

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie arkusza: **M.23-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2012

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Platforma

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania

1.	materiał dobrany na platformę jest zgodny ze specyfikacją						
2.	długość usztywnienia pionowego grodzi wytrasowana zgodnie z dokumentacją						
3.	usztywnienie pionowe grodzi odcięte na wymiar zgodnie z dokumentacją						
4.	wymiary wycięcia W2 w platformie wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
5.	wielkość otworu przejścia usztywnienia wycięta zgodnie z dokumentacją						
6.	wymiary nakładki wytrasowane zgodnie z N1						
7.	krawędzie nakładki oszlifowane zgodnie z dokumentacją						

Rezultat 2. Usztywnienie i nakładka

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania

1.	miejsce montażu usztywnienia wytrasowane zgodnie z dokumentacją						
2.	usztywnienie grodzi L120 x 80 x 10 ustawione zgodnie z dokumentacją						
3.	poszycie z usztywnieniem połączone spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją						
4.	spoiny szepne na usztywnieniu grodzi wykonane zgodnie z dokumentacją						
5.	nakładka ustawiona zgodnie z dokumentacją						
6.	spoiny szepne wykonane zgodnie z dokumentacją						
7.	spoiny szepne oszlifowane zgodnie z dokumentacją						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Karta technologiczna*W tabeli wpisano wykaz wszystkich czynności i prac*

1.	związanych z przygotowaniem płyty platformy (wytrasowanie wycięcia W2 w platformie, wycięcie otworu przejścia usztywnienia)						
2.	związanych z wykonaniem usztywnienia i nakładki (trasowanie, cięcie, oszlifowanie)						
3.	związanych z montażem usztywnienia i nakładki (trasowanie miejsca montażu, zamontowanie za pomocą spoin szepnych, oszlifowanie odprysków spawalniczych, sprawdzenie lub kontrola zgodności montażu z dokumentacją)						

Przebieg 1. Wykonanie wycięcia w platformie*Zdający:*

1.	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania wycięcia						
2.	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wycięcia						
3.	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
4.	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5.	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer stanowiska							

Przebieg 2. Wykonanie i montaż usztywnienia i nakładki

Zdający:

1.	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnienia i nakładki						
2.	oszlifował krawędzie usztywnienia						
3.	oszlifował zakończenia nakładki stosując szlifierkę pneumatyczną						
4.	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
5.	podczas szepiania usztywnień, stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
6.	pozostawił po sobie uporządkowane stanowisko pracy						

www.EgzaminZawodowy.info

Egzaminator

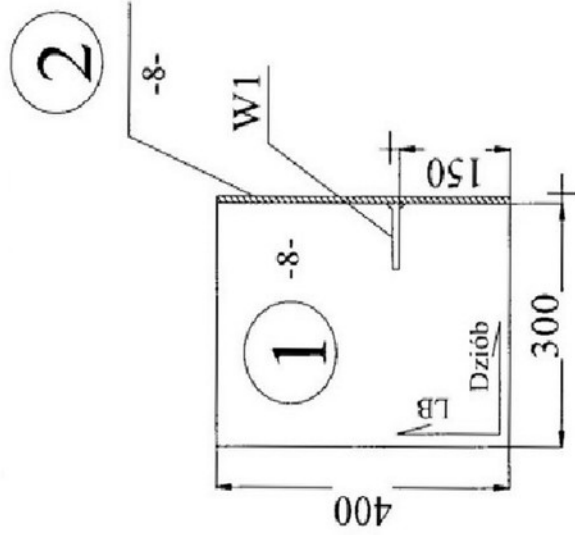
imię i nazwisko

.....

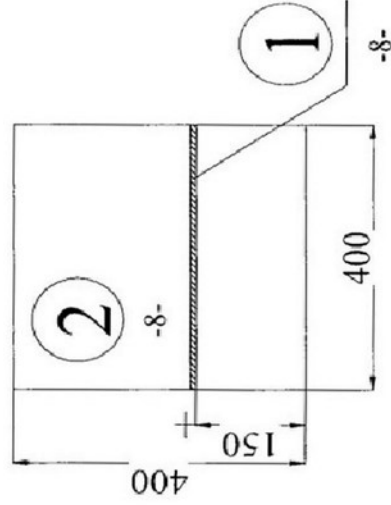
data i czytelny podpis

Rysunek 1. Platforma 2350 od PP

Platforma 2350 od PP
(widok od góry)

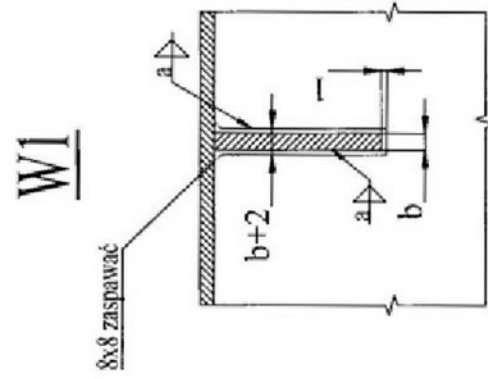


Gródź wr.20
(widok od rufy)



UWAGI:

1. Wezły konstr. wyk. wg Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK
2. Wycięcie dla PW 80x8.



DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1410-1W

KONSTRUKTOR	DATA	MAZYSKO/ME	POPIS
KONSTR. PROW.			
PROJEKT	435		
Tytuł rys. KLIENT			
PLATFORMA 2350 OD PP			
BIURO KONSTRUKCYJNE	AR		
NR RYS. ALENIA	NR RYS. NR	1410-1	ARKUSZ ZJAWA
17.5			1/1

Rysunek 2. Platforma 2350 od PP

BIURO KONSTRUKCYJNE AR	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR
	WAŻNA NA JEDN. 435	RYSUNEK NR - TYTUŁ 1410-1 Platforma 2350 od PP	I
ZMIANA MASY [+] kg 6,7 [-] kg	POWÓD ZMIANY Zmiana rodzaju usztywnienia grodzi wr. 20.		ARKUSZ 1/1

OPIS ZMIANY:

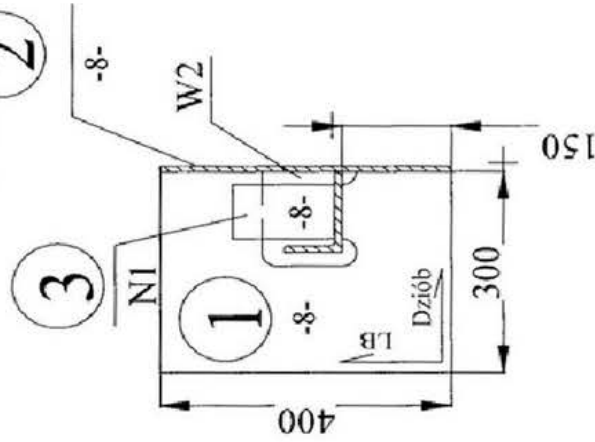
W związku ze zmianą usztywnienia grodzi na wr.20 z PW80x8 na L120x80x10 należy:

- 1) zmienić wycięcie z W1 na W2,
- 2) zamontować L120x80x10 oraz nakładkę wg N1.
- 3) pozostałe bez zmian.

Szczegóły wycięć W1 i W2, nakładki N1 oraz końców usztywnienia U1 ujęto w węzłach **KEK**

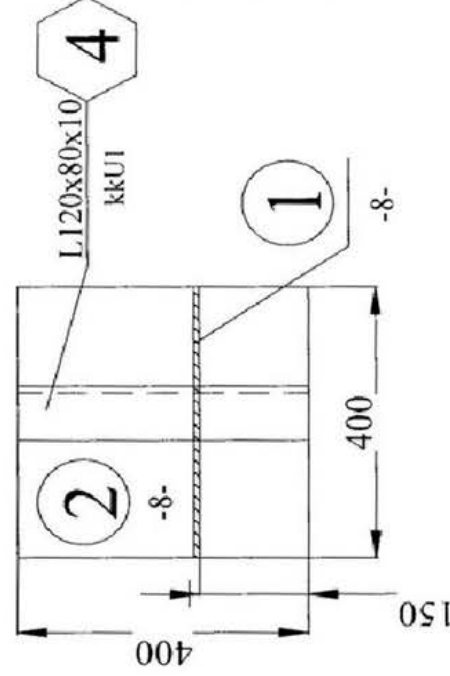
Platforma 2350 od PP

(widok od góry) ②



Gródź wr.20

(widok od rufy)



Wr.20

W specyfikacji materiałowej zmienić jak niżej:

Lp	NAZWA ELEMENTU	ZESTAWIENIE										Platforma 2350 od PP	
		PROJEKT		MATERIAŁOWE		435		MATERIAŁOWE		1410-1W		NR K.W.	UWAGI
		WYR.	gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	MAT	ILUŚĆ	MASA	JEDN	CAŁK	NR K.W.		
1	Płyta platformy	PL	8	300	400	A	1	7,5	7,5				
2	Płyta grodzi wr.20	PL	8	400	400	A	1	10,0	10,0				
3	Nakładka	PL	8	140	80	A	1	0,7	0,7			KZ1	
4	Usztywnienie pionowe grodzi wr.20	L120x80x10	10	120	400	A	1	6,0	6,0			KZ1	
Suma											24,2		

OPRACOWAŁ:

SPRAWDZIŁ:

WYDAŁ: