

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie urządzeń i systemów mechatronicznych**
Oznaczenie arkusza: **E.04-03-18.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **E.04**
Numer zadania: **03**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Ocena ciągłości wybranych połączeń elektrycznych

W tabeli 1 zdający zaznaczył w wierszu:

1	1 ciągly.						
2	2 ciągly.						
3	3 przerwa.						
4	4 ciągly.						
5	5 ciągly.						
6	6 przerwa.						

Rezultat 2. Wykaz wykonanych zmian i regulacji w układzie elektropneumatycznym

Należy uznać inne sformułowania poprawne merytorycznie i oddające sens kryterium.

Zdający w tabeli 2 zapisał:

1	połączenie lampki sygnalizacyjnej H1 z pierwszym wyjściem sterownika.						
2	połączenie przycisku S1 z pierwszym wejściem sterownika.						
3	wymiana czujnika magnetycznego na czujnik indukcyjny.						
4	ustawienie położenia łącznika krańcowego S2.						
5	zmiana podłączenia zaworu dławiąco-zwrotnego V2.						
6	nastawienie dławienia zaworu dławiąco-zwrotnego V2.						
7	ustawienie wartości ciśnienia w zespole przygotowania sprężonego powietrza.						
8	ustawienie wartości ciśnienia zadziałania czujnika B4.						

		Numer stanowiska							
Rezultat 3. Wyniki testowania układu elektropneumatycznego Zdający zapisał w tabeli 3 w wierszu:									
1	1 ocenę zgodną ze stanem faktycznym.								
2	2 ocenę zgodną ze stanem faktycznym.								
3	3 ocenę zgodną ze stanem faktycznym.								
4	4 ocenę zgodną ze stanem faktycznym.								
5	5 ocenę zgodną ze stanem faktycznym.								
Rezultat 4. Układ elektropneumatyczny									
1	Czujnik B3 jest zamontowany zgodnie z rys. 2 i podłączony zgodnie z rys. 1.								
2	Na przewodzie łączącym lampkę H1 z pierwszym wyjściem sterownika są zaciśnięte tulejki.								
3	Na przewodzie łączącym przycisk S1 z pierwszym wejściem sterownika są zaciśnięte tulejki.								
4	Zawór V2 jest podłączony jest zgodnie z rys. 1.								
5	Zespół przygotowania sprężonego powietrza jest podłączony zgodnie z rys. 1.								
6	Zasilacz jest podłączony do listew X0 (0V) i X1 (24V).								
7	Łącznik krańcowy z rolką S2 jest załączony, gdy tłoczysko jest wsunięte, a czujnik indukcyjny B3 jest aktywny, gdy tłoczysko jest całkowicie wysunięte.								
8	Ciśnienie robocze w zespole przygotowania sprężonego powietrza jest ustawione na 4 bary.								
9	Przesterowanie przetwornika pneumo-elektrycznego następuje przy ciśnieniu 3 barów.								
10	Dławienie zaworu dławiąco-zwrotnego ustawione jest tak, że czas wysuwania tłoczyska siłownika wynosi ok. 2 s.								

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Montaż układu

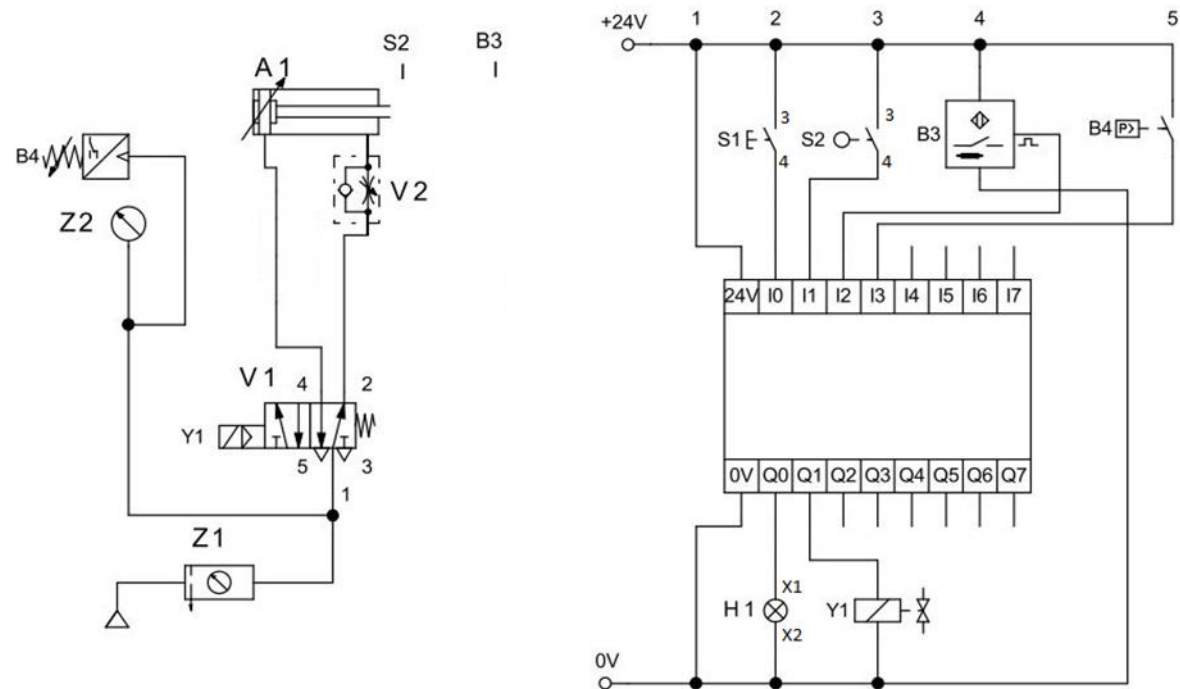
1	pracował przy wyłączonym napięciu zasilania i odłączonym zasilaniu sprężonym powietrzem.						
2	posługiwał się narzędziami monterskimi podczas wykonywania zadania w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem.						
3	utrzymywał porządek na stanowisku w trakcie wykonywania zadania.						
4	pozostawił porządek na stanowisku pracy po wykonaniu zadania.						

Egzaminator

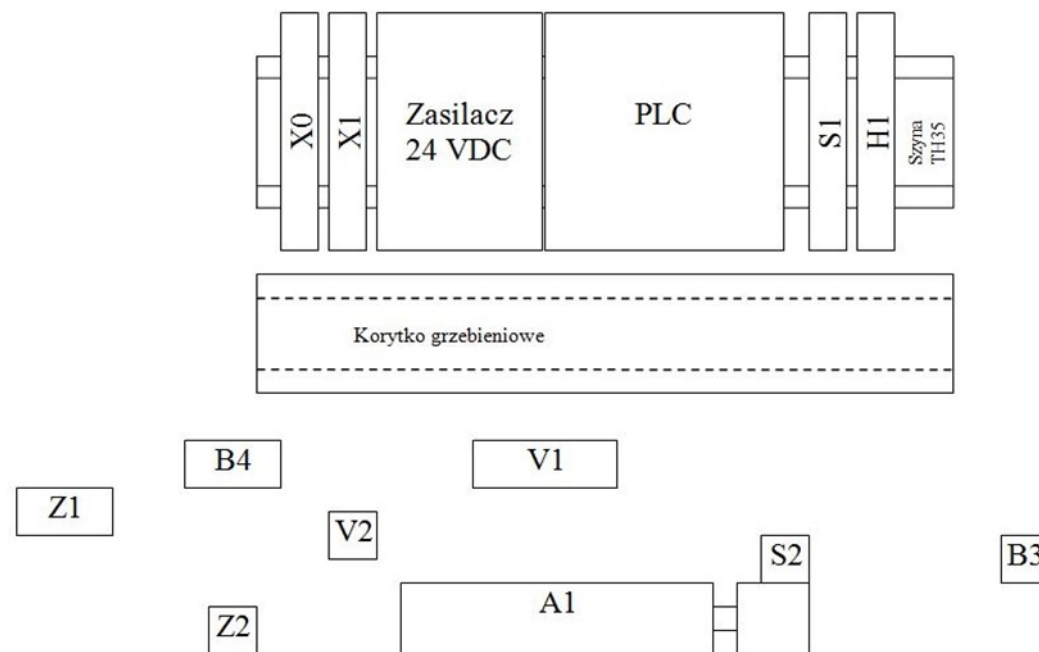
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rys. 1. Schemat ideowy układu elektropneumatycznego



Rys.2. Schemat rozmieszczenia elementów układu na płycie montażowej