

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Numer zadania: **01**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Miejsce na naklejkę  
z numerem PESEL i z kodem  
ośrodka

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

**A.49-01-14.08**

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2014**  
**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - symbol cyfrowy zawodu,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu część praktyczną egzaminu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego część praktyczną egzaminu.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie rysunku modelowego i opisu sukienki opracuj dokumentację procesu wytwarzania 110 sztuk sukienki damskiej w trzech rozmiarach. Wypełnij tabele 1 – 5 zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym. Arkusz pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.



Rysunek modelowy sukienki – przód i tył

### Opis sukienki

Sukienka o linii lekko dopasowanego trapezu z fantazyjnym karczkiem, z tyłu zapinana na zamek błyskawiczny. Rękaw krótki. Doły rękawów i sukienki podwinięte. Obłożenia dekoltu usztywnione wkładem klejowym. Sukienka ma być wykonana z gładkiej tkaniny elanobawełnianej.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku wyposażonym w materiały i przybory piśmienne.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenie podlegać będzie 5 rezultatów:**

- Wypełniona Tabela 1. **Metoda i typ organizacji produkcji,**
- Wypełniona Tabela 2. **Wykaz planowanych czynności oraz maszyn lub urządzeń w magazynie materiałów i dodatków,**
- Wypełniona Tabela 3. **Etapy powstawania wykrojów oraz zastosowane maszyny i urządzenia,**
- Wypełniona Tabela 4. **Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów sukienki,**
- Wypełniona Tabela 5. **Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia sukienki.**

Tabela 1. **Metoda i typ organizacji procesu szycia sukienki**

| METODA ORGANIZACJI PRODUKCJI |                                                                                                             |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nazwa metody                 | Uzasadnienie wyboru metody (wymienić co najmniej 3 cechy)                                                   |
|                              | <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> |
| TYP ORGANIZACJI PRODUKCJI    |                                                                                                             |
| Nazwa typu                   | Uzasadnienie wyboru typu (wymienić co najmniej 3 cechy)                                                     |
|                              | <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> |

Tabela 2. **Wykaz planowanych czynności oraz maszyn lub urządzeń w magazynie materiałów i dodatków**

| L.p. | Nazwa czynności | Nazwa maszyny lub urządzenia |
|------|-----------------|------------------------------|
|      |                 |                              |
|      |                 |                              |
|      |                 |                              |
|      |                 |                              |
|      |                 |                              |

|                                     |
|-------------------------------------|
| Rodzaj planowanego nakładu          |
| .....                               |
| Rodzaj planowanego układu szablonów |
| .....                               |

| Nr etapu | Nazwa etapu (Fazy kroju) | Nazwa maszyny lub urządzenia |
|----------|--------------------------|------------------------------|
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          |                          |                              |
|          | Klejenie/Podklejanie     |                              |
|          |                          |                              |

Tabela 4. Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów sukienki

| Element sukienki                      | Nr zabiegu | Nazwa zabiegu | Nazwa maszyny lub urządzenia |
|---------------------------------------|------------|---------------|------------------------------|
| Obłożenia podkroju szyi przodu i tyłu |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
| Rękawy                                |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
| Przód                                 |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
| Tyły                                  |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |
|                                       |            |               |                              |

Tabela 5. Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia sukienki

| Element procesu      | Nr zabiegu | Nazwa zabiegu | Nazwa maszyny lub urządzenia |
|----------------------|------------|---------------|------------------------------|
| Montaż i wykończenie |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |
|                      |            |               |                              |