

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa siłowni statkowych, urządzeń pomocniczych i mechanizmów pokładowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.40**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **AU.40-01-23.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Uruchomienie instalacji chłodni powiantowej</b>
R.1.1	otwarty zawór na tłoczeniu sprężarki (zrzut ekranu R.2)
R.1.2	otwarty zawór odcinający chłodzenia skraplacza (R.2)
R.1.3	otwarte zawory odcinające dopływ czynnika chłodniczego do komory 1 i do komory 2 (R.2)
R.1.4	włączona pompa wody chłodzącej skraplacz (R.1)
R.1.5	włączona sprężarka (R.1)
R.1.6	otwarty zawór wylotu czynnika chłodniczego ze skraplacza (R.2)
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Obsługa instalacji chłodni powiantowej</b>
R.2.1	ustawiona temperatura -15 °C, (różnica) DIFF 1.5 na termostacie komory 1 (R.3)
R.2.2	ustawiona temperatura +5 °C, (różnica) DIFF 1 na termostacie komory 2 (R.4)
R.2.3	chłodnia pracuje z zadanymi temperaturami pracy w komorze 1 [-15 °C] i w komorze 2 [+5 °C] (R.2)
R.2.4	zawór upustowy wody chłodzącej skraplacz otwarty w położeniu 1/2 otwarcia (około 90 <sup>0</sup> ) (R.2)
R.2.5	zawór odcinający na ssaniu sprężarki-otwarty w położeniu 2/3 otwarcia (około 120 <sup>0</sup> ) (R.2)
R.2.6	otwarty zawór omijający odwadniacz (R.2)
R.2.7	zamknięte zawory przed i za odwadniaczem (R.2)
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zatrzymanie instalacji chłodni powiantowej</b>
R.3.1	zamknięty zawór wylotu czynnika chłodniczego ze skraplacza (R.5)
R.3.2	zamknięty zawór omijający odwadniacz (R.7)
R.3.3	zamknięty zawór odcinający czynnik chłodniczy do komory 1 (R.7)
R.3.4	zamknięty zawór odcinający na ssaniu sprężarki (R.7)
R.3.5	zamknięty zawór na tłoczeniu sprężarki (R.7)
R.3.6	zamknięty zawór odcinający chłodzenia skraplacza (R.7)
R.3.7	zamknięty zawór odcinający czynnik chłodniczy do komory 2 (R.7)
R.3.8	wyłączona sprężarka (R.6)
R.3.9	wyłączona pompa wody chłodzącej skraplacz (R.6)
R.3.10	wyłączone zasilanie główne (R.6)
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Parametry pracy instalacji chłodni powiantowej Tabela 1. - odczytane ze zrzutu ekranu R.2</b>
R.4.1	zapisana poprawna wartość temperatury ssania
R.4.2	zapisana poprawna wartość temperatury tłoczenia

R.4.3	zapisana poprawna wartość temperatury skraplania
R.4.4	zapisana poprawna wartość temperatury wody chłodzącej skraplacz [ $t_{w1}$ ]
R.4.5	zapisana poprawna wartość temperatury wody chłodzącej skraplacz [ $t_{w2}$ ]
R.4.6	zapisana poprawna wartość temperatury komory 1
R.4.7	zapisana poprawna wartość temperatury komory 2
R.4.8	zapisana poprawna wartość ciśnienia ssania
R.4.9	zapisana poprawna wartość ciśnienia tłoczenia
R.4.10	zapisana poprawna wartość ciśnienia skraplania
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wypełniona Tabela 2. Specyfikacja eksploatacyjna silnika LEYLAND SW 400</b>
R.5.1	zapisana poprawna wartość zużycia paliwa w czasie 1 godziny pracy silnika ~ <b>22,08 l</b> dopuszcza się prawidłowy zapis z dokładnością do 0,1
R.5.2	zapisana poprawna wartość zużycia paliwa w czasie 24 godzin pracy silnika ~ <b>529,92 l</b> dopuszcza się prawidłowy zapis z dokładnością do 0,1
R.5.3	zapisana poprawna wartość objętości skokowej jednego cylindra - <b>1090 cm<sup>3</sup></b>
R.5.4	zapisana poprawna wartość ceny zakupu oleju smarowego do silnika - <b>418 zł</b>
R.5.5	zapisana poprawna wartość ceny zakupu płynu chłodzącego do silnika - <b>228 zł</b>
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Wypełniona Tabela 3. Budowa zespołu tłok - korbówód silnika LEYLAND SW400</b>
R.6.1	zapisane poprawne wartości dot. tulejek łba korbowodu: <b>nr części - 7, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.2	zapisane poprawne wartości dot. kompletu półpanewek korbowodowych: <b>nr części - 9, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.3	zapisane poprawne wartości dot. sworzni tłokowych: <b>nr części - 5, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.4	zapisane poprawne wartości dot. pierścieni osadczyc wewnątrznych: <b>nr części - 6, ilość części na silnik - 12</b>
R.6.5	zapisane poprawne wartości dot. tłoków: <b>nr części - 2, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.6	zapisane poprawne wartości dot. pierścieni tłokowych zgarniających - ze sprężyną: <b>nr części - 4, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.7	zapisane poprawne wartości dot. pierścieni tłokowych uszczelniających: <b>nr części - 1, ilość części na silnik - 12</b>
R.6.8	zapisane poprawne wartości dot. korbowodów z pokrywą korbowodu: <b>nr części - 8, ilość części na silnik - 6</b>
R.6.9	zapisane poprawne wartości dot. śrub korbowodów: <b>nr części - 3, ilość części na silnik - 12</b>