

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2024  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa pojazdów samochodowych**  
Oznaczenie arkusza: **MOT.05-02-24.06-SG**  
Symbol kwalifikacji: **MOT.05**  
Numer zadania: **02**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  -

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił

## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

## Rezultat 1: Karta identyfikacji silnika

zapisane:

1	typ i numer silnika: <b>typ i numer silnika zgodny z silnikiem na stanowisku</b>								
2	typ układu zaworowego: <b>skreślony typ inny niż w silniku na stanowisku</b>								
3	rodzaj konstrukcji silnika: <b>skreślone "układ widlasty" i "układ przeciwsobny"</b>								
4	liczba cylindrów: <b>4</b>								
5	liczba łożysk głównych wału korbowego: <b>3 lub 5</b> - ilość zgodna ze stanem rzeczywistym								
6	rodzaj paliwa: <b>benzyna</b> lub inne obowiązujące oznaczenie bezbłędnie zapisane								

## Rezultat 2: Kalkulacja kosztów wykonanej usługi

zapisane:

1	zamontowanie kompletu pierścieni na czterech tłokach; ilość <b>0,4</b> lub <b>czterokrotnie zapisane</b> zamontowanie kompletu pierścieni na jednym tłoku; ilość <b>0,1</b>								
2	zamontowanie uszczelnacza wału korbowego (jedna strona); ilość <b>0,2</b> lub <b>dwukrotnie zapisana</b> ilość <b>0,1</b>								
3	w polu "Razem za czynności" wartość <b>195,00</b> lub <b>195</b>								
4	pierścienie tłokowe (na jeden tłok); wartość brutto <b>244,00</b> lub <b>244</b>								
5	w polu "Razem za części i materiały eksploatacyjne" wartość <b>481,00</b> lub <b>481</b>								
6	w polu "Razem do zapłaty" wartość brutto <b>676,00</b> lub <b>676</b>								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Zmontowany kadłub silnika**

1	pierścienie tłokowe zamontowane na wszystkich tłokach						
2	wszystkie tłoki wsunięte w tuleje cylindrowe bez uszkodzenia elementów współpracujących (w kolejności zgodnej z oznaczeniami)						
3	zamontowane panewki czopów głównych						
4	pokrywy czopów głównych zamontowane w odpowiednich miejscach (zgodnie z oznaczeniami), śruby mocujące pokrywy czopów głównych dokręcone momentem siły zgodnym z dokumentacją						
5	wał korbowy zamontowany w kadłubie silnika						
6	zamontowane panewki czopów korbowodowych						
7	zamontowane pokrywy korbowodów (zgodnie z oznaczeniami), śruby mocujące pokrywy korbowodów dokręcone momentem siły zgodnym z dokumentacją						
8	zamontowane uszczelniacze wału korbowego (przedni i tylny)						
9	zamontowana uszczelka miski olejowej lub nałożona świeża warstwa masy uszczelniającej						
10	zamontowana miska olejowa, śruby mocujące miskę dokręcone momentem siły zgodnym z dokumentacją						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Montażu tłoków**

zdający:

1	montował pierścienie na tłoki z wykorzystaniem szczypiec do tego przeznaczonych								
2	bez uszkodzeń zamontował komplet pierścieni I tłoka								
3	bez uszkodzeń zamontował komplet pierścieni II tłoka								
4	bez uszkodzeń zamontował komplet pierścieni III tłoka								
5	bez uszkodzeń zamontował komplet pierścieni IV tłoka								
6	przed wsunięciem tłoków posmarował olejem powierzchnie wszystkich tulei cylindrowych								
7	montował tłoki z wykorzystaniem opaski do ściskania pierścieni tłokowych								
8	zamontował panewki czopów korbowodowych w trzonie i pokrywie korbowodu zwracając uwagę na ułożenie zamków								
9	posmarował powierzchnie panewek / czopów korbowodowych olejem przed zamontowaniem korbowodów do wału korbowego								
10	śruby mocujące pokrywy czopów korbowodowych dokręcał z użyciem klucza dynamometrycznego								

Numer  
stanowiska


**Przebieg 2: Zamontowania wału korbowego**

zdający:

1	zamontował półpanewki czopów głównych w kadłubie silnika, zwracając uwagę na ułożenie zamków i pierścieni oporowych						
2	posmarował powierzchnie panewek / czopów głównych olejem przed zamontowaniem wału korbowego						
3	zamontował wał korbowy tak, aby <b><u>strona z mocowaniem koła zamachowego była z tyłu silnika</u></b>						
4	zamontował półpanewki w pokrywach czopów głównych, zachował prawidłowe ułożenie zamków i pierścieni oporowych						
5	śruby mocujące pokrywy czopów głównych dokręcał z użyciem klucza dynamometrycznego						
6	<b><u>bez uszkodzenia</u></b> zamontował przedni i tylny uszczelniacz wału korbowego						
7	odtłuścił powierzchnię przylegania miski olejowej i kadłuba przed zamontowaniem uszczelki / nałożeniem świeżej masy uszczelniającej						
8	dokręcał śruby mocujące miskę olejową z użyciem klucza dynamometrycznego						

**Przebieg 3: Organizacji stanowiska pracy**

zdający:

1	używał narzędzi i przyrządów zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	wykorzystywał możliwości obrotu silnika na stojaku do montażu elementów układu tłokowo - korbowego						
3	oczyścił i odłożył narzędzia w miejsce przechowywania						
4	posprzątał stanowisko pracy i umieścił odpady w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*