

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i kontrolowanie robót budowlanych

Oznaczenie
kwalifikacji:

B.33

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

B.33-01-lucz1

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Uzupełniony przedmiar robót
Zdający zapisał: (w R.1.2, R.1.4, R.1.6, R.1.8 z dokładnością do trzeciego miejsca po przecinku) Uwaga: kryteria R.1.2, R.1.4, R.1.8 należy uznać za spełnione jeżeli obliczona ilość robót wynika z zapisanego działania.	
R.1.1	wykonanie podkładu betonowego - podstawa: tablica 1201, kolumna 01
R.1.2	wykonanie podkładu betonowego - działanie i ilość robót: 1,617 (P1)
R.1.3	przygotowanie i montaż deskowania - podstawa: tablica 0102, kolumna 02
R.1.4	przygotowanie i montaż deskowania - działanie i ilość robót: 10,980 lub 10,98 (P2)
R.1.5	przygotowanie i montaż zbrojenia - podstawa: tablica 0104, kolumna 04
R.1.6	przygotowanie i montaż zbrojenia - ilość robót: 0,401 (P3)
R.1.7	betonowanie żelbetowej płyty - podstawa: tablica 0109, kolumna 04
R.1.8	betonowanie żelbetowej płyty - działanie i ilość robót: 8,580 lub 8,58 (P4)
R.2	Rezultat 2. Zapotrzebowanie na materiały podstawowe
Zdający zapisał nazwę materiału, działanie prowadzące do obliczenia ilości materiału. Uwaga: ocenie podlegają tylko zapisy działań uwzględniające własne wartości przedmiarów oraz norm z kolumn przyjętych w Rezultacie 1.	
R.2.1	beton zwykły z kruszywa naturalnego C8/10
R.2.2	obliczenie ilości dla R.2.1 - działanie: 1,02 x P1 lub (norma z przyjętej kolumny) x P1
R.2.3	deski iglaste obrzynane - działanie: 0,022/100 x P2 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P2
R.2.4	bale iglaste obrzynane - działanie: 0,020/100 x P2 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P2
R.2.5	pręty Ø8 klasy A III N lub pręty Ø8 żebrowane
R.2.6	obliczenie ilości dla R.2.5 - działanie: 1,006 x P3 lub (norma z przyjętej kolumny) x P3
R.2.7	beton zwykły z kruszywa naturalnego C25/30
R.2.8	obliczenie ilości dla R.2.7 - działanie: 102/100 x P4 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P4
R.2.9	jednostki miary dla zapisanych materiałów - mieszanka betonowa, bale, deski - m ³ , zbrojenie - t
R.3	Rezultat 3: Zapotrzebowanie na maszyny i sprzęt
Zdający zapisał nazwę maszyny/sprzętu, działanie prowadzące do obliczenia ilości maszyny/sprzętu. Uwaga: ocenie podlegają tylko zapisy działań uwzględniające własne wartości przedmiarów oraz norm z kolumn przyjętych w Rezultacie 1.	
R.3.1	deskowanie systemowe drobnowymiarowe - działanie: 28,10/100 x P2 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P2
R.3.2	żuraw samochodowy - działanie: 0,80/100 x P2 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P2
R.3.3	prościarka do prętów - działanie: 4,30 x P3 lub (norma z przyjętej kolumny) x P3
R.3.4	nożyce do prętów - działanie: 5,80 x P3 lub (norma z przyjętej kolumny) x P3
R.3.5	giętarka do prętów - działanie: 4,80 x P3 lub (norma z przyjętej kolumny) x P3
R.3.6	wyciąg - działanie: 0,80 x P3 lub (norma z przyjętej kolumny) x P3
R.3.7	pompa do betonu na samochodzie - działanie: 6,30/100 x P4 lub (norma z przyjętej kolumny)/100 x P4
R.3.8	jednostki miary dla zapisanych maszyn i zapisanego sprzętu: m-g
R.4	Rezultat 4: Wykaz robót związanych z wykonaniem żelbetowej monolitycznej płyty fundamentowej w kolejności technologicznej
Zdający zapisał:	
R.4.1	przygotowanie (lub ustawienie lub montaż) deskowania
R.4.2	przygotowanie lub wykonanie zbrojenia (lub sortowanie, czyszczenie, prostowanie, cięcie i gięcie prętów zbrojeniowych)
R.4.3	transport zbrojenia
R.4.4	ułożenie (lub montaż) zbrojenia
R.4.5	ułożenie mieszanki betonowej (dopuszcza się zapis zgodny z KNNR: ułożenie betonu)
R.4.6	zagęszczenie mieszanki betonowej (dopuszcza się zapis zgodny z KNNR: zagęszczenie betonu)
R.4.7	pielęgnacja betonu
R.4.8	rozebranie (lub demontaż lub usunięcie) deskowania
R.4.9	odbiór końcowy robót (lub odbiór deskowania lub odbiór zbrojenia)
R.4.10	wykaz robót w kolejności technologicznej
R.5	Rezultat 5: Harmonogram ogólny robót - część analityczna
Zdający obliczył i wpisał: (w R.5.3, R.5.4, R.5.6 z dokładnością do jednego miejsca po przecinku)	
R.5.1	w kolumnie 4 dla każdego rodzaju robót przyjętą z przedmiaru ilość robót
R.5.2	w kolumnie 5 - metody wykonania robót oraz zastosowane narzędzia i sprzęt - wykonanie podkładu betonowego - ręcznie - przygotowanie i montaż deskowania - ręcznie lub mechanicznie lub przy użyciu żurawia samochodowego - przygotowanie i montaż zbrojenia - ręcznie lub za pomocą prościarki, giętarki i nożyc - betonowanie żelbetowej płyty - ręcznie i mechanicznie lub mechanicznie lub przy użyciu pompy do betonu

R.5.3	w kolumnie 6 - normy wydajności dziennej (co najmniej trzy poprawne wartości obliczone na podstawie norm z kolumn przyjętych w Rezultacie 1.) - wykonanie podkładu betonowego - np. 1,3 - przygotowanie i montaż deskowania - np. 7,4 - przygotowanie i montaż zbrojenia - np. 0,2
R.5.4	w kolumnie 7 - pracochłonność (co najmniej trzy poprawne wartości obliczone na podstawie wyników uzyskanych w kolumnach 4 i 6) - wykonanie podkładu betonowego - np. 1,2 - przygotowanie i montaż deskowania - np. 1,5 - przygotowanie i montaż zbrojenia - np. 2,0 lub 2
R.5.5	w kolumnie 8 - liczba robotników - wykonanie podkładu betonowego - 2 - przygotowanie i montaż deskowania - 2 - przygotowanie i montaż zbrojenia - 1 - betonowanie żelbetowej płyty - 2
R.5.6	w kolumnie 9 - liczba dni pracy (co najmniej trzy poprawne wartości obliczone na podstawie wyników uzyskanych w kolumnach 7 i 8) - wykonanie podkładu betonowego - np. 0,6 - przygotowanie i montaż deskowania - np. 0,8 - przygotowanie i montaż zbrojenia - np. 2,0 lub 2
R.5.7	w kolumnie 10 - przyjęta liczba dni pracy (liczba całkowita wynikająca z zaokrąglenia w górę wartości uzyskanej w kolumnie 9) - wykonanie podkładu betonowego - np. 1 - przygotowanie i montaż deskowania - np. 1 - przygotowanie i montaż zbrojenia - np. 2 - betonowanie żelbetowej płyty - np. 1
R.6	Rezultat 6: Harmonogram ogólny robót - część graficzna
Zdający zaznaczył na podstawie wykonanych w części analitycznej obliczeń:	
R.6.1	dni robocze w poszczególnych wierszach liniami ciągłymi poziomymi albo znakiem "X", albo zamalowaniem (zakreskowaniem) kratki, albo przez wpisanie w kratki przyjętej liczby robotników
R.6.2	czas wykonania podkładu betonowego - zgodny z zapisanym w kolumnie 10
R.6.3	czas przygotowania i montażu deskowania - zgodny z zapisanym w kolumnie 10
R.6.4	czas przygotowania i montażu zbrojenia - zgodny z zapisanym w kolumnie 10
R.6.5	czas betonowania żelbetowej płyty - zgodny z zapisanym w kolumnie 10
R.6.6	przerwę technologiczną - od zakończeniem wykonania podkładu betonowego do rozpoczęcia przygotowania i montażu deskowania - 3 dni
R.6.7	rozpoczęcie przygotowania i montażu zbrojenia równocześnie z rozpoczęciem przygotowania i montażu deskowania
R.6.8	czas realizacji robót - 7 dni