

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.44-01-15.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.44**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1. Rysunek przekładki (wydruk z programu CAD)

1	Widoczne krawędzie przekładki narysowane liniami ciągłymi grubymi						
2	Narysowana i oznaczona płaszczyzna przekroju						
3	Kreskowanie przekroju i linie wymiarowe narysowane liniami ciągłymi cienkimi						
4	Osie symetrii i otworów narysowane liniami punktowymi cienkimi						
5	Zwymiarowana długość, wysokość i szerokość przekładki						
6	Zwymiarowana odległość między osiami otworów $\phi 16H8$						
7	Zwymiarowana średnica otworu $\phi 16H8$						
8	Zwymiarowane ścięcia: krawędzi – $4 \times 45^\circ$ i w otworach – $1 \times 45^\circ$						
9	Oznaczone chropowatości powierzchni: zbiorcza Ra 5 i otworów Ra 0,63						
10	Zachowane zasady rysunku, dotyczące rzutowania i wymiarowania						

Rezultat 2. Wypełniona Karta technologiczna – wykaz operacji technologicznych

1	Frezowanie zgrubne i wykańczające płaszczyzn						
2	Frezowanie ścięć krawędzi						
3	Trasowanie otworów						
4	Wiercenie otworów						
5	Pogłębianie krawędzi otworów						
6	Rozwiercanie otworów						
7	Stępienie ostrych krawędzi						
8	Kontrola jakości						

Numer stanowiska							

Rezultat 3. Wypełniona Karta technologiczna – wykazy niezbędnych:

obrabiarek skrawających							
1	frezarka pionowa						
2	wiertarka stołowa lub kadłubowa						
uchwytów i urządzeń							
3	oprawki narzędziowe do mocowania wiertel i rozwiertaków						
4	oprawki narzędziowe do mocowania frezów						
5	imadło maszynowe						
6	płyta traserska						
7	zestaw narzędzi do trasowania						

Rezultat 4. Wypełniona Karta technologiczna - wykazy niezbędnych:

narzędzi skrawających							
1	frez walcowo-czołowy						
2	nawiertak						
3	wiertła (średnice $\phi 6 \div \phi 15,5$ mm)						
4	rozwiertak $\phi 16H8$						
5	pogłębiacz stożkowy						
6	pilnik ślusarski						
przyrządów pomiarowych							
7	suwmiarka uniwersalna z działką elementarną 0,05 mm						
8	sprawdzian dwugraniczny do otworów $\phi 16H8$						
9	kątomierz uniwersalny lub komplet płytek kątowych						
10	wzorce chropowatości						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis