

Nazwa
kwalifikacji:**Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin**Oznaczenie
kwalifikacji:**GIW.05**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

GIW.05-01-24.01-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Nazwy maszyn przeróbczych stosowanych w procesach przeróbczych węgla kamiennego - tabela 2
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.1.1	w wierszu 1 w kolumnie 1 (kolejność dowolna) co najmniej 3 maszyny z wymienionych: kruszarka szczękowa; kruszarka bębnowa; przesiewacz wibracyjny; taśma przebieczna
R.1.2	w wierszu 1 w kolumnie 2 (kolejność dowolna): osadzarka pulsacyjna; wzbogacalnik DISA; flotownik pneumomechaniczny
R.1.3	w wierszu 2 w kolumnie 1 (kolejność dowolna) co najmniej 6 maszyn z wymienionych: wirówka odwadniająca; prasa filtracyjna; prasa taśmowa; filtr ciśnieniowy; zagęszczacz promieniowy; sito odwadniające OSO; filtr tarczowy próżniowy; przenośniki kubelkowe odwadniające
R.1.4	w wierszu 2 w kolumnie 2: suszarka bębnowa
R.2	Rezultat 2: Skład ziarnowy produktów wzbogacania flotacyjnego - tabela 3
R.2.1	w kolumnie 2 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 0,05; 0,10; 0,20; 0,40; 0,80
R.2.2	w kolumnie 3 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 30; 26; 18; 12; 14
R.2.3	w kolumnie 4 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 30; 56; 74; 86
R.2.4	w kolumnie 5 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 18; 24; 20; 18; 20
R.2.5	w kolumnie 6 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 18; 42; 62; 80
R.3	Rezultat 3: Charakterystyka produktów wzbogacania flotacyjnego - tabela 4
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.3.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 liczbę z zakresu 0,08–0,09 podaną z dokładnością do 2 cyfr po przecinku
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszu 1: 0,13
R.3.3	w kolumnie 2 w wierszu 2 liczbę z zakresu 0,27–0,28 podaną z dokładnością do 2 cyfr po przecinku
R.3.4	w kolumnie 3 w wierszu 2: 0,40
R.3.5	w wierszu 3: koncentrat
R.3.6	w wierszu 4: odpad
R.4	Rezultat 4: Tabela 7. Maszyny stosowane na poszczególnych etapach przeróbki mechanicznej węgla kamiennego
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.4.1	w wierszu 1 w kolumnach 2-3 kolejno: przesiewacz wibracyjny; 5
R.4.2	w wierszu 2 w kolumnach 2-3 kolejno: przenośnik kubelkowy; 4
R.4.3	w wierszu 3 w kolumnach 2-3 kolejno: wzbogacalnik DISA; 1
R.4.4	w wierszu 4 w kolumnach 2-3 kolejno: osadzarka pulsacyjna; 2
R.4.5	w wierszu 5 w kolumnach 2-3 kolejno: maszyna flotacyjna; 3
R.4.6	w wierszu 6 w kolumnach 2-3 kolejno: zagęszczacz promieniowy; 6
R.5	Rezultat 5: Tabela 8. Wydajność dobową kruszarki młotkowej oraz liczba tych kruszarek w zakładzie
	<i>Zdający obliczył i zapisał:</i>
R.5.1	w kolumnie 1: 8 400
R.5.2	w kolumnie 2: 2