



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych elementów maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.06-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.06**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowane stanowisko ślusarskie z imadłem ślusarskim

1	Stanowisko ślusarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń						
2	Imadło ślusarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń						
3	Wszystkie klucze na stanowisku ślusarskim oczyszczone ze smaru						
4	Klucze na stanowisku ślusarskim posegregowane według typu						
5	Klucze na stanowisku ślusarskim poukładane rozmiarami od najmniejszego do największego						
6	Wszystkie przyrządy pomiarowe ułożone na bawełnianej szmatce						
7	Dokręcone wszystkie śruby mocujące imadło ślusarskie do stołu						
8	Dokręcone wszystkie wkręty mocujące szczęki imadła ślusarskiego						

Rezultat 2: Przygotowane stanowisko wiertarki stołowej

1	Stanowisko wiertarskie oczyszczone z opiłków i innych zabrudzeń						
2	Do stołu wiertarki stołowej zamocowane imadło maszynowe						
3	Imadło maszynowe zamocowane dwiema śrubami						
4	Dokręcone śruby mocujące imadło maszynowe						
5	W uchwyt wiertarski zamontowane wiertło ø8,0						
6	Na stanowisku ułożony pogłębiacz stożkowy o największej średnicy						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wypełniona karta kontrolna

Uwaga: kryteria uznaje się za spełnione, jeżeli wpisane TAK lub NIE jest zgodne ze stanem faktycznym

1	dot. wiersza 1						
2	dot. wiersza 2						
3	dot. wiersza 3						
4	dot. wiersza 4						
5	dot. wiersza 5						
6	dot. wiersza 6						
7	dot. wiersza 7						
8	dot. wiersza 8						
9	dot. wiersza 9						
10	dot. wiersza 10						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg przygotowywania stanowiska ślusarskiego oraz wiertarskiego

Zdający:

1	stosował rękawice ochronne podczas porządkowania stanowiska ślusarskiego						
2	dobrał odpowiednie klucze pod względem typu i rozmiaru do dokręcania połączeń śrubowych imadła ślusarskiego						
3	stosował rękawice ochronne podczas oczyszczania stanowiska wiertarskiego						
4	stosował rękawice ochronne podczas przenoszenia imadła maszynowego						
5	dobrał odpowiednie klucze pod względem typu i rozmiaru do dokręcenia śrub mocujących imadło maszynowe						
6	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem						
7	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						
8	podczas wykonywania zadania segregował odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis