

Nazwa  
kwalifikacji:  
Oznaczenie  
kwalifikacji:  
Numer zadania:  
Kod arkusza:

## Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej

**A.40**

**A.40-01-17.01**

**Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań poprawnych merytorycznie**

| Lp.        | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>R.1</b> | <b>Rezultat 1: Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania notatnika</b>                                                                                                                                                                                                     |
| R.1.1      | Wydzielone działy: prepress, press, postpress                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.1.2      | W procesach przygotowania (prepress) uwzględniono: wykonanie impozycji, wykonanie odbitek próbnych, wykonanie form drukowych                                                                                                                                                        |
| R.1.3      | W procesach drukowania (press) uwzględniono: przyrządzenie (narządzenie) maszyny do drukowania, drukowanie nakładu                                                                                                                                                                  |
| R.1.4      | W procesach wykończeniowych (postpress) uwzględniono: przekładanie stosu kartonem co 50 arkuszy, klejenie w blokach (zaklejanie w stosie), krojenie okładki, łączenie wkładu z okładką, krojenie (okrawanie) do formatu A5, pakowanie - zdający wymienił co najmniej 2 operacje z 6 |
| <b>R.2</b> | <b>Rezultat 2: Makiety impozycyjne okładki i wkładu</b>                                                                                                                                                                                                                             |
| R.2.1      | Zaznaczony format arkusza B2 (500×700) lub (500x707) dla wkładu i B3 (353x500) lub (350x500) dla okładki                                                                                                                                                                            |
| R.2.2      | Zaznaczone punktury formatowe lub krojenia, pasery (w makiecie impozycyjnej wkładu paserów może nie być), miejsca na łapki                                                                                                                                                          |
| R.2.3      | Zaznaczonych 9 lub 8 użytków w makiecie impozycyjnej wkładu                                                                                                                                                                                                                         |
| R.2.4      | Zaznaczone 4 użytki w makiecie impozycyjnej okładki przedniej                                                                                                                                                                                                                       |
| R.2.5      | Podane wymiary użytków dla wkładu (148×210) mm                                                                                                                                                                                                                                      |
| R.2.6      | Podane wymiary użytków dla okładki przedniej (148×235) mm                                                                                                                                                                                                                           |
| R.2.7      | Makiety zawierają paski kontrolne procesu drukowania                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>R.3</b> | <b>Rezultat 3: Karta technologiczna zamówienia</b>                                                                                                                                                                                                                                  |
|            | <i>Zdający zapisał w komórce</i>                                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.3.1      | nazwa zamówienia: <b>notatnik</b> , format: <b>A5</b> , nakład: <b>2 500</b>                                                                                                                                                                                                        |
| R.3.2      | technika drukowania: <b>offset</b>                                                                                                                                                                                                                                                  |
| R.3.3      | materiały klienta: <b>plik PDF lub nazwa pliku</b>                                                                                                                                                                                                                                  |
|            | <i>Zdający w części Prepress zapisał w komórce</i>                                                                                                                                                                                                                                  |
| R.3.4      | maszyny i urządzenia: <b>komputer z oprogramowaniem do plików PDF i impozycji, ploter (proofer), naświetlarka CtP</b>                                                                                                                                                               |
|            | <i>Zdający w części Press zapisał w komórce</i>                                                                                                                                                                                                                                     |
| R.3.5      | maszyny i urządzenia: <b>maszyna półformatowa (B2) czterokolorowa, offsetowa</b>                                                                                                                                                                                                    |
| R.3.6      | liczba arkuszy netto na okładkę przednią i wkład: <b>wkład 13 889 arkuszy B2 (przy 9 użytkach) lub 15 625 arkuszy B2 (przy 8 użytkach) lub 625 arkuszy B3 na okładkę przednią</b>                                                                                                   |
| R.3.7      | liczba arkuszy brutto (z naddatkiem) na okładkę przednią i wkład: <b>wkład 15 000 lub 15 001 arkuszy B2 (przy 9 użytkach) lub 16 875 arkuszy B2 (przy 8 użytkach) lub 675 arkuszy B3 na okładkę przednią</b>                                                                        |
| R.3.8      | masa papieru brutto (z naddatkiem) na okładkę przednią i wkład: <b>wkład od 420 kg do 425 kg (przy 9 użytkach na arkuszu impozycyjnym) lub od 472 kg do 478 kg (przy 8 użytkach) lub okładka przednia od 15,9 kg do 16,1 kg</b>                                                     |
|            | <i>Zdający w części Postpress zapisał w komórce</i>                                                                                                                                                                                                                                 |
| R.3.9      | maszyny i urządzenia: <b>krajarka jednonożowa, utrząsarka, pakowarka, liczba paczek: 100</b>                                                                                                                                                                                        |