



Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**

Symbol kwalifikacji: **CES.02**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

CES.02-02-24.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2024

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

W hucie szkła produkującej opakowania szklane wykonaj montaż przedformy, formy, ustnika i kiera w maszynie Emhart IS (Sekcja treningowa maszyny IS).

Zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN gotowość do wykonania montażu przedformy, formy, ustnika i kiera w maszynie Emhart IS (Sekcja treningowa maszyny IS) po uzyskaniu zgody przystąp do ich montażu w obecności egzaminatora.

Następnie zdemontuj z maszyny Emhart IS (Sekcja treningowa maszyny IS) przedformę, formę, ustnik i kier i odłóż we wskazane miejsce.

Na stanowisku pomiarowym wykonaj pomiary pięciu wyrobów szklanych oznaczonych kolejno numerami od 1 do 5. Pomiary wykonaj odpowiednio z dokładnością 0,1 mm i 0,1 g. Wyniki przeprowadzonych pomiarów zapisz w Tabeli 1. Zakończenie tych czynności zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN.

Na stanowisku do identyfikacji wyrobów szklanych określ sposób formowania, ewentualne wady wyrobów oznaczonych numerami od 1 do 6. Wyniki identyfikacji oraz występujących wad zapisz w Tabeli 2. Zakończenie tych czynności zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN.

Przygotuj mieszankę służącą do sporządzenia zestawu szklarskiego. Odważ 120 gramów piasku szklarskiego, 80 gramów wapienia oraz 50 gramów dolomitu. Odważone surowce umieść w przygotowanym pojemniku na stanowisku do naważania surowców.

Zadanie wykonaj na stanowiskach wyposażonych w materiały, urządzenia, narzędzia i sprzęt, przestrzegając zasad organizacji, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu pracy uporządkuj stanowisko.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- zamontowany zestaw formujący w maszynie Emhart IS (Sekcja treningowa maszyny IS),
- wyniki pomiarów opakowań szklanych – tabela 1,
- wyniki identyfikacji rodzaju formowania i wad wyrobów – tabela 2
- naważka odpowiedniej ilości surowców w przygotowanym pojemniku, służąca do sporządzania
- zestawu szklarskiego

oraz

przebieg montażu elementów formujących oraz naważki surowców szklarskich, pomiarów i identyfikacji wyrobów i wad.

Tabela 1. Wyniki pomiarów wyrobów szklanych

Numer wyrobu	Masa [g]	Wysokość [mm]	Wymiar zewnętrzny główki [mm]	Średnica otworu [mm]	Średnica korpusu [mm]
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1					
2					
3					
4					
5					

Tabela 2. Wyniki identyfikacji rodzaju formowania i wad wyrobów

Numer wyrobu	Metoda formowania (wpisz mechaniczna lub ręczna)	Wady wyrobów (wpisz smugi lub pęcherze lub kamienie lub brak wad)
1.	2.	3.
1		
2		
3		
4		
5		
6		