

Nazwa  
kwalifikacji:

**Projektowanie wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie  
kwalifikacji:

**A.48**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **A.48 01 18.01**

| Lp.        | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>R.1</b> | <b>Rezultat 1: Wymagania techniczne wykonania kamizelki chłopięcej - tabela 1</b>                                                                                                                                                                                           |
|            | Wykaz materiałów i dodatków krawieckich - <i>zdający zapisal:</i>                                                                                                                                                                                                           |
| R.1.1      | tkanina zasadnicza - gabardyna z włókien bawełnianych w kolorze granatowym                                                                                                                                                                                                  |
| R.1.2      | lamówka z perkalu                                                                                                                                                                                                                                                           |
| R.1.3      | wkład klejowy                                                                                                                                                                                                                                                               |
| R.1.4      | guziki, nici maszynowe                                                                                                                                                                                                                                                      |
|            | Wykaz badań laboratoryjnych stosowanych do określenia wskaźników właściwości higienicznych tkaniny bawełnianej przeznaczonej na kamizelkę chłopięcą                                                                                                                         |
| R.1.5      | zdający wymienil co najmniej 2 z wymienionych: badanie higroskopijności, badanie przepuszczalności powietrza, badanie izolacyjności cieplnej, badanie wodoodporności <i>lub</i> wodoszczelności <i>lub</i> właściwości wodoodpychających, badanie odporności na zabrudzenie |
|            | Rodzaje szwów - <i>zdający zapisal:</i>                                                                                                                                                                                                                                     |
| R.1.6      | szew zwykly - szerokość do 2 cm                                                                                                                                                                                                                                             |
| R.1.7      | szew obrzucający                                                                                                                                                                                                                                                            |
| R.1.8      | szwy brzegowe lub szew obrębiający 1,5 cm                                                                                                                                                                                                                                   |
| R.1.9      | szew lamujący (brzegowy) 1 cm lub 0,1 cm                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>R.2</b> | <b>Rezultat 2: Fazy technologiczne procesu wytwarzania kamizelki chłopięcej z przyporządkowaniem maszyn, urządzeń i przyrządów - tabela 2</b>                                                                                                                               |
|            | <i>W kolumnie: Fazy procesu technologicznego - zdający zapisal:</i>                                                                                                                                                                                                         |
| R.2.1      | krojenie i/lub klejenie                                                                                                                                                                                                                                                     |
| R.2.2      | szycie                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| R.2.3      | wykończenie wyrobu                                                                                                                                                                                                                                                          |
|            | <i>W kolumnie Maszyny, urządzenia i oprzyrządowanie - zdający zapisal:</i><br>Dla fazy krojenia i/lub klejenia                                                                                                                                                              |
| R.2.4      | warstwowarka, maszyna krojca z nożem taśmowym, krajarka ręczna, nożyce elektryczne i/lub klejarka płytowa, prasa do ciągłego klejenia, żelazko parowe-elektryczne (kryterium spełnione jeżeli zdający zapisal co najmniej jedno z wymienionych urządzeń)                    |
|            | Dla fazy szycia                                                                                                                                                                                                                                                             |
| R.2.5      | overlock                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.2.6      | stębnówka płaska                                                                                                                                                                                                                                                            |
| R.2.7      | lamownik                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|            | Dla fazy wykończenia wyrobu                                                                                                                                                                                                                                                 |
| R.2.8      | guzikarka, dziurkarka                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.2.9      | żelazko parowo-elektryczne lub parowe                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>R.3</b> | <b>Rezultat 3: Zestawienie konstrukcyjnych elementów składowych kamizelki chłopięcej - tabela 3</b>                                                                                                                                                                         |
|            | <i>Zdający zapisal:</i>                                                                                                                                                                                                                                                     |
| R.3.1      | przód - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 2 szt.                                                                                                                                                                                                                               |
| R.3.2      | tył - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 1 szt.                                                                                                                                                                                                                                 |
| R.3.3      | kieszenie - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 2 szt.                                                                                                                                                                                                                           |
| R.3.4      | obłożenie tyłu - w kolumnie Tkanina zasadnicza: 1 szt.                                                                                                                                                                                                                      |
| R.3.5      | przód/obłożenie przodu - w kolumnie Wkład klejowy: 2 szt.                                                                                                                                                                                                                   |
| R.3.6      | obłożenie tyłu - w kolumnie Wkład klejowy: 1 szt.                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>R.4</b> | <b>Rezultat 4: Informacje o sposobie konserwacji kamizelki chłopięcej - tabela 4</b>                                                                                                                                                                                        |
|            | <i>Zdający narysował lub opisał właściwy znak graficzny:</i>                                                                                                                                                                                                                |
| R.4.1      | pranie: pranie ręczne lub mechaniczne w temperaturze max. 40°C                                                                                                                                                                                                              |
| R.4.2      | bielenie: zakaz bielenia                                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.4.3      | suszenie: w pozycji pionowej lub pozycji poziomej lub w suszarce bębnowej                                                                                                                                                                                                   |
| R.4.4      | prasowanie: żelazko z dwoma kropkami lub w temperaturze do 160 stopni                                                                                                                                                                                                       |
| R.4.5      | czyszczenie chemiczne: koło bez podkreślenia lub z podkreśleniem lub dopuszczalne                                                                                                                                                                                           |
| <b>R.5</b> | <b>Rezultat 5: Wykaz zabiegów obróbki technologicznej elementów konstrukcyjnych kamizelki chłopięcej z uwzględnieniem obróbki parowo-cieplnej i wykończenia zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego - tabela 5</b>                                                   |
|            | Obłożenie - <i>zdający zapisal:</i>                                                                                                                                                                                                                                         |

|            |                                                                                                                          |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R.5.1      | podklejenie obłożeń                                                                                                      |
|            | Kieszenie                                                                                                                |
| R.5.2      | zdający zapisał: wykończenie, przestębnowanie górnej krawędzi kieszeni lub uszycie kieszeni i naszycie kieszeni          |
|            | Przód i tył - zdający zapisał:                                                                                           |
| R.5.3      | zszycie przodów z tyłem na linii barków, obrzucenie szwu                                                                 |
| R.5.4      | zszycie obłożenia tyłu z obłożeniem przodu, obrzucenie zewnętrznej krawędzi obłożenia                                    |
| R.5.5      | doszycie obłożeń do podkroju szyi, przestębnowanie szwu                                                                  |
| R.5.6      | odszycie podkroju pach lamówką                                                                                           |
| R.5.7      | zszycie boków, obrzucenie szwów                                                                                          |
| R.5.8      | prasowanie międzyopreacyjne                                                                                              |
|            | Wykończenie - zdający zapisał:                                                                                           |
| R.5.9      | wykończenie i przestębnowanie dołu                                                                                       |
| R.5.10     | wykonanie dziurek i przyszyć guzików, prasowanie gotowego wyrobu                                                         |
| <b>R.6</b> | <b>Rezultat 6: Rysunek instruktażowy połączenia przodu z tyłem i naszycia kieszeni w kamizelce chłopięcej - tabela 6</b> |
|            | <i>Zdający:</i>                                                                                                          |
| R.6.1      | narysował przekrój węzła                                                                                                 |
| R.6.2      | zaznaczył na rysunku przekroju elementy kamizelki (co najmniej dwa)                                                      |
| R.6.3      | zaznaczył na rysunku przekroju kolejne zabiegi technologiczne (zgodnie ze swoim wykazem)                                 |
| R.6.4      | zapisał w wykazie elementów przód i kieszeń                                                                              |
| R.6.5      | uwzględnił w wykazie zabiegów zabiegi w kolejności technologicznej                                                       |
| R.6.6      | uwzględnił w wykazie zabiegów wykonanie obrębu w kieszeni                                                                |
| R.6.7      | uwzględnił w wykazie zabiegów naszycie kieszeni                                                                          |
| R.6.8      | zaznaczył prawą stronę materiału co najmniej na jednym elemencie przekroju węzła                                         |