

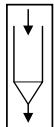
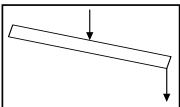
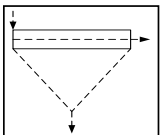
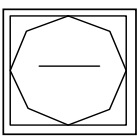
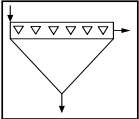
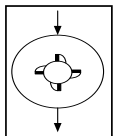
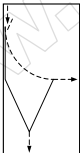
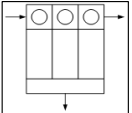
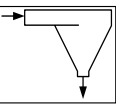
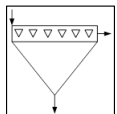
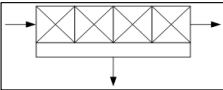
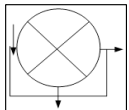
Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:


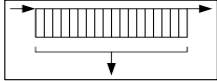
Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

M.35

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.35-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	
R.1	Rezultat 1: Węzeł przygotowania nadawy i wzbogacania w cieczach ciężkich – rysunek 1	
R.1.1	1a. 	1b. Zbiornik
R.1.2	2a. 	2b. Podajnik wibracyjny
R.1.3	3a. 	3b. Przesiewacz
R.1.4	4a. 	4b. Wzbogacalnik DISA
R.1.5	5a. 	5b. Przesiewacz odwadniający
R.1.6	6a. 	6b. Kruszarka udarowo-pierścieniowa
R.2	Rezultat 2: Węzeł wzbogacania w osadzarkach i wzbogacania flotacyjnego – rysunek 2	
R.2.1	7a. 	7b. Sito łukowe do odmulania
R.2.2	8a. 	8b. Osadzarka dwuproduktowa
R.2.3	9a. 	9b. Sito odwadniające
R.2.4	10a. 	10b. Przesiewacz odwadniający
R.2.5	11a. 	11b. Flotowanik dwuproduktowy
R.2.6	12a. 	12b. Filtr bębnowy próżniowy

R.2.7	13a. 	13b. Suszarka
R.2.8	14a. 	14b. Prasa filtracyjna
R.3	Rezultat 3: Klasy ziarnowe nadaw oraz wykaz maszyn przeróbczych stosowanych podczas procesu przeróbczego węgla kamiennego w ZP COAL – tabela 1	
R.3.1	W 1. wierszu zapisano: wzbogacalnik dwuproduktowy DISA; 20 – 200 mm lub 20 - 120 mm	
R.3.2	W 2. wierszu zapisano: osadzarka mialowa dwuproduktowa; 0,5 – 20 mm lub 50 - 120 mm	
R.3.3	W 3. wierszu zapisano: mechaniczno-pneumatyczna maszyna flotacyjna; 0 – 0,5 mm	
R.3.4	W 4. wierszu zapisano: sito łukowe do odmulania; 0 – 0,5 mm lub 0 - 20 mm lub 50 - 200 mm	
R.4	Rezultat 4: Koszty zużycia materiałów technologicznych – tabela 2	
R.4.1	koszt dobowy świeżej wody: 3 000	
R.4.2	koszt roczny świeżej wody: 900 000	
R.4.3	koszt dobowy odczynnika pianotwórczego: 825	
R.4.4	koszt roczny odczynnika pianotwórczego: 247 500	
R.4.5	koszt dobowy odczynnika zbierającego: 240	
R.4.6	koszt roczny odczynnika zbierającego: 72 000	