



**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie płaszczy ochronnych z blachy oraz konstrukcji wsporczych i nośnych izolacji przemysłowych**
 Oznaczenie arkusza: **B.03-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.03**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>
---	---

Rezultat 1: Wytrasowane rozwinięcia elementów płaszcza ochronnego.
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Wytrasowany na arkuszu blachy element krótszej prostki posiada wymiar 470 mm ±2 mm						
2	Wytrasowany na arkuszu blachy element dłuższej prostki posiada wymiar 344 mm ±2 mm						
3	Wytrasowane miejsca pod otwory na blachowkręty na wszystkich elementach płaszcza ochronnego						
4	Wytrasowane otwory odsunięte minimum 30 mm od krawędzi elementów						

Rezultat 2: Wycięte i zwinięte elementy płaszcza ochronnego oraz wykonane żłobienia
Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Wycięte elementy zgodnie z liniami trasowania						
2	Wykonane żłobienia wzdłużne na trzech elementach płaszcza ochronnego						
3	W miejscach połączenia elementów wykonane żłobienia dodatnie i ujemne						
4	Wykonane żłobienia przebiegają równoległe do krawędzi elementów						
5	Na końcach prostek wykonane żłobienia						
6	Zwężka symetryczna posiada wymiar $\varnothing 100 \text{ mm} \div \varnothing 140 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$						

Numer stanowiska							

Rezultat 3: Zmontowane elementy króćców i zwężki blachowkrętami

1	Element króćca o mniejszej średnicy połączony blachowkrętami						
2	Element króćca o większej średnicy połączony blachowkrętami						
3	Wykonany króciec dłuższy posiada średnicę \varnothing 100 mm \pm 2 mm						
4	Wykonany króciec krótszy posiada średnicę \varnothing 140 mm \pm 2 mm						
5	Zwężka symetryczna połączona blachowkrętami						
6	Zwężka symetryczna zmontowana z króćcem o mniejszej średnicy						
7	Zwężka symetryczna zmontowana z króćcem o większej średnicy						

Przebieg 1: Wykonywanie fragmentu płaszcza ochronnego rurociągu

Zdający

1	podczas wykonywania pracy posługiwał się narzędziami bezpiecznie i zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	w trakcie cięcia blachy używał rękawic ochronnych						
3	utrzymywał porządek na stanowisku w czasie wykonywania zadania						
4	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko, oczyścił narzędzia i sprzęt, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis