

Nazwa  
kwalifikacji:**Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg i obiektów  
mostowych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**B.32**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**B.32-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Przedmiar robót</b>
R.1.1	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0103/04; w kol. 3: Mechaniczne profilowanie i zagęszczenie podłoża z gruntu kat. III ( $3,5 \times 1\,000 = 3\,500$ ) lub przynajmniej: profilowanie i zagęszczanie podłoża i $3,5 \times 1\,000$
R.1.2	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0114/07/08; w kol. 3: Podbudowa zasadnicza grubości 12 cm z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie ( $3,5 \times 1\,000 = 3\,500$ ) lub przynajmniej: podbudowa z kruszywa łamanego gr. 12 cm i $3,5 \times 1\,000$
R.1.3	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.1004/07; w kol. 3: Skropienie asfaltem podbudowy z kruszywa łamanego ( $3,5 \times 1\,000 = 3\,500$ ) lub przynajmniej: skropienie podbudowy/nawierzchni i $3,5 \times 1\,000$
R.1.4	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0312/05+06; w kol. 3: Warstwa ścieralna grubości 4 cm z mieszanki bitumicznej grysowo-żwirowej ( $3,5 \times 1\,000 = 3\,500$ ) lub przynajmniej: warstwa ścieralna z betonu asfaltowego gr. 4 cm i $3,5 \times 1\,000$
R.1.5	W wierszu wpisane: w kol. 2: KNR 2-31 t.0706/07; w kol. 3: malowanie na jezdni farbą chlorokauczkową znaków P-23 (o powierzchni 1 znaku równej $0,81\text{ m}^2$ ) [ $(4 + 4) \times 0,81 = 6,48$ ] lub przynajmniej: malowanie oznakowania poziomego i $8 \times 0,81$
R.1.6	W kol. 4 dla wszystkich wyszczególnionych robót wpisana jednostka miary: $\text{m}^2$
R.1.7	W kol. 5 przy malowaniu na jezdni oznakowania wpisana ilość robót: 6,48
R.1.8	W kol. 5 przy robotach – mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża, podbudowa zasadnicza z kruszywa, skropienie asfaltem podbudowy, warstwa ścieralna grubości 4 cm – wpisana ilość: 3 500
R.1.9	Kolejność robót zapisana w prawidłowej kolejności technologicznej ich wykonywania: 1. mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża, 2. podbudowa zasadnicza z kruszywa łamanego, 3. skropienie asfaltem podbudowy, 4. warstwa ścieralna o grubości 4 cm, 5. malowanie na jezdni oznakowania poziomego
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Zestawienie ilościowe materiałów niezbędnych do wykonania ścieżki rowerowej</b> <i>Uwaga! dopuszcza się podanie wyników w kol. 4 z matematyczną dokładnością inną niż do dwóch miejsc po przecinku (nie większą jednak niż do jedności)</i>
R.2.1	W wierszu wpisane: w kol. 2: Tłuczeń kamienny niesortowany; w kol. 3: t; w kol. 4: 890,75
R.2.2	W wierszu wpisane: w kol. 2: Miał kamienny; w kol. 3: t; w kol. 4: 50,05
R.2.3	W wierszu wpisane: w kol. 2: Mieszanka mineralno-asfaltowa grysowo-żwirowa zamknięta; w kol. 3: t; w kol. 4: 350,00
R.2.4	W wierszu wpisane: w kol. 2: Asphalt drogowy 180/220; w kol. 3: kg; w kol. 4: 1785,00
R.2.5	W wierszu wpisane: w kol. 2: Olej napędowy; w kol. 3: kg; w kol. 4: 63,00
R.2.6	W wierszu wpisane: w kol. 2: Woda; w kol. 3: $\text{m}^3$ ; w kol. 4: 59,50
R.2.7	W wierszu wpisane: w kol. 2: Farba chlorokauczkowa; w kol. 3: $\text{dcm}^3$ ; w kol. 4: 3,40
R.2.8	W wierszu wpisane: w kol. 2: Rozcieńczalnik chlorokauczkowy; w kol. 3: $\text{dcm}^3$ ; w kol. 4: 0,48
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Harmonogram pracy maszyn – w części analitycznej</b>
R.3.1	W kol. 2 w wierszach 1÷4 wpisane są następujące rodzaje robót: mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża, podbudowa zasadnicza z kruszywa, skropienie asfaltem podbudowy, warstwa ścieralna

R.3.2	Do poszczególnych robót w wierszach 1-4 odpowiednio przyporządkowane są maszyny prowadzące w kolumnie 5: Mechaniczne profilowanie i zagęszczanie podłoża – walec wibracyjny samojezdny 7,5 t i spycharka gąsienicowa 75 KM; Podbudowa zasadnicza z kruszywa – równiarka samojezdna 100 KM i walec statyczny samojezdny 10 t; Skropienia asfaltem podbudowy – skrapiarka do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem; Warstwa ścieralna gr. 4 cm – rozkładarka mas bitumicznych, walec statyczny samojezdny 10 t i walec statyczny samojezdny 15 t
R.3.3	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca wibracyjnego samojezdnego 7,5 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,88; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 1,88
R.3.4	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Spycharki gąsienicowej 75 kM obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,71; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 1,71
R.3.5	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Równiarki samojezdnej 100 kM obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 1,44; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 1,44
R.3.6	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 13,48; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 6,74
R.3.7	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Skrapiarki do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 5,34, w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 2,67
R.3.8	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Rozkładarki mas bitumicznych obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 3,28; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 3,28
R.3.9	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 3,28; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 3,28
R.3.10	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 15 t obliczona: w kol. 7 pracochłonność maszyny = 3,28; w kol. 9 liczba dni pracy maszyny = 3,28
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Harmonogram pracy maszyn – w części graficznej</b>
R.4.1	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca wibracyjnego samojezdnego 7,5 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.2	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Spycharki gąsienicowej 75 kM – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.3	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Równiarki samojezdnej 100 kM – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.4	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.5	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Skrapiarki do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.6	Dla wpisanej w wierszu w kol. 5 Rozkładarki mas bitumicznych – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.7	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 10 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych
R.4.8	Dla wpisanego w wierszu w kol. 5 Walca statycznego samojezdnego 15 t – zaznaczona jest przyjęta w kolumnie 10 części analitycznej liczba dni roboczych

Harmonogram pracy maszyn prowadzących w części graficznej jest zgodny z rysunkiem:

R.4.9

Maszyna prowadząca	Przyjęta liczba dni pracy	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		5	11											
Walec wibracyjny samojezdny 7,5 t	2	■	■											
Spycharka gąsienicowa 75 kM	2	■	■											
Równiarka samojezdna 100 kM	7			■	■	■	■	■	■	■				
Walec statyczny samojezdny 10 t	7			■	■	■	■	■	■	■				
Skrapiaarka do bitumu z ręczną pompą i ciągnikiem	3										■	■	■	
Rozkładarka mas bitumicznych	4										■	■	■	■
Walec statyczny samojezdny 10t	4										■	■	■	■
Walec statyczny samojezdny 15t	4										■	■	■	■