

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**Oznaczenie
kwalifikacji:**MOD.11**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MOD.11-01-25.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz zastosowanych tkanin i parametry budowy tkanin
	<i>W tabeli 1 zapisane:</i>
R.1.1	nazwa tkaniny: batyst, etamina, fulard, muślin <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 tkaniny z wymienionych</i>
R.1.2	kolory: batyst: piaskowy, etamina: miętowy i/lub gołębi; fulard: morelowy, muślin: piaskowy <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 kolory spójnie z wybranymi tkaninami</i>
R.1.3	parametry budowy tkanin: nazwa splotu - płócienny
R.1.4	parametry budowy tkanin: narysowany raport splotu płóciennego 
R.1.5	parametry budowy tkanin: wielkość raportu splotu: raport osnowowy Ro=2; raport wątkowy Rw=2 lub wyróżnik splotu: $\frac{1}{1}$
R.1.6	co najmniej jedna z wymienionych właściwości higienicznych: dobra przewiewność/przewiewne, dobra higroskopijność/higieniczne, mała ciepłochronność <i>lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.1.7	co najmniej jedna z wymienionych właściwości estetycznych: dobra układalność, lekka sztywność/szorstkość, gniotliwość, lekka przezroczystość <i>lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.1.8	co najmniej jedna z wymienionych właściwości konfekcyjnych: nie strzępi się, nie rozciąga się, stabilne kształty <i>lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.2	Rezultat 2: Karta operacji technologicznych
	<i>Na rysunku węzła A-A oznaczone zgodnie z zamieszczonym poniżej węzłem:</i>
R.2.1	zabieg obrzucenia krawędzi tyłów
R.2.2	zabieg przyszycia zamka kryto
R.2.3	prawa strona tkaniny
	<i>Na rysunku węzła B-B oznaczone zgodnie z zamieszczonym poniżej węzłem:</i>
R.2.4	zabieg obrzucenia krawędzi rękawa
R.2.5	zabieg przyszycia obrębu na stębnówce
R.2.6	prawa strona tkaniny
R.3	Rezultat 3: Karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni
	<i>W tabeli 3 zapisane:</i>
R.3.1	metoda organizacji produkcji: potokowa <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający zapisze tylko jedną prawidłową metodę tj. potokową</i>
R.3.2	cechy metody: podział pracy, przepływowość produkcji, wyspecjalizowane stanowiska pracy, ustalony rytm pracy, przydział pracy jednorodnej wyspecjalizowanym stanowiskom <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający zapisze co najmniej 3 cechy z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.3.3	system organizacji produkcji: taśmowo-sekcyjny

R.3.4	Uzasadnienie wyboru systemu taśmowo-sekcyjnego: llniowy układ stanowisk wzdłuż długiego stołu, ustalony rytm pracy, liniowy układ stanowisk z podziałem na sekcje wykonujące jednorodne elementy odzieży, sekcja przygotowawcza, montażowa i wykończeniowa, elastyczność w doborze liczby i wyposażenia stanowisk pracy <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zdający zapisał co najmniej 3 argumenty z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.4	Rezultat 4. Chronologiczne zestawienie zabiegów technologicznych wykonania elementów bluzki
	<i>W tabeli 4 zapisane:</i>
	<i>Przód</i>
R.4.1	obrzucenie krawędzi boków i barków
	<i>Tył</i>
R.4.2	obrzucenie krawędzi środka tyłu, boków i barków
R.4.3	zszycie środka tyłu do wyznaczonego miejsca, rozprasowanie szwu
R.4.4	wszycie zamka krytego
	<i>Rękawy</i>
R.4.5	obrzucenie, zszycie rękawów, rozprasowanie szwów - co najmniej dwa z wymienionych zabiegów
R.4.6	wykończenie dołu rękawów obrębem pojedynczym przestębnowanym
	<i>Obłożenie podkroju szyi</i>
R.4.7	podklejenie obłożeń i/lub zszycie obłożeń
R.4.8	obrzucenie krawędzi obłożeń
R.4.9	maszyny i urządzenia: maszyna stębnowa, overlock 3-nitkowy, żelazko elektryczno-parowe, klejarka płytowa - <i>co najmniej trzy z wymienionych maszyn i urządzeń</i>
R.4.10	oprzyszczanie: stopka do wszywania zamków krytych, stopka do marszczenia tkanin
R.5	Rezultat 5. Chronologiczne zestawienie zabiegów technologicznych montażu i wykończenia bluzki damskiej z uwzględnieniem kontroli jakości
	<i>Uwaga! zabiegi technologiczne: zmarszczenie główek rękawów i wykończenie dołu rękawów obrębem pojedynczym przestębnowanym oraz wszycie zamka krytego należy uznać za spełnione jeśli zostaną zapisane w Rezultacie 4 lub 5</i> <i>Montaż bluzki damskiej - zapisane:</i>
R.5.1	zszycie szwów barkowych, rozprasowanie szwów
R.5.2	przyszywanie obłożeń dekoltu
R.5.3	przystębnowanie szwu do obłożenia wzdłuż podkroju szyi
R.5.4	zszycie szwów bocznych, rozprasowanie szwów
R.5.5	zmarszczenie główki i wszycie rękawów
R.5.6	obrzucenie pachy/rękawów
R.5.7	wykończenie dołu bluzki obrębem pojedynczym przestębnowanym
R.5.8	kontrola międzyoperacyjna/samokontrola
	<i>Wykończenie bluzki damskiej - zapisane:</i>
R.5.9	prasowanie wyrobu gotowego
R.5.10	kontrola jakości wyrobu gotowego
R.6	Rezultat 6. Wykaz metod sprzedaży internetowej bluzek
	<i>W tabeli 6 zapisane</i>
R.6.1	Metody sprzedaży internetowej: sklep internetowy, portale aukcyjne, własna strona internetowa, spotkania on-line z klientkami, media społecznościowe <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 metody z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.6.2	Korzyści z wybranej metody dla firmy: dostęp do dużej liczby potencjalnych klientów, szybkość dotarcia do odbiorców, obniżenie kosztów, szybka informacja zwrotna o popycie i podaży/zainteresowaniu <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 3 korzyści z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>

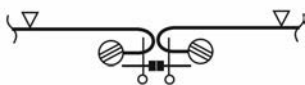
R.6.3	Korzyści z wybranej metody dla klienta: dostęp 24 h na dobę, 7 dni w tygodniu, oszczędność czasu, różnorodność rozmiarów i fasonów, atrakcyjna cena, szczegółowy opis towaru <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 3 korzyści z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
-------	---

B-B



R.2.1, R.2.2, R.2.3

A-A



R.2.4, R.2.5, R.2.6