

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i wykonywanie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń i instalacji okretowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.32**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **MG.32-01-22.06-SG**

Wersja arkusza: **SG**

L.p.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz przewidywanych uszkodzeń powodujących niewłaściwą pracę chłodni powiantowej
R.1.1	Niewłaściwie ustawiony Termostatyczny Zawór Rozprężny
R.1.2	Uszkodzony Termostatyczny Zawór Rozprężny
R.1.3	Brudny lub uszkodzony filtr termostatycznego zaworu rozprężnego
R.1.4	Za mało czynnika (freonu) w systemie (chłodniczym)
R.2	Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych uszkodzeń
R.2.1	Sprawdzić ustawienie Termostatycznego Zaworu Rozprężnego
R.2.2	Sprawdzić poprawność pracy Termostatycznego Zaworu Rozprężnego
R.2.3	Sprawdzić stan filtra termostatycznego zaworu rozprężnego
R.2.4	Sprawdzić ilość czynnika (freonu) w systemie (chłodniczym)
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych uszkodzeń i opis czynności zapobiegających podobnym uszkodzeniom
R.3.1	Wyregulować Termostatyczny Zawór Rozprężny
R.3.2	Wymienić Termostatyczny Zawór Rozprężny
R.3.3	Wymienić filtr termostatycznego zaworu rozprężnego
R.3.4	Dodać czynnik do systemu
R.3.5	Systematyczne sprawdzanie ustawienia Termostatycznego Zaworu Rozprężnego
R.3.6	Systematyczna kontrola poprawności pracy Termostatycznego Zaworu Rozprężnego
R.3.7	Systematyczna kontrola czystości filtra termostatycznego zaworu rozprężnego
R.3.8	Systematycznie sprawdzać ilość czynnika (freonu) w systemie (chłodniczym)
R.4	Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia uszkodzeń
R.4.1	Komplet kluczy płaskich i oczkowych
R.4.2	Komplet wkrętaków
R.4.3	Zestaw do odzysku freonu
R.4.4	Pompa próżniowa
R.4.5	Butla z freonem
R.4.6	Termostatyczny Zawór Rozprężny
R.4.7	Filtr termostatycznego zaworu rozprężnego
R.5	Rezultat 5: Wydruk zakładki Panel kontrolny oraz Schemat symulatora chłodni powiantowej z odpowiednio ustawionym przełącznikiem oraz odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi we właściwej pozycji i przepływem freonu oraz wody chłodzącej oraz pracą sprężarki chłodniczej
R.5.1	Wydruk zakładki schemat z otwartymi zaworami nr 1 (8 sztuk według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni powiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.2	Wydruk zakładki schemat z zamkniętym zaworem nr 2 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni powiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.3	Wydruk zakładki schemat ze sprężarką chłodniczą pracującą z 50% lub 100% wydajnością (1 parametr według wzoru oznaczony żółtym kółkiem z czarną obwódką, opisany cyfrą 3)
R.5.4	Wydruk zakładki schemat z zamkniętym zaworem nr 4 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni powiantowej uruchomionej w trybie automatycznym (Zamknięty zawór obejściowy pompy wody morskiej)
R.5.5	Wydruk zakładki panel kontrolny z czasem odszraniania ustawionym na 16 godz.
R.6	Rezultat 6: Wydruk ustawień termostatów komór chłodniczych I i II oraz presostatów niskiego i wysokiego ciśnienia oraz presostatu różnicowego z odpowiednio ustawionymi temperaturami oraz ciśnieniami
R.6.1	Temperatura na termostacie w komorze nr 1 ustawiona na -20° C (1 parametr według wzoru)
R.6.2	Temperatura na termostacie w komorze nr 2 ustawiona na +4° C (1 parametr według wzoru)

R.6.3	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 1 wynosi +4° C (1 parametr według wzoru)
R.6.4	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 2 wynosi +3° C (1 parametr według wzoru)
R.6.5	Ciśnienie zabezpieczające na presostacie wysokiego ciśnienia ustawione na 2,2 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.6	Ciśnienie włączenia sprężarki na presostacie niskiego ciśnienia ustawione na 0,4 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.7	Różnicę na presostacie niskiego ciśnienia powodującą wyłączenie sprężarki ustawione na 0,3 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.8	Ciśnienie na presostacie różnicowym ustawione na 0,05 MPa, (1 parametr według wzoru)