

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.05**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Obliczona masa stopu srebra próby 0,925 (Tabela 2)**

zapisane:

1	masa srebra próby 0,999: 20,00 g								
2	masa miedzi próby 0,999 do otrzymania stopu srebra próby 0,925: 1,60 g								
3	masa stopu srebra próby 0,925: 21,60 g do wykonania broszy								

Rezultat 2: Wykonana brosza

1	wszystkie elementy broszy są połączone zgodnie z Rysunkiem 1. i Rysunkiem 2. oraz specyfikacją zamieszczoną w Tabeli 1.								
2	jeden pierścień umieszczony w drugim zgodnie z Rysunkiem 1.,								
3	niewidoczne z przodu i zlutowane przecięcie jednego z pierścieni								
4	jeden z pierścieni wypolerowany								
5	powierzchnia zewnętrzna jednego pierścienia zmatowiona szczotką do matowania								
6	elementy zawiasu szpili i zaczepu przylutowane na pierścieniach w jednej linii								
7	połączone elementy zawiasu szpili i zaczepu szpili z pierścieniami za pomocą lutowania								
8	szpila sprężyste zamyka się o zaczep szpili								
9	szpila zaostrzona								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wymiary elementów składowych broszy

1	grubość obu pierścieni: $1 \pm 0,1$ mm						
2	średnica zewnętrzna obu pierścieni $25 \pm 0,5$ mm						
3	średnica wewnętrzna obu pierścieni: $15 \pm 0,5$ mm						
4	średnica drutu szpili: $1 \pm 0,1$ mm						

Rezultat 4: Rozliczona masa stopu srebra próby 0,925 (Tabela 3)

1	masa gotowej broszy zapisana zgodnie ze stanem faktycznym						
2	obliczona masa ubytku równa 10% masy gotowej broszy						
3	masa pozostałości obliczona wg wzoru: poz. 1 + poz. 2 - (poz. 3 + poz. 4)						
4	zważona masa pozostałości większa lub równa obliczonej masie pozostałości srebra						

Przebieg 1: Wykonanie stopu srebra próby 0,925 i jego obróbki

Zdający:

1	odważył miedź i sprawdził masę przygotowanego srebra na wadze elektronicznej						
2	odważone składniki stopu stopił i odlał do wlewaka						
3	wyżarzył materiał przed i po walcowaniu						
4	walcował blachę za pomocą walcarki						
5	kształtował drut na przeciągadle						
6	podczas topienia pracował w rękawicach ochronnych						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Wykonanie broszy

Zdający:

1	trasował średnice 2 pierścieni za pomocą cyrkla jubilerskiego						
2	wyciął z blachy 2 pierścienie za pomocą wykrojnika						
3	kontrolował wymiary pierścieni za pomocą suwmiarki						
4	opiłował nierówności i wyszlifował pierścienie						
5	połączył pierścienie za pomocą lutowania						
6	połączył elementy zawiasu i zaczepu z pierścieniami za pomocą lutowania						
7	połączył szpilę z broszą za pomocą nitowania ruchomego						
8	zakładał okulary ochronne do szlifowania, polerowania i matowania						
9	wyłączył palnik do lutowania i zakręcił butlę z gazem po zakończeniu pracy						
10	posługiwał się kwasami do wytrawiania wyrobów zgodnie z zasadami BHP i ochrony środowiska						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis