

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów włókienniczych**
Oznaczenie arkusza: **A.04-01-17.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.04**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Usnuty nawój osnowowy

1	Masa osnowy (nie mniej niż 1700 g)						
2	Długość osnowy 1000 m (± 50 m). Ocena na podstawie wskazań licznika						
3	Szerokość usnutej tasiemki 1,5÷2,5 cm						
4	Kształt nawoju (powierzchnie boczne nawoju tworzą linię prostą i są równoległe)						
5	Równomierna twardość nawoju						

Rezultat 2: Wypełniona karta osnowy

*Uwaga: Kryterium jest spełnione, jeśli wartości zapisane w dokumencie karta osnowy są zgodne ze stanem faktycznym
Zapisano:*

1	sposób skręcania nitki: nitka wielokrotna						
2	rodzaj surowca, z którego nitka jest wykonana: bawełna						
3	masa liniowa nitki: 30 tex x 2						
4	długość osnowy: rzeczywistą długość osnowy w m						
5	liczba nitek w osnowie: 30 szt.						
6	masa osnowy: masę usnutych nitek w kg z dokładnością do jednego miejsca po przecinku						
7	masa tarczówki: masę tarczówki, na którą usnuto osnowę w kg z dokładnością do jednego miejsca po przecinku						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Przebieg wykonania operacji technologicznych

Zdający:

1	przewiółkł nitki przez prowadniki						
2	przewiółkł nitki przez naprężacze talerzykowe						
3	przewiółkł nitki przez czujniki zrywów						
4	przewiółkł nitki przez płochę zbiorczą zgodnie z technologiczną dyspozycją snucia						
5	wyregulował naprężenie nitek (ustalił jednakowe napięcie wszystkich nitek)						
6	zlikwidował zrywy nitek (związał zerwane końce węzłem płaskim, obcinał związane końce nitek)						
7	wykonał krzyż na 1, 350, 700, 1000 metrze snutej taśmy						
8	zjął nawój osnowowy ze snowarki zgodnie z instrukcją obsługi snowarki i przepisami bhp						
9	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy (usunął kurz i pozostałości przędzy)						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis