

Nazwa
kwalifikacji:**Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**Oznaczenie
kwalifikacji:**PGF.06**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

PGF.06-01-24.06-SG

Wersja arkusza:

SG

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|--|
| R.1 | Rezultat 1: Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania ulotki |
| | <i>Schemat blokowy zawiera zapisy (dopuszcza się inne sformułowania zachowujące sens rozwiązania):</i> |
| R.1.1 | Trzech etapów produkcji: prepress, press i postpress. |
| R.1.2 | W fazie Prepress: wykonanie impozycji ulotki. |
| R.1.3 | W fazie Prepress: wykonanie wydruku próbnego (proofa). |
| R.1.4 | W fazie Prepress: wykonanie form drukowych w technologii CtP. |
| R.1.5 | W fazie Press: drukowanie nakładu. |
| R.1.6 | W fazie Press: kontrola wizualna i densytometryczna wydruków. |
| R.1.7 | W fazie Postpress: krojenie ulotek. |
| R.1.8 | W fazie Postpress: złamywanie ulotek. |
| R.1.9 | W fazie Postpress: liczenie ulotek. |
| R.1.10 | W fazie Postpress: pakowanie. |
| R.2 | Rezultat 2: Makietą impozycyjna |
| R.2.1 | Zaznaczono format 1000 × 700 mm. |
| R.2.2 | Rozmieszczono 8 użytków w układzie z "wycinkami". |
| R.2.3 | Zaznaczono wymiar użytków 210 x 297 mm. |
| R.2.4 | Zaznaczono znaki pasowania kolorów (pasery). |
| R.2.5 | Zaznaczono znaki krojenia na poszczególne użytki (punktury formatowe). |
| R.2.6 | Rozmieszczono użytki w sposób zapewniający prawidłową obróbkę introligatorską (punktury formatowe są spójne liniowo). |
| R.2.7 | Zaznaczono pasek kontrolny procesu drukowania. |
| R.2.8 | Zaznaczono miejsce na łapki maszyny drukującej. |
| R.2.9 | Zaznaczono "spady". |
| R.3 | Rezultat 3: Karta technologiczna zamówienia |
| | <i>Wypełnione rubryki karty technologicznej zamówienia zawierają przynajmniej:</i> |
| | PREPRESS |
| R.3.1 | <i>Maszyny i urządzenia, oprogramowanie:</i> komputer z odpowiednim oprogramowaniem i naświetlarkę CtP |
| R.3.2 | <i>Materiały:</i> plik PDF i płyty CtP |
| R.3.3 | Ilość form drukowych: 2 |
| | PRESS |
| R.3.4 | <i>Maszyny i urządzenia:</i> maszyna offsetowa 2-kolorowa B1 |
| R.3.5 | <i>Przyrządy kontrolno-pomiarowe:</i> densytometr i lupa poligraficzna |
| R.3.6 | <i>Ilość arkuszy do druku netto:</i> 625 <i>Ilość arkuszy do druku z naddatkiem:</i> 657 <i>Masa papieru z naddatkiem:</i> 69,0 kg ±1 kg |
| | POSTPRESS |
| R.3.7 | <i>Materiały:</i> papier pakowy |
| R.3.8 | <i>Maszyny i urządzenia, narzędzia:</i> krajarka jednołożową i złamywarke |
| R.3.9 | <i>Ilość arkuszy z naddatkiem introligatorskim:</i> 638 |
| R.3.10 | <i>Ilość paczek:</i> 20 <i>Ilość użytków w paczce:</i> 250 |