



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Arkusz zawiera informacje
prawnie chronione do momentu
rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**

Oznaczenie kwalifikacji: **CES.02**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

CES.02-02-22.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2022

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

W hucie szkła produkującej opakowania szklane przeprowadź przez 60 minut obsługę automatu formującego rzędowego. Podczas obsługi automatu wykonaj następujące czynności:

- dokonaj oceny wizualnej formowanych wyrobów,
- zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN gotowość do wymiany elementów formujących i po uzyskaniu zgody w obecności egzaminatora na wskazanym stanowisku zatrzymaj pracę sekcji automatu następnie dokonaj wymiany przedformy, formy, ustnika i kiera w automacie formującym,
- po wymianie elementów formujących włącz pracę sekcji i kontynuuj mechaniczną produkcję opakowań szklanych.

Następnie na przygotowanym stanowisku odważ 200 gramów próbki surowca szklarskiego zawierającego dwutlenek krzemu SiO_2 oraz 80 gramów próbki surowca zawierającego tlenek wapnia CaO . Opisz flamastrem odpowiednio pojemniki; nr 1 dla próbki SiO_2 i nr 2 dla próbki CaO . Odważone próbki surowców pozostaw w pojemnikach do oceny na stanowisku.

Przed przystąpieniem do odważania zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN gotowość do odważania surowców, odważanie wykonuj w obecności egzaminatora.

Dokonaj oceny jakościowej i pomiary parametrów trzech wyrobów szklanych formowanych mechanicznie. Wyniki oceny zapisz w tabeli.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- odważone próbki surowców,
- karta oceny i pomiarów parametrów wyrobów formowanych mechanicznie – tabela 1,

oraz

przebieg wymiany elementów formujących opakowania szklane i obsługi automatu formującego rzędowego podczas formowania opakowań szklanych.

Tabela. Karta oceny i pomiarów parametrów wyrobów formowanych mechanicznie

Parametr / ocena wyrobu	Numer wyrobu (należy wpisać odpowiedni numer wyrobu formowanego mechanicznie)		
	Nr	Nr	Nr
Masa [g]			
Wysokość całkowita [mm]			
Średnica otworu [mm]			
Średnica korpusu [mm]			
Ocena jakości wyrobu (jeżeli wyrób nie posiada wad należy wpisać BEZ WAD, jeżeli wyrób posiada wady należy je nazwać lub opisać)			