

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.05-02-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOT.05**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Tabela oceny organoleptycznej wałka rozrządu

Zapisać

1	brak uszkodzeń dla pierwszego czopa						
2	brak uszkodzeń dla środkowego czopa						
3	brak uszkodzeń dla ostatniego czopa						
4	brak uszkodzeń dla krzywek sterujących pracą zaworów wylotowych						

Rezultat 2: Tabela weryfikacji czopów wałka rozrządu

Zapisać/a

1	wartości i ocena stanu w części tabeli przeznaczonej dla rozwiązania konstrukcyjnego układu rozrządu silnika znajdującego się na stanowisku						
2	sześć wartości średnic czopów w kolumnie "w płaszczyźnie I-I"						
3	sześć wartości średnic czopów w kolumnie "w płaszczyźnie II-II"						
4	nominalne wartości średnic dla trzech czopów						
5	ocena stanu pierwszego czopa wynikająca z porównania wartości zmierzonych średnic czopa z wartością nominalną - użyte zwroty zużyty lub niezużyty						
6	ocena stanu środkowego czopa wynikająca z porównania wartości zmierzonych średnic czopa z wartością nominalną - użyte zwroty zużyty lub niezużyty						
7	ocena stanu ostatniego czopa wynikająca z porównania wartości zmierzonych średnic czopa z wartością nominalną - użyte zwroty zużyty lub niezużyty						
8	wszystkie zmierzone wartości średnic czopów z dwoma miejscami po przecinku						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tabela weryfikacji krzywek wałka rozrządu

Zapisane/a

1	wartości i ocena stanu w części tabeli przeznaczonych dla rozwiązania konstrukcyjnego układu rozrządu silnika znajdującego się na stanowisku						
2	osiem wartości wzniosu krzywek w kolumnie "wyznaczona wartość wzniosu krzywki"						
3	nominalne wartości wzniosu dla wszystkich krzywek - w przypadku wielokrotności krzywek jednego cylindra dopuszcza się jeden zapis , a w rozwiązaniu DOHC dopuszcza się jeden zapis dla wszystkich krzywek						
4	ocena stanu krzywki wałka rozrządu wynikająca z porównania wartości wyznaczonej wzniosu z wartością nominalną dla wszystkich krzywek cylindra 1 lub w rozwiązaniu SOHC 16V pierwszej pary krzywek cylindra 1 - użyte zwroty zużyta lub niezużyta						
5	ocena stanu krzywki wałka rozrządu wynikająca z porównania wartości wyznaczonej wzniosu z wartością nominalną dla wszystkich krzywek cylindra 2 lub w rozwiązaniu SOHC 16V drugiej pary krzywek cylindra 1 - użyte zwroty zużyta lub niezużyta						
6	ocena stanu krzywki wałka rozrządu wynikająca z porównania wartości wyznaczonej wzniosu z wartością nominalną dla wszystkich krzywek cylindra 3 lub w rozwiązaniu SOHC 16V pierwszej pary krzywek cylindra 2 - użyte zwroty zużyta lub niezużyta						
7	ocena stanu krzywki wałka rozrządu wynikająca z porównania wartości wyznaczonej wzniosu z wartością nominalną dla wszystkich krzywek cylindra 4 lub w rozwiązaniu SOHC 16V drugiej pary krzywek cylindra 2 - użyte zwroty zużyta lub niezużyta						
8	wszystkie wyznaczone wartości wzniosu z dwoma miejscami po przecinku						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Tabela kwalifikacji wałka rozrządu

Zapisane/a

1	kwalfikacja czopów wałka rozrządu na podstawie oceny organoleptycznej, wynikająca z zapisów w tabeli 1 - użyte zapisy DE lub N						
2	kwalfikacja krzywek wałka rozrządu na podstawie oceny organoleptycznej, wynikająca z zapisów w tabeli 1 - użyte zapisy DE lub N						
3	kwalfikacja czopów wałka rozrządu na podstawie oceny stanu czopów, wynikająca z zapisów w tabeli 2 - użyte zapisy DE lub N						
4	kwalfikacja krzywek wałka rozrządu na podstawie oceny stanu krzywek, wynikająca z zapisów w tabeli 3 - użyte zapisy DE lub N						
5	ogólna kwalifikacja wałka rozrządu wynikająca z zapisów w R.4.1 ÷ R.4.4 - użyte zapisy DE lub N						

Przebieg 1: Wymontowanie i zamontowanie wałka rozrządu

Zdający

1	wymontował pokrywy wszystkich czopów / pokrywę czopów / flanszę blokującą (element ustalający) ruch wzdłużny wałka rozrządu						
2	wymontował wałek rozrządu z głowicy / kadłuba silnika						
3	oczyścił wszystkie miejsca współpracy wałka z elementami silnika przed zamontowaniem wałka rozrządu						
4	naniósł niewielką ilość oleju silnikowego na czopy i krzywki wałka rozrządu						
5	zamontował wałek rozrządu w głowicy / kadłubie						
6	zamontował pokrywy wszystkich czopów wałka rozrządu, zwracając uwagę na ich kolejność i ułożenie / pokrywę czopów wałka rozrządu / flanszę blokującą (element ustalający) ruch wzdłużny wałka rozrządu						
7	ustawiał klucz dynamometryczny na wartości zgodne z dokumentacją na stanowisku						
8	dokręcał śruby / nakrętki mocujące pokrywy / pokrywę / flanszę blokującą (element ustalający) za pomocą klucza dynamometrycznego						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Weryfikacja wałka rozrządu

Zdający

1	oczyścił czopy i krzywki wałka rozrządu przed oceną organoleptyczną i rozpoczęciem pomiarów						
2	umieścił wałek rozrządu przed rozpoczęciem pomiarów na pryzmach lub w uchwycie kłowym						
3	mierzył mikrometrem średnice czopów wałka rozrządu						
4	mierzył mikrometrem wymiary potrzebne do wyznaczenia wzniosów krzywek wałka rozrządu						
5	posługiwał się sprzęgiełkiem podczas pomiarów z użyciem mikrometru						

Przebieg 3: Organizacja stanowiska egzaminacyjnego

Zdający

1	ułożył na stanowisku wymontowane elementy tak, aby podczas montażu zachować zasady spasowania wcześniej współpracujących części						
2	oczyścił i odłożył przyrządy pomiarowe w miejsce, z którego zostały pobrane						
3	odprężył klucz dynamometryczny po użyciu						
4	odłożył narzędzia w miejsce, z którego zostały pobrane						
5	umieścił odpady w odpowiednich pojemnikach zgodnie z zasadami segregacji						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis