- A. falowarce płaskiej.
- B. osnowarce płaskiej.
- C. krośnie rapierowym.
- D. krośnie czółenkowym.



Zadanie 31.

Rysunek przedstawia cykl formowania oczka na

- A. falowarce płaskiej.
- B. falowarce okrągłej.
- C. osnowarce płaskiej.
- D. szydełkarce płaskiej.



Zadanie 32.

W produkcji włóknin klejonych środki wiążące nanosi się, stosując

- A. napawarki.
- B. laminarki.
- C. układarki.
- D. drukarki.

Zadanie 33.

Zwiększenie chłonności włókna bawełnianego uzyskuje się przez moczenie w

- A. ługu sodowym.
- B. kwasie solnym.
- C. kwasie siarkowym.
- D. wodzie królewskiej.

Zadanie 34.

Woski i tłuszcze w bieleniu klasycznym usuwa się, stosując proces

- A. opalania.
- B. płukania.
- C. warzenia.
- D. folowania.

Zadanie 35.

W celu wykurczenia tkaniny należy poddać ją procesowi

- A. plisowania.
- B. drukowania.
- C. sanforyzacji.
- D. laminowania.

Zadanie 36.

Zieleń helantrenową B zalicza się do grupy barwników

- A. bezpośrednich.
- B. siarkowych.
- C. kadziowych.
- D. lodowych.

Zadanie 37.

Wyrównanie pokrycia włosowego na tkaninach uprzednio drapanych lub folowanych uzyskuje się, stosując

- A. prasownicę.
- B. postrzygarkę.
- C. gładziarkę.
- D. barwiarkę.

Zadanie 38.

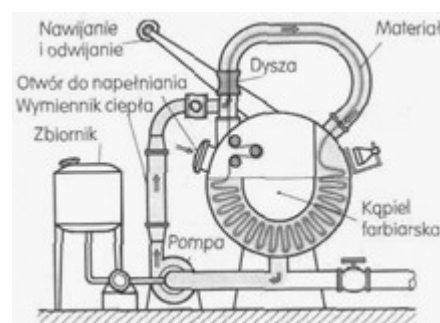
Barwienie włókien lnianych wykonuje się z zastosowaniem barwników

- A. zaprawowo chromowych.
- B. metalokompleksowych.
- C. bezpośrednich.
- D. siarkowych.

Zadanie 39.

Aparat barwiarski przedstawiony na rysunku służy do barwienia

- A. tkanin lekkich.
- B. tkanin ciężkich.
- C. wyrobów odpasowanych.
- D. liniowych wyrobów włókienniczych.



Zadanie 40.

Którą technikę wykańczania płaskich wyrobów włókienniczych przedstawiono na rysunku?

- A. Drukowanie.
- B. Powlekanie.
- C. Napawanie.
- D. Barwienie.

