

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów mostowych

Oznaczenie
kwalifikacji:

B.32

Numer zadania: **01**

Kod arkusza:

B.32-01-17.01

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przedmiar robót
R.1.1	W wierszu 1 wpisane – w kol. 2: KNR AT-03 t.0102-04, w kol. 3: Frezowanie nawierzchni bitumicznej na grubość 8 cm, (przynajmniej: Frezowanie gr. 8 cm)
R.1.2	W wierszu 2 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-04, w kol. 3: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej, (przynajmniej: Oczyszczenie podbudowy)
R.1.3	W wierszu 3 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07, w kol. 3: Skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem, (przynajmniej: Skropienie podbudowy)
R.1.4	W wierszu 4 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.312-01, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa wiążąca grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego gr. 4 cm)
R.1.5	W wierszu 5 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t.1004-07, w kol. 3: Skropienie warstwy wiążącej asfaltem, (przynajmniej: skropienie warstwy wiążącej)
R.1.6	W wierszu 6 wpisane – w kol. 2: KNR 2-31 t. 0312-05/+06, w kol. 3: Wykonanie nawierzchni z mieszanki mineralno-bitumicznej grysowo-żwirowej - warstwa ścieralna grubości 4 cm, (przynajmniej: Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego)
R.1.7	W kol. 4 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana jednostka miary: m ²
R.1.8	W kol. 5 dla każdego wyszczególnionego rodzaju robót wpisana ilość robót: 2800
R.1.9	Kolejność robót zapisana zgodnie z technologią robót: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.2	Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania robót
<i>Uwaga: Dopuszcza się inną kolejność wpisania materiałów niezbędnych do wykonania robót</i>	
R.2.1	W wierszu 1 wpisane - w kol. 2: Asfalt drogowy D200, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 2856,00
R.2.2	W wierszu 2 wpisane - w kol. 2: Olej napędowy, w kol. 3: [kg], w kol. 4: 100,80
R.2.3	W wierszu 3 wpisane - w kol. 2: Woda, w kol. 3: [m ³], w kol. 4: 22,40
R.2.4	W wierszu 4 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa częściowo zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 272,72
R.2.5	W wierszu 5 wpisane - w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa zamknięta lub beton asfaltowy, w kol. 3: [t], w kol. 4: 280,00
R.3	Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – część analityczna
R.3.1	W kol. 2 w wierszach 1 - 6 wpisane są następujące rodzaje robót zgodnie z ich technologiczną kolejnością: frezowanie nawierzchni bitumicznej; mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej; skropienie oczyszczonej podbudowy asfaltem; wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego; skropienie warstwy wiążącej asfaltem; wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego
R.3.2	Dotyczy: Frezowanie nawierzchni bitumicznej - dla wpisanego w kol. 5: - samochodu samowyladowczego 10-15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 19,600 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,267 - frezarki do nawierzchni z podajnikiem 2,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 3,080 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 3,080
R.3.3	Dotyczy: Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej - dla wpisanego w kol. 5: - szczotki mechaniczne (bez ciągnika): w kol. 7 - pracochłonność wynosi 1,890 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 0,945
R.3.4	Dotyczy: Skropienie podbudowy asfaltem - dla wpisanego w kol. 5: - skraparki do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm ³ : w kol. 7 - pracochłonność wynosi 4,270 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135
R.3.5	Dotyczy: Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego - dla wpisanego w kol. 5: - rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 10 t: w kol. 7 - pracochłonność 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380 - walca statycznego samojezdnego 15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,380 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,380

R.3.6	Dotyczy: Skropienie warstwy wiążącej asfaltem - dla wpisanego w kol. 5: - skraparki do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 4,270 i w kol. 9 - wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,135																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.3.7	Dotyczy: Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego - dla wpisanego w kol. 5: - rozkładarki mas bitumicznych o szerokości 4,0 m w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - walc statycznego samojezdnego 10 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625 - walc statycznego samojezdnego 15 t: w kol. 7 - pracochłonność wynosi 2,625 i w kol. 9 wyliczona liczba dni pracy wynosi 2,625																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4	Rezultat 4: Harmonogram pracy maszyn - część graficzna																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej: - samochód samowyładowczy 10-15 t zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - frezarka do nawierzchni drogowej z podajnikiem 2,0 m zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej: - szczotka mechaniczna (bez ciągnika) - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.3	Skropienie podbudowy asfaltem - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem: - skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³ - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.6	Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego: - rozkładarka mas bitumicznych o szerokości 4,0 m – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 10 t - zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych - walec statyczny samojezdny 15 t zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych																																																																																																																																																																																																																																																																												
R.4.7	Harmonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem <table><tr><th rowspan="2">Lp</th><th rowspan="2">Wyszczególnienie robót</th><th rowspan="2">Maszyna prowadząca</th><th rowspan="2">Przyjęta liczba dni pracy</th><th colspan="17">DNI ROBOCZE</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>5</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">Frezowanie nawierzchni bitumicznej</td><td>Samochód samowyładowczy 10 – 15 t</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Frezarka do nawierzchni drogowych z podajnikiem 2,0 m</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej</td><td>Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Skropienie podbudowy asfaltem</td><td>Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">4</td><td rowspan="3">Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego</td><td>Rozkładarka mas bitumicznych</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Walec statyczny samojezdny 10 t</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Walec statyczny samojezdny 15 t</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Skropienie warstwy wiążącej asfaltem</td><td>Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">6</td><td rowspan="3">Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego</td><td>Rozkładarka mas bitumicznych</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Walec statyczny samojezdny 10 t</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Walec statyczny samojezdny 15 t</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Lp	Wyszczególnienie robót	Maszyna prowadząca	Przyjęta liczba dni pracy	DNI ROBOCZE																	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	1	2	5	10																	1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej	Samochód samowyładowczy 10 – 15 t	4																	Frezarka do nawierzchni drogowych z podajnikiem 2,0 m	4																	2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej	Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)	1																	3	Skropienie podbudowy asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																	4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych	3																	Walec statyczny samojezdny 10 t	3																	Walec statyczny samojezdny 15 t	3																	5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																	6	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych	3																	Walec statyczny samojezdny 10 t	3																	Walec statyczny samojezdny 15 t	3																
Lp	Wyszczególnienie robót					Maszyna prowadząca	Przyjęta liczba dni pracy	DNI ROBOCZE																																																																																																																																																																																																																																																																					
		1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17																																																																																																																																																																																																																																																									
1	2	5	10																																																																																																																																																																																																																																																																										
1	Frezowanie nawierzchni bitumicznej	Samochód samowyładowczy 10 – 15 t	4																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Frezarka do nawierzchni drogowych z podajnikiem 2,0 m	4																																																																																																																																																																																																																																																																										
2	Mechaniczne oczyszczenie podbudowy nieulepszonej	Szczotka mechaniczna (bez ciągnika)	1																																																																																																																																																																																																																																																																										
3	Skropienie podbudowy asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
4	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Walec statyczny samojezdny 10 t	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Walec statyczny samojezdny 15 t	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
5	Skropienie warstwy wiążącej asfaltem	Skraparka do bitumu z ręczną pompą 250-500 dcm³	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
6	Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego	Rozkładarka mas bitumicznych	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Walec statyczny samojezdny 10 t	3																																																																																																																																																																																																																																																																										
		Walec statyczny samojezdny 15 t	3																																																																																																																																																																																																																																																																										