



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2017

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
Oznaczenie arkusza: **B.16-01-17.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.16**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						
Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1 (pośredni): Przygotowane do montażu pręty zbrojeniowe

Uwaga rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny

1	Wszystkie przygotowane pręty $\varnothing 8$ (nr 2) i $\varnothing 6$ (nr 3) oczyszczone z piasku, błota lub korozji					
2	Przygotowano 7 prętów głównych (nr 2) ze stali żebrowanej $\varnothing 8$					
3	Przygotowano 4 pręty rozdzielcze (nr 3) ze stali gładkiej $\varnothing 6$					
4	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają odcinek prosty o długości 1210 mm ± 5 mm zgodnie z rysunkiem					
5	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają odgięty odcinek o długości 85 mm ± 5 mm zgodnie z rysunkiem					
6	Wszystkie strzemiona utworzone na pręcie głównym (nr 2) mają wymiary 210 mm $\times$ 210 mm ± 5 mm					
7	Co najmniej 5 strzemion utworzonych na pręcie głównym (nr 2) ma kształt kwadratu					
8	Wszystkie pręty główne (nr 2) mają wykonane obustronnie haki półokrągłe					
9	Wszystkie haki na prętach głównych (nr 2) mają długość 50 mm ± 5 mm					
10	Wszystkie pręty rozdzielcze (nr 3) mają długość 1000 mm ± 5 mm					

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia

1	Skrajne pręty główne (nr 2) zmontowane w odległości 50 mm $\pm$ 10 mm od końców prętów rozdzielczych (nr 3)						
2	Pręty główne (nr 1) połączone z prętami głównymi nr 2 drutem wiązałkowym na węzeł dwurzędowy w każdym węźle						
3	Pręty główne (nr 1) ściśle przylegają do prętów głównych (nr 2)						
4	Pręty główne (nr 2) zmontowane w rozstawie co 150 mm $\pm$ 10 mm						
5	Pręty główne (nr 2) połączone z prętami rozdzielczymi (nr 3) w każdym węźle po zewnętrznym obwodzie szkieletu drutem wiązałkowym na węzeł dwurzędowy						
6	Pręty główne (nr 2) połączone z prętami rozdzielczymi (nr 3) w co najmniej co drugim węźle wewnątrz szkieletu drutem wiązałkowym na węzeł dwurzędowy						
7	Pręty główne (nr 2) ściśle przylegają do prętów rozdzielczych (nr 3)						
8	Pręty rozdzielcze (nr 3) zamontowane w rozstawie co 250 mm $\pm$ 10 mm						
9	Jeden pręt rozdzielczy (nr 3) zamontowany na odgięciu prętów głównych (nr 2)						
10	Szkielet jest stabilny – nie zmienia kształtu, jest sztywny						

Rezultat 3. Zbrojenie ułożone w deskowaniu

1	Zbrojenie ułożone jest w deskowaniu na podkładkach dystansowych						
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie zbrojenia 20 mm +5 mm od ścian pionowych deskowania						
3	Podkładka dystansowa zapewnia otulenie zbrojenia 20 mm +5 mm od dolnej ściany deskowania wieńca						
4	Podkładka dystansowa zapewnia otulenie zbrojenia 90 mm +5 mm od dolnej ściany deskowania daszku						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania zbrojenia wieńca z daszkiem

Zdający

1	używał nożyc do cięcia prętów						
2	do gięcia prętów stosował klucze zbrojarskie lub giętarke						
3	miał założone rękawice podczas cięcia i gięcia stali						
4	miał założone okulary ochronne podczas cięcia stali						
5	uporządkował stanowisko po zakończeniu robót, a odpady umieścił w pojemniku						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

