



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
 Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-25.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **PGF.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonane 2 okładki jednorodne w formacie albumowym**

okładki:

1	posiadają okładzinówki i grzbietówka sklejone z materiałem pokryciowym po stronie podłoża papierowego						
2	posiadają okładzinówki przednią i tylną w identycznych wymiarach 203 x 101 mm (± 1 mm) i z zachowaną prostokątnością						
3	posiadają grzbietówkę o tej samej wysokości co okładzinówki 101 mm (± 1 mm)						
4	posiadają zawinięcia oklejek przyklejone do okładzinówek i grzbietówki						
5	posiadają wykonane narożniki proste						
6	nie posiadają uszkodzeń, zagnieceń, pęcherzy powietrza						
7	nie posiadają zabrudzeń, a oklejka całą powierzchnią przylega do okładzinówek i grzbietówki						
8	posiadają grzbietówkę o szerokości 10 mm (± 1 mm), a odstępy między okładzinówkami i grzbietówką wynoszą po 6 mm (± 2 mm)						
9	posiadają zawinięcia górne i dolne oklejki wynoszące po 10 mm (± 1 mm)						
10	posiadają zawinięcia boczne o wymiarach po 12 mm (± 1 mm)						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okładek

Zdający:

1	sprawdzał mechanicznie (poprzez złamanie lub naderwanie) kierunek włókien w tekturze na okładzinówki oraz kartonie na grzbietówki						
2	sprawdzał wymiary okrojonych okładzinówek i grzbietówek przy pomocy przymiaru liniowego lub ekierki						
3	sprawdzał wymiary oklejek przy pomocy przymiaru liniowego						
4	nanosił warstwę kleju na spodnią (papierową) warstwę oklejki						
5	używał pędzla i makulatury podczas montowania elementów okładek						
6	ścinał narożniki przed wykonaniem zawinięć oklejek						
7	wykonywał zawinięcia oklejek w kolejności: dolne i górne, a następnie boczne						
8	dokonywał sprasowania okładek po sklejeniu, w prasie introligatorskiej						
9	wyrzucił, po wykonaniu okładek, ścinki materiałów introligatorskich do pojemników przeznaczonych na ten cel (kosze do segregacji)						
10	obsługiwał maszyny introligatorskie w sposób bezpieczny, zgodnie instrukcją obsługi						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

www.EgzaminZawodowy.info