

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2016  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa maszyn i urządzeń przemysłu chemicznego**  
Oznaczenie arkusza: **A.06-01-16.05**  
Oznaczenie kwalifikacji: **A.06**  
Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  -

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1. Przygotowane materiały</b>							
1	Przygotowane są 4 pojemniki – na frakcje po przesianiu kredy oraz na zawiesinę po wykonanym procesie sedymentacji.						
2	Przygotowane są etykiety do opakowań – minimum 4 szt.						
3	Odmierzone 500 cm <sup>3</sup> wody znajduje się w cylindrze miarowym (należy porównać z zapisem kryterium 4.2).						
4	Kreda przeznaczona do rozdziału na frakcje jest odważona w ilości 300 g (należy porównać z zapisem kryterium 3.1).						
<b>Rezultat 2. Opakowane produkty rozdziału kredy na frakcje oraz zawiesina po sedymentacji</b>							
1	Frakcja I przesiewanej kredy z sita o oczkach 2 mm (nadziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
2	Frakcja II przesiewanej kredy z sita o oczkach 1 mm (frakcja właściwa) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
3	Frakcja III przesiewanej kredy zebrana na kolektorze dolnym (podziarno) znajduje się w pojemniku z opisem – rozmiar ziaren (lub nazwa/numer frakcji), – data wykonania – data egzaminu, – masa produktu – zgodna ze stanem rzeczywistym.						
4	Zawiesina po procesie sedymentacji znajduje się w pojemniku z opisem – nazwa produktu, – data wykonania – data egzaminu.						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3. Wypełniony Protokół z wykonania rozdzielania frakcji kredy – Tabela 1**

1	Wpisana masa naważki kredy przeznaczonej do rozdziału na frakcje – 300 g ±1 g.						
2	Wpisana masa frakcji I (nadziarno).						
3	Wpisana masa frakcji II (frakcja właściwa).						
4	Wpisana masa frakcji III (podziarno).						
5	Wpisana suma mas wszystkich frakcji po segregowaniu – nie mniej niż 250 g.						
6	Wpisany czas trwania procesu wytrząsania – wartość w przedziale 2÷5 min.						

**Rezultat 4. Wypełniony Protokół z przygotowania zawiesiny – Tabela 2**

1	Wpisana masa naważki przesianej kredy (z frakcji właściwej 1÷2 mm i/lub podziarna) przeznaczonej do sporządzenia zawiesiny – 100 g ±1 g.						
2	Wpisana objętość wody użytej do sporządzenia zawiesiny – 500 cm <sup>3</sup> ±10 cm <sup>3</sup> .						
3	Wpisany czas trwania procesu mieszania – wartość w przedziale 1÷3 min.						
4	Wpisana prędkość obrotowa mieszadła – wartość w przedziale 40÷60 obr./min.						
5	Wpisana temperatura zawiesiny po zakończeniu procesu mieszania.						

**Rezultat 5. Wypełniony Protokół z wykonania procesu sedymentacji kredy – Tabela 3**

1	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej na początku procesu sedymentacji.						
2	Wpisana łączna wysokość warstwy osadu i zawiesiny oraz cieczy klarownej dla jeszcze przynajmniej trzech różnych czasów trwania procesu.						
3	Narysowany wykres.						
4	Opisana oś X – opis dotyczy czasu trwania procesu sedymentacji, np.: czas t [min.].						
5	Opisana oś Y – opis dotyczy łącznej wysokości warstwy osadu i zawiesiny, np.: wysokość warstwy osadu i zawiesiny h [mm].						
6	Wykres jest zgodny z wynikami pomiarowymi zapisanymi w protokole.						
7	Wpisany wniosek dotyczący przebiegu procesu sedymentacji – zgodny ze stanem faktycznym.						

Numer stanowiska							

<b>Rezultat 6. Uporządkowane stanowisko pracy</b>							
1	Oczyszczone sita i kolektor dolny wytrząsarki.						
2	Umyta zlewka i cylinder służące do przygotowania zawiesiny i prowadzenia procesu sedymentacji oraz mieszadło.						
3	Umyte szkło laboratoryjne i pozostały sprzęt znajdują się na miejscu pobrania.						
4	Stanowisko egzaminacyjne bez śladów kredy, czyste i suche.						
<b>Przebieg 1. Proces rozdziału na frakcje, przygotowania zawiesiny i sedymentacji kredy</b>							
1	Zdający wykonywał wszystkie czynności w fartuchu laboratoryjnym.						
2	Zdający ostrożnie i zgodnie z przeznaczeniem posługiwał się sprzętem laboratoryjnym.						
3	Zdający stabilnie mocował mieszadło w łapie statywu, umieścił je w naczyniu centralnie (mieszadło nie uderzało o boki naczynia), a element mieszający znajdował się poniżej poziomu cieczy.						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*