

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**
Oznaczenie arkusza: **M.06-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Numer stanowiska					
Rezultat 1: Tygiel z ułożonym złomem stalowym oraz przygotowane na stanowisku do wytopu materiały wsadowe i dodatki specjalne		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<i>Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN przygotowania, należy ocenić czy:</i>							
1	łączna masa złomu niestopowego załadowanego do tygla wynosi $4,90 \div 4,94$ kg						
2	załadowano do tygla $0,9 \div 1,3$ kg część złomu niestopowego w postaci kawałków o wymiarach poniżej 40 mm						
3	na dnie tygla ułożono część złomu o wymiarach poniżej 40 mm, pozostałym rozdrobnionym złomem zostały wypełnione puste miejsca pomiędzy ułożonym w tyglu złomem grubszy						
4	masa żelazochromu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,07 \div 0,09$ kg						
5	masa żelazomolibdenu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,02 \div 0,04$ kg						
6	masa żelazkrzemu przygotowanego w pojemniku wynosi $0,01 \div 0,03$ kg						
7	przygotowano mieszankę materiałów żużlotwórczych poprzez wymieszanie wapna i fluorytu						
8	masa przygotowanej w pojemniku mieszanki materiałów żużlotwórczych wynosi $0,13 \div 0,17$ kg						
9	przygotowano materiały wsadowe bez zanieczyszczeń i wilgoci						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Metryka wytopu 5 kg staliwa – fragment

Zdający wpisał:

1	gatunek materiału: L40HM						
2	złom stali niestopowej, kg: wielkość z zakresu 4,91÷4,93						
3	złom drobny, kg: wielkość z zakresu 0,98÷1,23						
4	żelazochrom, kg: wielkość z zakresu 0,07÷0,09						
5	żelazomolibden, kg: wielkość z zakresu 0,02÷0,04						
6	żelazokrzem, kg: wielkość z zakresu 0,01÷0,03						
7	wapno, kg: wielkość z zakresu 0,11÷0,13						
8	fluoryt, kg: wielkość z zakresu 0,02÷0,04						
9	temperatura ścianek wewnętrznych kokili do odlewania próbek do badań analitycznych: wpisana wartość powyżej 130°C						

Rezultat 3: Zestawienie materiałów do przygotowania 200 g pokrycia ochronnego

Zdający wpisał:

1	mączka kwarcowa 140 g lub 14 dag lub 0,14 kg						
2	szkło wodne 40 g lub 4 dag lub 0,04 kg						
3	woda destylowana 20 g lub 2 dag lub 0,02 kg						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Odlana próbka do badań analitycznych

1	Próbka do badań analitycznych odtwarza kształt kokili						
2	W opisie próbki nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska						
3	Data pobrania próbki jest zgodna z datą egzaminu						
4	Wpisana godzina pobrania próbki zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili						

Przebieg 1: Przebieg przygotowania kokili do zalania ciekłym metalem

Zdający:

1	odważył około 0,14 kg mączki kwarcowej						
2	odważył około 0,04 kg szkła wodnego						
3	podczas odważania i mieszania składników pokrycia ochronnego miał założone rękawice ochronne i okulary ochronne						
4	przygotował pokrycie ochronne o jednorodnej strukturze						
5	nagrzwał kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C						
6	uruchomił pirometr i przeprowadził zgodnie z instrukcją pomiar temperatury wygrzania kokili do odlewania próbek do badań analitycznych						
7	odczytał wartość temperatury i wyłączył urządzenie						
8	naniósł pokrycie ochronne równomierną warstwą na wnękę kokili nagrzanej do temperatury powyżej 130°C						
9	podczas nakładania pokrycia ochronnego na wnękę kokili miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Przebieg zalewania kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	przygotował do zalewania suchą kokilę						
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków						
3	w czasie pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem miał założone środki ochrony indywidualnej zapewniające bezpieczną pracę na tych stanowiskach: rękawice ochronne, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis