

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **A.15-02-18.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.15**
Numer zadania: **02**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
Rezultat 1. Wydruk odbitki kontrolnej							
<i>Uwaga! Należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenia tego etapu pracy.</i>							
1	Wydrukowano tekst w całości – zgodnie z odbitką wzorcową						
2	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor black z dwóch separacji						
3	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor white						
4	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor PMS 7536C						
5	Opacity odbitki 43%						
Rezultat 2. Wydruk 1000 m odbitek na folii							
1	Wydrukowano 1000 m odbitek na folii o parametrach zgodnych z kartą technologiczną						
2	Wymiary wydrukowanych odbitek wynoszą 410 x 225 mm ± 1mm						
3	Obrazy wszystkich czterech kolorów są wydrukowane tak, że znaki pasowania są co najmniej styczne ze sobą						
4	Wszystkie elementy drukujące z formy drukowej znajdują się na odbitkach						
5	Zadrukowano odbitki kolorem black przy użyciu zgodnych kolorystycznie form drukowych						
6	Zadrukowano odbitki kolorem white przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej						
7	Zadrukowano odbitki kolorem PMS 7536C przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej						
8	Odbitki nie posiadają prześwitów, aple są równomiernie zadrukowane						
9	Odbitki nie posiadają uszkodzeń mechanicznych oraz zabrudzeń						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg operacji drukowania

Zdający:

1	mierzył lepkość farb kubkiem Forda						
2	założył podłoże na maszynę do wykonania przyrządu oraz dokonał kontroli napięcia powierzchniowego podłoża						
3	zamocował formy drukowe oraz walce anilox						
4	dokonywał pasowania kolorów zgodnie z systemem pasowania maszyny drukującej						
5	regulował docisk pomiędzy podłożem a cylindrem formowym						
6	wykonał odbitkę kontrolną						
7	kontrolował nieprzezroczystość druku						
8	kontrolował kolorystykę druku						
9	regulował maszynę i wydrukował nakład						
10	zdział i odstawił formy drukowe po drukowaniu						

Przebieg 2. Obsługa maszyny fleksograficznej

Zdający:

1	uruchamiał maszynę wyłącznie przy zablokowanych osłonach						
2	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						
3	umył maszynę po zakończeniu drukowania używając rękawic ochronnych						
4	usunął ze stanowiska folię, która nie jest odbitkami nakładowymi, a folię zniszczoną lub zabrudzoną umieścił w pojemniku na odpady						
5	oczyścił narzędzia i odłożył na wyznaczone miejsce						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis