

EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2022 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
Oznaczenie arkusza: **DRM.04-03-22.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowane do montażu elementy półki wiszącej

Uwaga! Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Ściany boczne wytrasowane pod połączenia kołkowe zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm						
2	Wieniec górny i dolny wytrasowany pod połączenia kołkowe ze ścianami bocznymi zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm						
3	Przegroda pozioma wytrasowana pod połączenia kołkowe ze ścianami bocznymi i przegrodami pionowymi zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm.						
4	Przegrody pionowe wytrasowane pod połączenia kołkowe z wieńcem dolnym i przegrodą poziomą zgodnie z dokumentacją z dokładnością ± 1 mm						
5	Wywiercone gniazda w ścianach bocznych do połączenia z wieńcami oraz przegrodą poziomą						
6	Wywiercone gniazda w przegrodzie poziomej do połączenia ze ścianami bocznymi i przegrodami pionowymi						
7	Wywiercone gniazda w wieńcu dolnym pod połączenia ze ścianami bocznymi oraz przegrodami pionowymi						
8	Wywiercone gniazda w wieńcu górnym pod połączenia ze ścianami bocznymi.						
9	Wszystkie krawędzie wynikające z dokumentacji technologicznej zaokrąglone frezem R6						
10	Usunięte linie traserskie						

Rezultat 2: Zmontowana półka wisząca

1	Wymiary gabarytowe półki 500 x 400 x 180 mm, zachowana dokładność wymiarowa ± 1 mm każdego z wymiarów						
2	Połączenia bez szczelin między łączonymi elementami						
3	Krawędzie bez wylupai, wyrwań i innych uszkodzeń						
4	Zachowana równoległość przegród pionowych						
5	Równe przestrzenie między pionowymi przegrodami						
6	Krawędzie tylne półki załamane						
7	Powierzchnie półki wyszlifowane i odkurzone						
8	Przekątne półki równe z tolerancją ± 1 mm						
9	Półka wykonana stabilnie						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie półki wiszącej

Zdający:

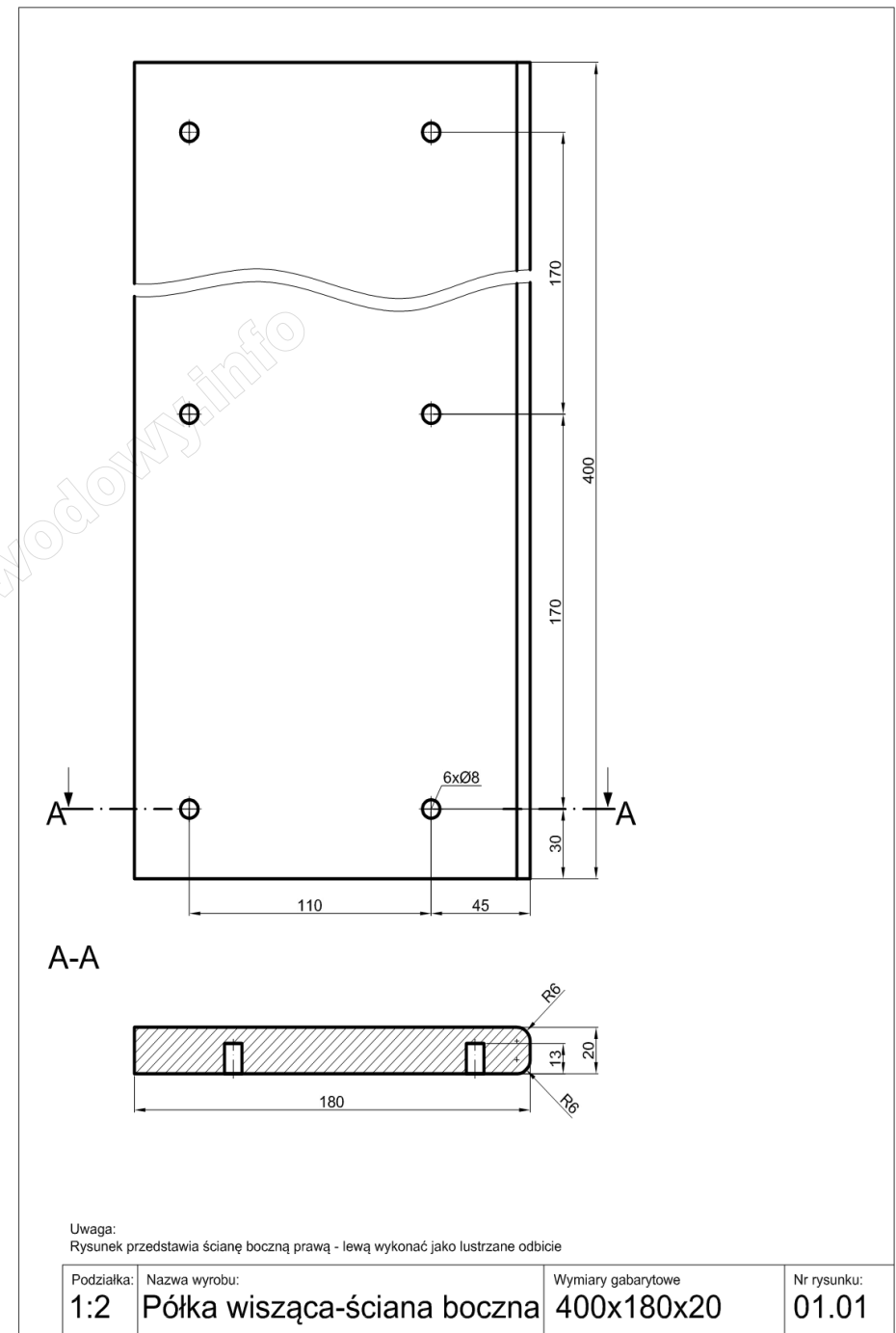
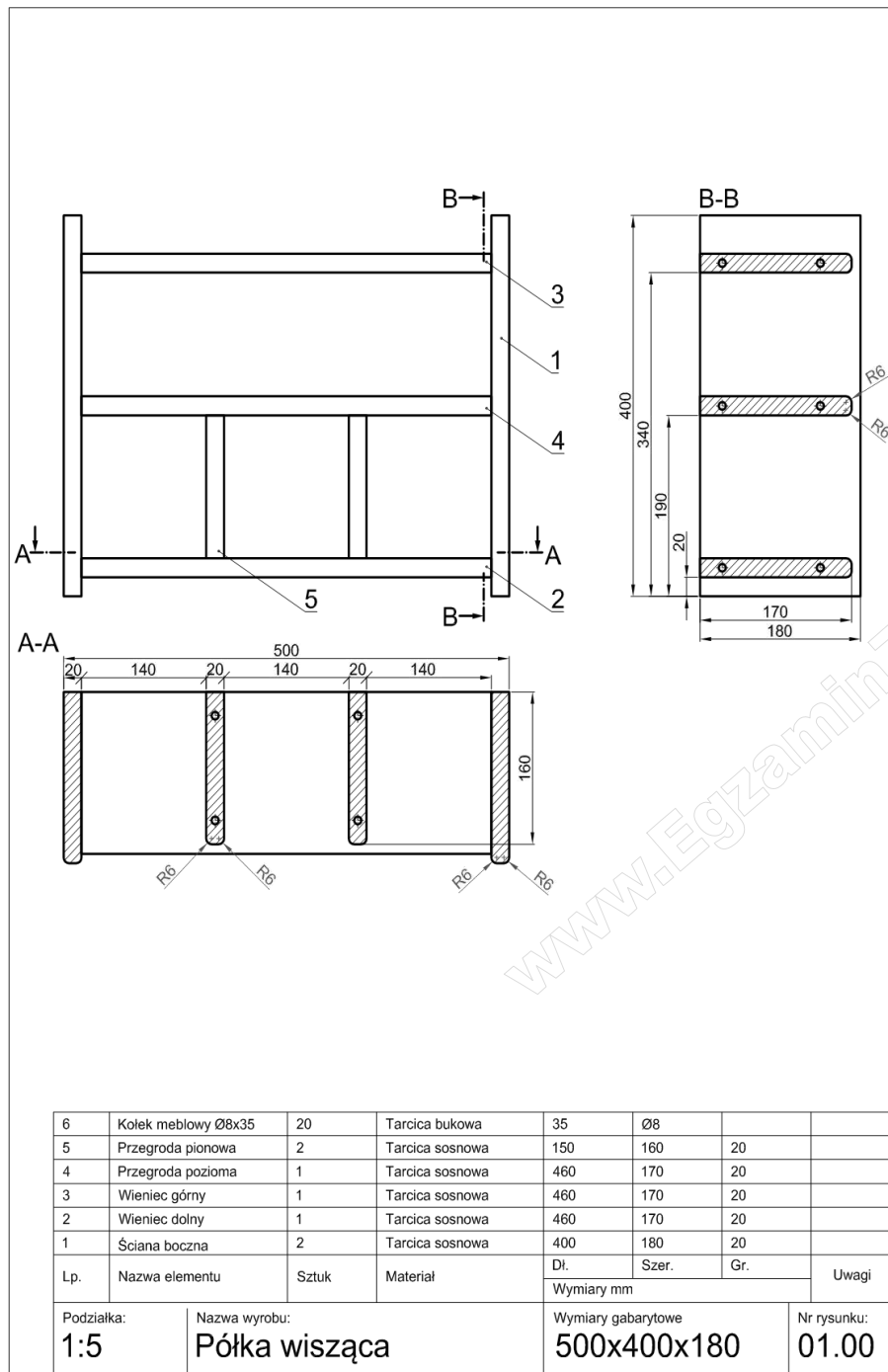
1	Sprawdził wymiary wszystkich przygotowanych elementów konstrukcyjnych półki						
2	Dociął przegrodę poziomą zgodnie z dokumentacją technologiczną z dokładnością ± 1 mm						
3	Kołki meblowe umieścił w gniazdach z klejem w wieńcach i przegrodach						
4	Montował półkę zgodnie z dokumentacją, używając ścisków i odpowiedniego sprzętu						
5	Usunięty nadmiar kleju w miejscach połączeń kołkowych						
6	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowaniem, piłowaniem i wierceniem zdający zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających						
7	Podczas obróbki mechanicznej zdający stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne						
8	Podczas piłowania na pilarcie formatowej zdający stosował osłony narzędzi skrawających						
9	Po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy, a odpady wyrzucił do pojemnika przeznaczonego na ten cel						

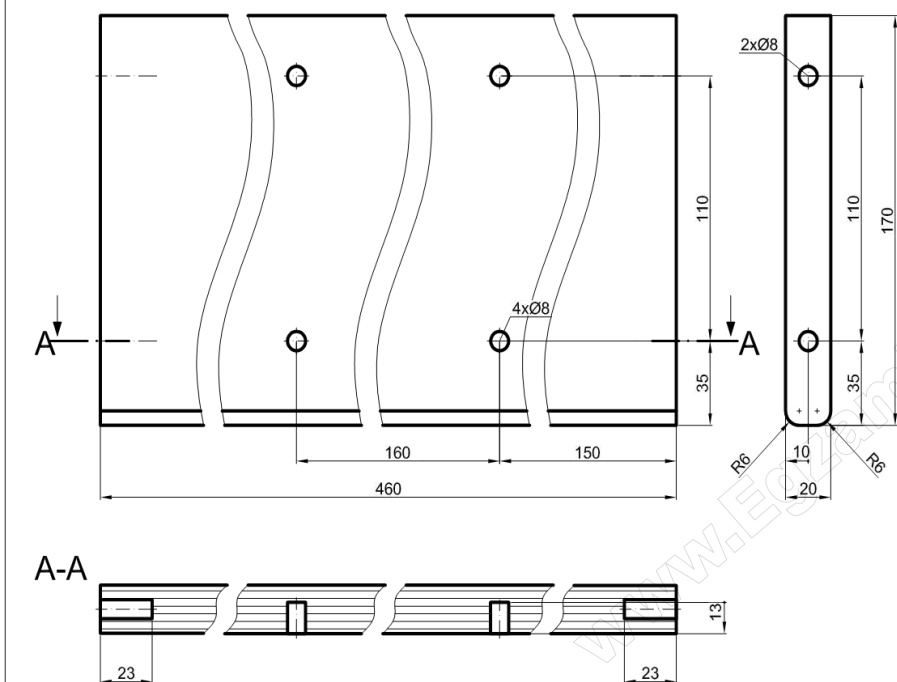
Egzaminator

imię i nazwisko

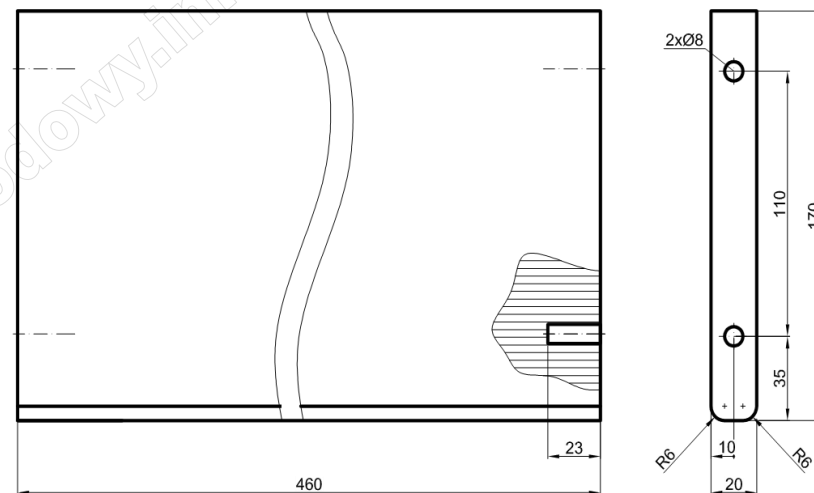
.....

data i czytelny podpis

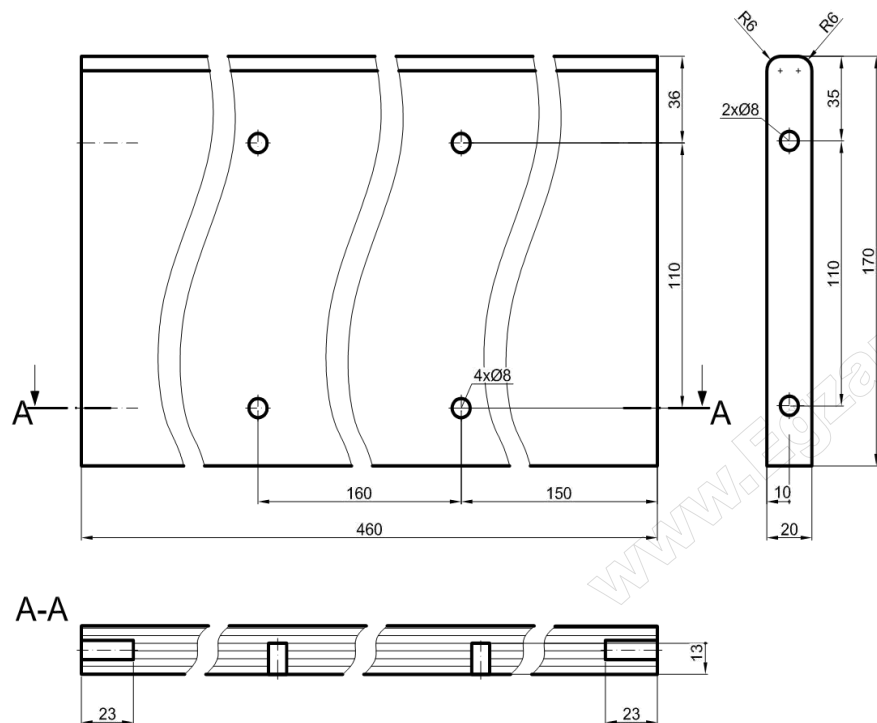




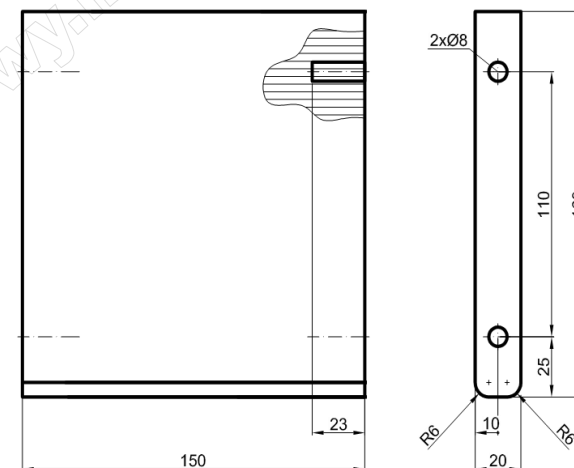
Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - wieniec dolny	460x170x20	01.02



Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - wieniec górny	460x170x20	01.03



Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - przegroda pozioma	460x170x20	01.04



Podziałka:	Nazwa wyrobu:	Wymiary gabarytowe	Nr rysunku:
1:2	Półka wisząca - przegroda pionowa	150x160x20	01.05