

Nazwa kwalifikacji:

**Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła**

Oznaczenie kwalifikacji:

**CES.04**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **CES.04-01-23.01 SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej - Tabela 2</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.1.1	Dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej obsługującej 4 linie produkcyjne [kg] wynosi: <b>234 792,00</b>
R.1.2	Dobowa wydajność jednostkowa wanny szklarskiej [kg/m <sup>2</sup> ] wynosi: <b>2 134,47</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i słuczkę - Tabela 3</b>
<i>Zdający zapisał masę [kg]:</i>	
R.2.1	słuczka szklana: <b>128819,80 ÷ 128820,80</b> lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.2	piasek: <b>70153,59 ÷ 70154,59</b> lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.3	soda: <b>26704,99 ÷ 26705,99</b> lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.4	dolomit: <b>7428,65 ÷ 7429,65</b> lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.5	skaleń: <b>10597,22 ÷ 10598,22</b> lub zapisano wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.6	wapień: <b>12981,59 ÷ 12982,59</b> lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
R.2.7	sulfat: <b>953,75 ÷ 954,75</b> lub wynik uzyskany z wartości podstawionych do wzoru
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych opakowań kosmetycznych z uwzględnieniem 10 % odpadu - Tabela 4</b>
<i>Zdający zapisał dobową produkcję opakowań kosmetycznych [szt.]:</i>	
R.3.1	opakowanie kosmetyczne o masie 90 g: <b>492 480</b>
R.3.2	opakowanie kosmetyczne o masie 85 g: <b>505 440</b>
R.3.3	opakowanie kosmetyczne o masie 120 g: <b>466 560</b>
R.3.4	opakowanie kosmetyczne o masie 150 g: <b>453 600</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Prędkości przesuwu taśmy w odprężarkach tunelowych - Tabela 5</b>
<i>Zdający zapisał prędkość przesuwu taśmy w odprężarce tunelowej [cm/min]:</i>	
R.4.1	Odprężarka 1: <b>62,5</b>
R.4.2	Odprężarka 2: <b>55,6</b>
R.4.3	Odprężarka 3: <b>50,0</b>
R.4.4	Odprężarka 4: <b>45,5</b>
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Schemat wanny szklarskiej U płomiennej - Rysunek 1</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.5.1	w pozycji 1 wanny szklarskiej U płomiennej: <b>część ogniowa</b>
R.5.2	w pozycji 2 wanny szklarskiej U płomiennej: <b>część klarowania</b>
R.5.3	w pozycji 3 wanny szklarskiej U płomiennej: <b>część wyrobowa</b>
R.5.4	w pozycji 4 wanny szklarskiej U płomiennej: <b>zasilacz</b>
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Elementy formujące wykorzystywane do produkcji opakowań kosmetycznych - Rysunek 2</b>
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.6.1	w pozycji 1 elementów formujących: <b>forma właściwa</b>
R.6.2	w pozycji 2 elementów formujących: <b>przedforma</b>
R.6.3	w pozycji 3 elementów formujących: <b>dno przedformy</b>
R.6.4	w pozycji 4 elementów formujących: <b>wytłocznik</b>