

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2020**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania włókienniczych wyrobów dekoracyjnych**  
Oznaczenie arkusza: **A.43-01-20.01-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **A.43**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Przygotowane krosno do tkania**

1	Cztery listwy do równoległego prowadzenia ramek nicielnicowych zamontowane na krośnie						
2	Cztery podnóżki zamontowane na krośnie						
3	Ramki nicielnicowe połączone cięgnami z listwami do równoległego prowadzenia ramek nicielnicowych						
4	Dźwignie do równoległego prowadzenia ramek nicielnicowych połączone cięgnami z podnóżkami						
5	Przesmyk jest „czysty” (nitki osnowy układają się w dwu płaszczyznach)						
6	Dolna gałąź przesmyku jest położona 1-3 mm nad bieżnią bidła						
7	Nitki osnowy mają jednakowe napięcie						
8	Wysokość przesmyku umożliwia przelot czółenka						

**Rezultat 2: Utkany fragment tkaniny**

1	Tkanina składa się minimum z 24 nitek wątku						
2	Wątek z przędzy wełnianej o masie liniowej 300 tex						
3	Tkanina wykonana jest splotem $\frac{1}{3}$ Z						
4	Tkanina nie ma błędów osnowowych						
5	Tkanina nie ma błędów wątkowych						

Numer stanowiska							

**Przebieg 1: Przebieg przygotowania krosna do tkania i tkania fragmentu tkaniny**

Zdający:

1	Do łączenia elementów mechanizmu nicielniczowego używał linki o średnicy 3-5mm						
2	Do obcinania nitki i linki używał nożyczek						
3	Zabezpieczył przed wysunięciem z łożysk oś, na której obracają się podnóżki						
4	Ustawił napięcie wstępne osnowy						
5	Zerwane nitki osnowy wiązał węzłem płaskim						
6	Regulował przesmyk aby jego dolna gałąź znajdowała się 1-3mm nad bieżnią bidła						
7	Zamknął przesmyk po zakończeniu tkania						
8	Utrzymywał porządek na stanowisku pracy w czasie wykonywania zadania i po jego zakończeniu (narzędzia, surowiec umieścił w wyznaczonych miejscach)						
9	Posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania (oczyścił krosno i podłogę z końcówek nitki, linki i kurzu)						

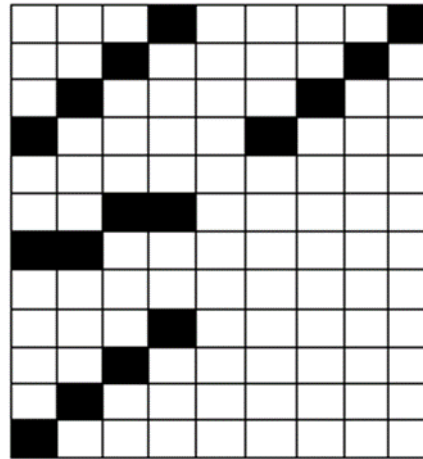
Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

### Rysunek dyspozycyjny tkaniny



www.EgzaminZawodowy.info