

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**  
Oznaczenie arkusza: **MEC.05-02-21.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.05**  
Numer zadania: **02**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Frezarka sterowana numerycznie przygotowana do obróbki**

*Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, przygotowania frezarki do pracy oraz spełnieniu wymogów bezpieczeństwa egzaminator ocenia czy:*

1	frezarka jest uruchomiona, wykonany został najazd na punkt referencyjny						
2	dane korekcyjne narzędzi umożliwiają bezpieczne przeprowadzenie obróbki						
3	przesunięcie punktu zerowego przedmiotu obrabianego zostało określone i wprowadzone do sterownika frezarki zgodnie ze szkicem oraz programem obróbkowym						
4	program obróbki technologicznej został wprowadzony do sterownika obrabiarki i wybrany z pamięci sterownika						
5	przedmiot obrabiany został zamocowany w imadle						
6	położenie przedmiotu względem szczęk imadła pozwala na bezpieczną obróbkę						

**Rezultat 2: Tarcza dystansowa**

*Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli:*

1	wysokość kołnierza $7_{-0,2}$ mieści się w granicach: A=6,8, B=7,0						
2	szerokość uskoków $30_{0,2}$ mieści się w granicach: A=29,8, B=30,0						
3	tolerancja symetrii 0,2 (różnica między głębokością promieniową uskoków nie większa niż 0,2 mm)						
4	głębokość wybrania $2,85^{+0,15}$ mieści się w granicach: A=2,85, B=3,00						
5	średnica otworu $\varnothing 20 \pm 0,1$ mieści się w granicach: A=19,9, B=20,1						
6	ostre krawędzie są stępione						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Wymiary obróbkowe tarczy dystansowej - tabela pomiarów**

*Uwaga: kryterium jest spełnione, jeżeli wpisany w tabeli wynik pomiaru zdającego i wynik pomiaru egzaminatora:*

1	wysokości kołnierza tarczy $7_{-0,2}$ nie różni się więcej niż 0,1 mm						
2	szerokości uskoków $30_{-0,2}$ nie różni się więcej niż 0,1 mm						
3	głębokości wybrania $2,85^{+0,15}$ nie różni się więcej niż 0,05 mm						
4	szerokości wybrania $5\pm 0,1$ nie różni się więcej niż 0,1 mm						
5	średnicy otworu $\varnothing 20\pm 0,1$ nie różni się więcej niż 0,1 mm						

**Przebieg 1: Wykonanie tarczy dystansowej**

*Zdający:*

1	próbnie uruchomił i sprawdził działanie mechanizmów frezarek						
2	czynności obsługowe wykonywał po wyłączeniu mechanizmów frezarek						
3	pomiary wykonywał po wyłączeniu mechanizmów frezarki konwencjonalnej						
4	podczas obróbki na frezarce konwencjonalnej stosował okulary ochronne						
5	uporządkował frezarkę konwencjonalną						
6	uporządkował frezarkę sterowaną numerycznie						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

