

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.01-01-22.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Odbitka wykonana podczas narządu drukarskiego

Uwaga! Ocena wizualna wydrukowanych odbitek może być wykonana w komorze ze światłem dziennym lub na stanowisku przy maszynie drukującej

1	Na odbitkę są przeniesione wszystkie elementy drukujące z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedotłoczeń						
2	Wydruk koloru <i>pierwszego na odbitce jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej (ΔE zgodne z Kartą Technologiczną jeśli jest określona)</i>						
3	Wydruk na odbitce koloru <i>drugiego jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej (ΔE zgodne z Kartą Technologiczną jeśli jest określona)</i>						
4	Pasery wszystkich kolorów pokrywają się						
5	Położenie odbitki na roli jest zgodne z układem w Karcie Technologicznej						

Rezultat 2: Wydruk nakładu odbitek

Uwaga! Ocena wizualna wydrukowanych odbitek może być wykonana w komorze ze światłem dziennym lub na stanowisku przy maszynie drukującej. Ocena jakości wydrukowanych odbitek na podstawie ostatniej odbitki na roli

1	Do oceny oddano ilość sztuk odbitek zgodnie z liczbą określoną w Karcie Technologicznej						
2	Na ostatnią odbitkę przeniesione są wszystkie teksty z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedotłoczeń						
3	Wydruk koloru <i>pierwszego na ostatniej odbitce jest zgodny z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej (ΔE zgodne z Kartą Technologiczną jeśli jest określona)</i>						
4	Wydruk na koloru <i>drugiego na ostatniej odbitce jest zgodny z odbitką pierwszą – na podstawie oceny wizualnej oraz spektrodensytometrycznej (ΔE zgodne z Kartą Technologiczną jeśli jest określona)</i>						
5	Wszystkie kolory na ostatniej odbitce są dokładnie ze sobą spasowane – ocena wizualna lupką drukarską oraz na podstawie ułożenia paserów na kamerze wizyjnej						
6	Odbitki nie posiadają prześwitów oraz uszkodzeń mechanicznych, aple są równomiernie zadrukowane						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wypełniona karta zlecenia produkcyjnego

Egzaminator ocenia zgodność wypełnionej karty ze stanem rzeczywistym procesu drukowania (sprawdza odczyty z maszyny i przyrządu oraz wykonanie określonych testów)

1	Karta zawiera poprawny zapis wykorzystanych materiałów						
2	Karta zawiera zapis zużycia surowca zgodny ze stanem pokazanym na maszynie oraz liczbę sztuk odbitek						
3	Karta zawiera poprawny zapisy oceny jakości druku przed uruchomieniem produkcji						
4	Wszystkie oceniane parametry oceny jakości druku przed uruchomieniem produkcji są pozytywne						
5	Karta zawiera poprawne zapisy zespołu farbowego, koloru i zastosowanego aniloxu zgodnie z kartą technologiczną i umiejscowieniem na maszynie						
6	Zapisy w Karcie są zgodne z odczytami z urządzeń/oceny wizualnej (przed uruchomieniem druku nakładu)						
7	Ocena jakości druku zgodna zapisanymi parametrami w Karcie						

Przebieg 1: Przygotowanie maszyny fleksograficznej do drukowania

Zdający:

1	przeprowadził wstęgę podłoża drukowego przez zespoły maszyny drukującej						
2	zamontował formy polimerowe na cylindry formowe, grafiką zorientowaną zgodnie z Kartą Technologiczną						
3	dokonał kontroli napięcia powierzchniowego podłoża (pisak – tester)						
4	nappełnił kałamarze farbami zgodnie z założeniami zapisanymi w Karcie Technologicznej						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Przebieg procesu drukowania odbitek

Zdający:

1	wyregulował położenie i naciąg roli podłoża drukowego						
2	wyregulował docisk pomiędzy podłożem a cylindrem formowym						
3	dokonał regulacji pasowania obrazu						
4	wydrukował odbitki podczas narządu maszyny i dokonał co najmniej wizualnej oceny jakości						
5	sprawił przyczepność farby do podłoża						
6	wydrukował nakład						
7	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności zagrażających bezpieczeństwu podczas pracy						

Przebieg 3: Zakończenie procesu drukowania odbitek na maszynie fleksograficznej

Zdający:

1	po zakończeniu drukowania odciął rolę						
2	zdemontował formy polimerowe z cylindrów						
3	umył zespoły farbowe maszyny						
4	usunął ze stanowiska podłoże drukowe nie będące odbitkami nakładowymi, a odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						
5	po zakończonym drukowaniu odłożył w wyznaczone miejsce formy polimerowe oraz narzędzia do regulacji maszyny						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis