

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich i opakowaniowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.03-01-23.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Dwie okładki jednorodne**

1	Do wykonania każdej okładki zastosowano oklejkę w jednym kawałku						
2	Szerokości zawinień oklejki: górne, dolne 15 ÷ 17 mm						
3	Szerokość zawinięcia oklejki: boczne 15 ÷ 17 mm						
4	Oklejki całą powierzchnią przylegają do okładzinówek i grzbietówki						
5	Okładziny mają wymiar 148 x 217 mm (tolerancja wykonania ±1 mm)						
6	Wymiary grzbietówki wynoszą 15 x 217 mm (tolerancja wykonania ±1 mm)						
7	Grzbietówkę wykonano z tektury o mniejszej grubości niż okładziny						
8	Odstępy pomiędzy grzbietówką a okładzinami wynoszą 4 mm (tolerancja wykonania ±1 mm)						
9	Okładki nie posiadają uszkodzeń i zagnieceń						
10	Okładki nie posiadają zabrudzeń i pęcherzy powietrza						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okładki

Zdający:

1	dokrawał tekturę na grzbietówkę i okładziny z włóknami ułożonymi wzdłuż dłuższej krawędzi (wzdłuż grzbietu okładki)								
2	rozrysowywał na oklejce schemat rozmieszczenia okładzin i grzbietówki								
3	sprawdzał wymiary oklejek przy pomocy przymiaru liniowego								
4	kleił elementy okładek przy użyciu pędzla lub wałka								
5	prasował okładki w prasie introligatorskiej używając makulaturowych przekładek								
6	podczas wykonywania okładek obsługiwał krajarkę w sposób bezpieczny, zgodnie z instrukcją obsługi								
7	podczas wykonywania okładek obsługiwał prasę introligatorską w sposób bezpieczny, zgodnie z instrukcją obsługi								
8	po wykonaniu okładek wyrzucił ścinki materiałów introligatorskich do pojemników przeznaczonych na ten cel (kosze do segregacji)								
9	po wykonaniu okładek umył pędzel i wałek								
10	po wykonaniu okładek uporządkował stanowisko								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis