

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-22.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MEP.05**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Stop srebra (Tabela 1)

Zapisać:

1	masa otrzymanego srebra próby 0,999 - 20,00 g						
2	masa miedzi potrzebnej do otrzymania stopu srebra próby 0,925 - 1,60 g						
3	masa stopu srebra próby 0,925 - 21,60 g						

Rezultat 2: Wykonane kolczyki

1	każdy kolczyk składa się z trzech kwadratów o różnej wielkości						
2	kwadraty połączone od najmniejszego do największego						
3	kwadraty połączone ze sobą kółeczkami						
4	miejsca dogięcia elementów łączących mało widoczne						
5	wypukłości kwadratów po połączeniu skierowane w tę samą stronę						
6	szyty przylutowane na środku wklęsłej strony najmniejszego kwadratu						
7	miejsca lutowania sztyftów w centrum najmniejszego kwadratu, trwałe						
8	kolczyki wypolerowane, bez widocznych śladów piłowania i szlifowania						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wymiary elementów składowych kolczyków

1	wymiary najmniejszych kwadratów - 10 x 10 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm						
2	wymiary średnich kwadratów - 14 x 14 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm						
3	wymiary największych kwadratów - 18 x 18 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm						
4	grubość blachy kwadratów - $0,5 \pm 0,1$ mm						
5	kółka łączące o średnicy wewnętrznej - $4 \pm 0,2$ mm						
6	grubość drutu kółeczek łączących - $0,8 \pm 0,1$ mm						
7	grubość sztyftów kolczyków - $0,9 \pm 0,1$ mm						
8	długość sztyftów kolczyków - $10 \pm 0,5$ mm						

Rezultat 4: Rozliczenie stopu srebra (Tabela 2)

Zapisane:

1	obliczona masa ubytku - 10% masy gotowych kolczyków						
2	masa pozostałości obliczona wg wzoru: poz. 3 - (poz. 4 + poz. 5)						
3	zważona masa pozostałości - większa lub równa obliczonej masie pozostałości srebra						
4	łączna masa srebra zawiera masę otrzymanego drutu						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania stopu srebra**Zdający:**

1	odważył składniki stopu srebra na wadze elektronicznej						
2	stopił składniki stopu						
3	stopiony materiał odlał we wlewak na blachę						
4	wykonał walcowanie blachy a po walcowaniu wyżarzył blachę						
5	po walcowaniu wykonał wyżarzanie blachy						
6	podczas wykonywania stopu stosował zasady bezpiecznej pracy						
7	topienie wykonywał na stanowisku do topienia z wyciągiem						

Przebieg 2: Przebieg wykonania kolczyków**Zdający:**

1	wykonał elementy kolczyków						
2	kształtował kwadraty za pomocą anki i puncyny						
3	kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki						
4	do przeciągania drutu użył przeciągadła i szczypiec						
5	połączył elementy kolczyków za pomocą kółek z drutu						
6	przylutował sztyfty, wyłączył palnik po lutowaniu i zakręcił butlę z gazem po zakończeniu zadania						
7	wykonał szlifowanie i polerowanie kolczyków						
8	wykonywał zadanie w odzieży ochronnej, miał założone okulary ochronne podczas szlifowania i polerowania						
9	omiatał ręce i narzędzia z resztek metalu szlachetnego						
10	posługiwał się kwasami do bejcowania wyrobów zgodnie z zasadami BHP i ochrony środowiska						

Egzaminator

.....

imię i nazwisko

Strona 5 z 5

data i czytelny podpis