

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kaletniczych**
Oznaczenie arkusza: **A.07-01-19.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.07**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>							
Rezultat 1: Saszetka męska							
1	Brzezi otworu na kieszeń w korpusie zawinięte w linii prostej.						
2	Zamek błyskawiczny symetrycznie klejony w otwór na kieszeń w korpusie oraz obszyty dookoła w odległości 2 ÷ 4 mm.						
3	Zawinięte dłuższe brzezi listew suwakowych przyszyte do taśmy zamka błyskawicznego w odległości 2 ÷ 4 mm.						
4	Krótsze brzezi bodna są równo zawinięte, bodno naszyte na listwy po obu stronach tworząc całość (obwód) w odległości 2 ÷ 4 mm.						
5	Uchwyt z półkółkiem symetrycznie wszyty pomiędzy listwę a bodno.						
6	Podszewka kaletnicza naklejona na korpusy saszetki bez zabrudzeń klejem.						
7	Korpusy połączone z bodnem i listwami tak, że widać tylko grubszy brzeg bazy który połączony jest paskiem z odpadu.						
8	Pasek nośny i uchwyt sklejony do środka na pół i obszyty dookoła w odległości 2 ÷ 4 mm od brzegu.						
9	Pasek nośny przynitowany do półkółka tak, że główka nita znajduje się po prawej stronie paska.						
10	Wyrób jest wykończony: nitki są przeciągnięte i obcięte, wyrób jest wyformowany, na powierzchni od prawej strony brak widocznych śladów kleju.						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Przebieg wykonania saszetki

Zdający:

1	dokonał znakowania elementów korpusu dermatografem stosując wzornik montażowy.						
2	czynności nanoszenia kleju wykonywał pędzlem.						
3	czynności klejenia elementów (korpusu, bodna i listew suwakowych) wykonywał przy stanowisku nanoszenia kleju z wyciągiem.						
4	czynność zawijania brzegów elementów i zaklepywania wykonał młotkiem na stole roboczym.						
5	wykonał próbę szycia maszynowego na odpadzie.						
6	dokonywał kontroli jakości wyrobu w poszczególnych fazach pracy.						
7	pracował w odzieży ochronnej (fartuch, obuwiu zmianne).						
8	podczas pracy utrzymywał porządek na stanowisku pracy, a po zakończeniu uporządkował stanowisko pracy, ułożył narzędzia.						

Egzaminator

.....

imię i nazwisko

data i czytelny podpis