

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
Oznaczenie arkusza: **B.16-01-20.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przygotowane do montażu pręty zbrojeniowe

Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny

1	Przygotowane 4 strzemiona ze stali gładkiej Ø6						
2	Boki wszystkich strzemion mają długość 220 mm ±5 mm						
3	Haki wszystkich strzemion mają długość 60 mm ±5 mm						
4	Wszystkie strzemiona mają haki półokrągłe						
5	Co najmniej trzy strzemiona mają zachowane kąty proste						
6	Przygotowane cztery pręty zbrojenia łączącego ze stali żebrowanej Ø10						
7	Pręty zbrojenia łączącego są odgięte pod kątem prostym						
8	Długości krótszych odcinków prętów zbrojenia łączącego wynoszą 150 mm ±5 mm						
9	Długości dłuższych odcinków prętów zbrojenia łączącego wynoszą 850 mm ±5 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia

1	Zbrojenie siatki stopy fundamentowej składa się z 10 prętów Ø10 (2 x 5 szt.)						
2	Pręty siatki zbrojenia stopy fundamentowej są wzajemnie prostopadłe						
3	Pręty zbrojeniowe siatki ułożone są w rozstawie co 200 mm ±10 mm						
4	Pręty zbrojeniowe siatki stopy fundamentowej połączone są ze sobą za pomocą węzłów dwurzędowych						
5	Wszystkie pręty zbrojeniowe siatki stopy fundamentowej połączone są ze sobą na każdym skrzyżowaniu						
6	Strzemiona zbrojenia łączącego są ułożone w rozstawie co 80 mm ±10 mm zgodnie z rysunkiem						
7	Wszystkie strzemiona są połączone z czterema prętami Ø10 za pomocą węzłów krzyżowych na każdym skrzyżowaniu						
8	Zbrojenie łączące jest umieszczone centralnie na siatce zbrojeniowej stopy fundamentowej z odchyłką ±10 mm						
9	Strzemiona zbrojenia łączącego są równoległe do prętów siatki zbrojenia stopy fundamentowej						
10	Zbrojenie łączące jest połączone z siatką zbrojeniową stopy fundamentowej za pomocą węzłów dwurzędowych						

Rezultat 3. Szkielet zbrojenia ułożony w deskowaniu

1	Szkielet ułożony jest w deskowaniu na podkładkach dystansowych						
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie zbrojenia 50 mm z dopuszczalną odchyłką +10 mm						
3	Podkładki dystansowe są rozmieszczone tak, że przy każdej krawędzi są minimum dwie sztuki						
4	Podkładki dystansowe są rozmieszczone w rozstawie nie większym niż 0,5m						
5	Szkielet zbrojenia ułożony w deskowaniu w położeniu zgodnym z rysunkiem konstrukcyjnym, jest stabilny i sztywny						

Numer stanowiska							

Przebieg 1. Przebieg wykonania zbrojenia stopy fundamentowej

Zdający:

1	używał nożyc do cięcia prętów						
2	stosował klucze zbrojarskie lub giętarkę do gięcia prętów						
3	miał założone rękawice i okulary ochronne podczas cięcia prętów						
4	miał założone rękawice ochronne podczas gięcia prętów i montażu szkieletu zbrojenia						
5	zachowywał ład i porządek na stanowisku pracy						
6	po zakończeniu robót uporządkował stanowisko, a odpady umieścił w pojemniku na odpady						

Egzaminator

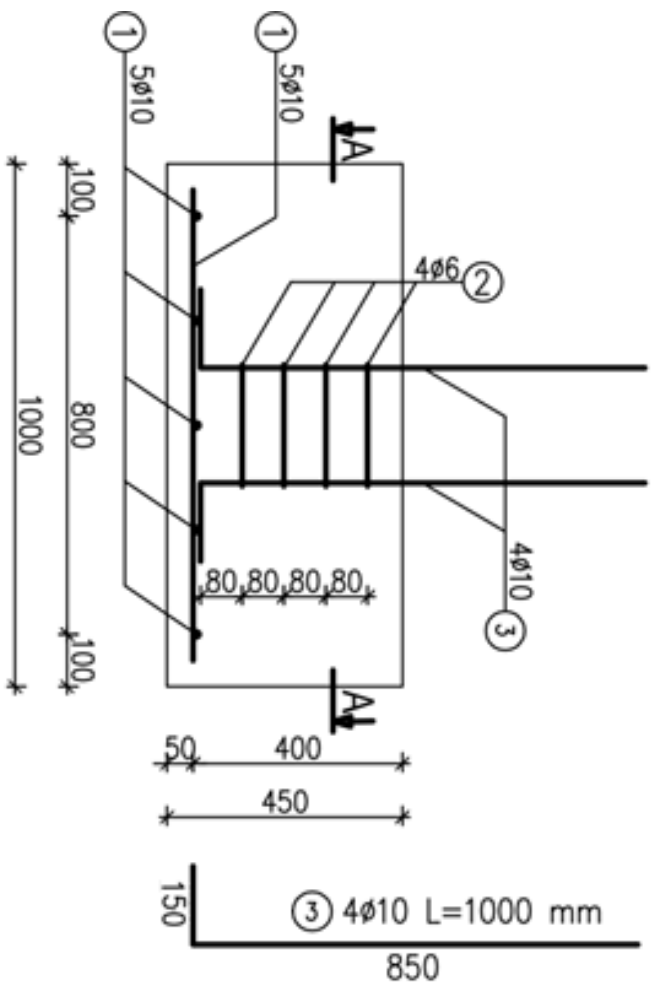
imię i nazwisko

.....

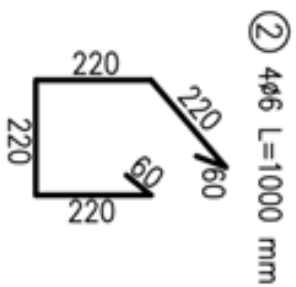
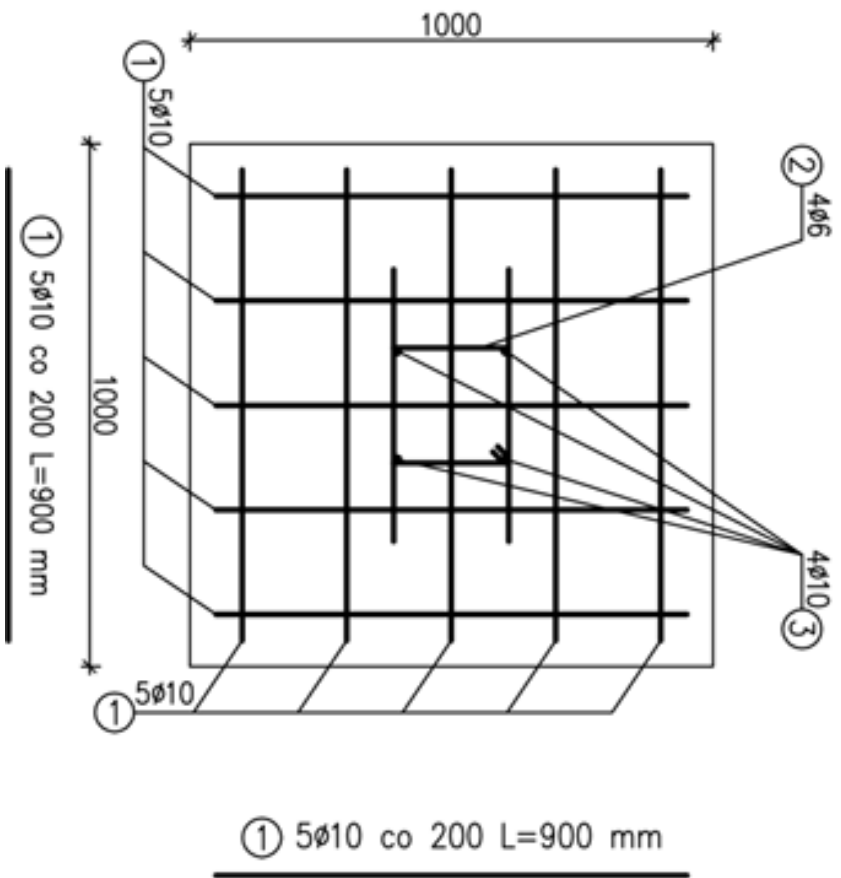
data i czytelny podpis

Rysunek konstrukcyjny zbrojenia stopy fundamentowej

PRZEKRÓJ PIONOWY – STOPY FUNDAMENTOWEJ



PRZEKRÓJ POZIOMY A-A – STOPY FUNDAMENTOWEJ



BETON: C20/25
 STAL: A-0, A-III
 OTULENIE: 50 mm