

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
Oznaczenie arkusza: **MOD.03-02-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOD.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Uszyty przód**

1	Ułożona i zszyta kontrafałda						
2	Kontrafałda symetrycznie zaprasowana						
3	Długość zszycia kontrafałdy w wyrobie gotowym $10,0 \pm 1,0$ cm						
4	Cięcie modelowe zszyte na $1,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości						
5	Obrzucone razem krawędzie cięcia modelowego bez deformacji						
6	Szwy zaprasowane do boku gładkie bez zmarszczeń						
7	Szwy przestębnowane w odległości $0,5 \pm 0,2$ cm od linii zszycia, równo na całej długości						
8	Obrzucone boki przodu bez deformacji						

Rezultat 2: Zszyty przód z tyłami

1	Obrzucone boki tyłów bez deformacji						
2	Tyły zszyte na $1,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi z pozostawieniem otworu na zamek błyskawiczny kryty, równo na całej długości						
3	Szew rozprasowany, gładki bez zmarszczeń						
4	Wszyty zamek błyskawiczny kryty, bez zmarszczeń i widocznej taśmy						
5	Boki przodu i tyłu zszyte na $1,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości						
6	Szwy rozprasowane bez zagnieceń						
7	Szwy boczne zamocowane nie prują się						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wszyte obłożenie

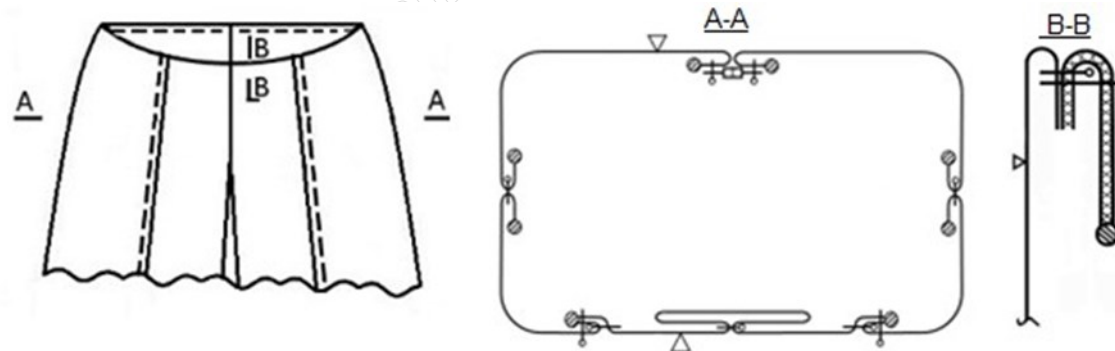
1	Obłożenie przodu i tyłu podklejone wkładem klejowym, równomiernie na całej powierzchni, bez przypaleń i przyżółceń						
2	Obłożenie przodu i tyłów zszyte na 1,0 ±0,2 cm od krawędzi, równo na całej długości						
3	Obrzucona krawędź zewnętrzna obłożenia bez deformacji						
4	Obłożenie doszyte do spódnicy na 1,0 ±0,2 cm od krawędzi						
5	Obłożenie doszyte do taśmy zamka bez zmarszczeń						
6	Szwy obłożenia rozprasowane						
7	Obłożenie sprasowane, gładkie bez zmarszczeń						
8	Obłożenie przestębnowane na 0,2 ±0,1 cm od krawędzi, równo na całej długości						
9	Obłożenie zamocowane do boków						
10	Spódnica oczyszczona ze zbędnych nitek i wyprasowana						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Szycie spódnicy damskiej

Zdający:

1	przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przesywania						
2	každorazowo włączał i wyłączał maszyny, z wyjątkiem urządzeń automatycznie wyłączających się, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
3	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem						
4	przed przystąpieniem do prasowania wykonał próbę prasowania, wyłączał żelazko/z wyjątkiem żelazka z wytwornicą pary lub funkcją samowylączania						
5	zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował						
6	przed i po operacji wszycia zamka zmienił stopkę						



Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis