

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin

Numer zadania:

GIW.05

Kod arkusza:

02**GIW.05-02-24.06-SG**

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Nazwy maszyn przeróbczych stosowanych w procesach przeróbczych rudy miedzi - tabela 2.
<i>Zdający zapisać:</i>	
R.1.1	w wierszu 1 w kolumnie 1 zapisano co najmniej dwie maszyny z wymienionych (kolejność dowolna): przesiewacz wibracyjny; kruszarka młotkowa; kruszarka stożkowa
R.1.2	w wierszu 1 w kolumnie 2 zapisano co najmniej cztery maszyny z wymienionych (kolejność dowolna): klasyfikator zwojowy, hydrocyklon, młyn cylpepsowy, młyn prętowy, młyn kulowy
R.1.3	w wierszu 2 w kolumnie 1: maszyna flotacyjna
R.1.4	w wierszu 2 w kolumnie 2 zapisano co najmniej dwie maszyny z wymienionych (kolejność dowolna): zagęszczacz promieniowy; suszarka obrotowa; prasa filtracyjna
R.2	Rezultat 2: Skład ziarnowy produktów wzbogacania flotacyjnego - tabela 3.
R.2.1	w kolumnie 2 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 0,02; 0,04; 0,07; 0,15; 0,30
R.2.2	w kolumnie 3 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 48; 24; 14; 10; 4
R.2.3	w kolumnie 4 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 48; 72; 86; 96
R.2.4	w kolumnie 5 w wierszach 1-5 zapisano kolejno: 18; 24; 20; 18; 20
R.2.5	w kolumnie 6 w wierszach 1-4 zapisano kolejno: 18; 42; 62; 80
R.3	Rezultat 3: Charakterystyka produktów wzbogacania flotacyjnego - tabela 4.
<i>Zdający zapisać:</i>	
R.3.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 liczbę z zakresu 0,02–0,03 podana z dokładnością do 2 cyfr po przecinku
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszu 1 liczbę z zakresu 0,04–0,05 podana z dokładnością do 2 cyfr po przecinku
R.3.3	w kolumnie 2 w wierszu 2 liczbę z zakresu 0,05–0,06 podana z dokładnością do 2 cyfr po przecinku
R.3.4	w kolumnie 3 w wierszu 2: 0,15
R.3.5	w wierszu 3: koncentrat
R.3.6	w wierszu 4: odpad
R.4	Rezultat 4: Maszyny przeróbcze stosowane na poszczególnych etapach przeróbki rudy miedzi - tabela 7.
<i>Zdający zapisać:</i>	
R.4.1	w wierszu 1 w kolumnach 2-3 kolejno: przesiewacz wibracyjny; 5
R.4.2	w wierszu 2 w kolumnach 2-3 kolejno: przenośnik taśmowy; 4
R.4.3	w wierszu 3 w kolumnach 2-3 kolejno: kruszarka młotkowa; 7
R.4.4	w wierszu 4 w kolumnach 2-3 kolejno: młyn bębnowy; 8
R.4.5	w wierszu 5 w kolumnach 2-3 kolejno: maszyna flotacyjna; 3
R.4.6	w wierszu 6 w kolumnach 2-3 kolejno: zagęszczacz promieniowy; 6
R.4.7	w wierszu 7 w kolumnach 2-3 kolejno: prasa filtracyjna; 1
R.4.8	w wierszu 8 w kolumnach 2-3 kolejno: suszarka bębnowa; 2
R.5	Rezultat 5: Wydajność dobową młyna bębnowego kulowego oraz liczba tych młynów w zakładzie - tabela 8.
<i>Zdający obliczył i zapisał:</i>	
R.5.1	w kolumnie 1: 3 600
R.5.2	w kolumnie 2: 4