

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Obsługa maszyn i urządzeń do przeróbki mechanicznej kopalin**GIW.05**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **GIW.05-01-26.01-SG**Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat blokowy operacji w zakładzie przeróbki węgla kamiennego - rysunek 1
<i>Rezultaty R.1.1-R.1.10 uważa się za spełnione pod warunkiem, że zdający zapisał pełne nazwy maszyn przeróbczych i klas ziarnowych</i>	
R.1.1	w polu 1 zapisano: 0–250 mm
R.1.2	w polu 2 zapisano: 0–200 mm
R.1.3	w polu 3 zapisano: 0–20 mm
R.1.4	w polu 4 zapisano: 20–200 mm
R.1.5	w polu 5 zapisano: 0–0,5 mm
R.1.6	w polu 6 zapisano: 0,5–20 mm
R.1.7	w komórce a zapisano: kruszarka pierścieniowa
R.1.8	w komórce b zapisano: przesiewacz wibracyjny
R.1.9	w komórce c zapisano: sito łukowe
R.1.10	w komórkach d-f zapisano kolejno: wzbogacalnik zawieszinowy, maszyna flotacyjna, osadzarka pulsacyjna
R.2	Rezultat 2: Maszyny stosowane w procesie wzbogacania grawitacyjnego - tabela 2
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.2.1	w kolumnie 1 w wierszu 2: wzbogacanie grawitacyjne w cieczach ciężkich/zawieszinowe
R.2.2	w kolumnie 2 w wierszu 2: wzbogacanie grawitacyjne w pulsacyjnym strumieniu cieczy
R.2.3	w kolumnie 1 w wierszu 3: wzbogacalnik zawieszinowy/Disa
R.2.4	w kolumnie 2 w wierszu 3: osadzarka pulsacyjna
R.2.5	w kolumnie 1 w wierszu 4: 20–200 mm
R.2.6	w kolumnie 2 w wierszu 4: 0,5–20 mm
R.2.7	w kolumnie 1 w wierszu 5 w dowolnej kolejności: koło zgarniakowe, koło wynoszące
R.2.8	w kolumnie 2 w wierszu 5 w dowolnej kolejności: pokłady sitowe, kolektory powietrza roboczego
R.3	Rezultat 3: Skład ziarnowy nadawy do flotacji -tabela 3
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.3.1	w kolumnie 2 w wierszach 1 - 5 kolejno: 0,04; 0,10; 0,20; 0,30; 0,50
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszu 1: 54 - 56
R.3.3	w kolumnie 3 w wierszu 2: 20 -22
R.3.4	w kolumnie 3 w wierszu 3: 13 - 16
R.3.5	w kolumnie 3 w wierszu 4: 6 - 8
R.3.6	w kolumnie 3 w wierszu 5: 2 - 4
R.3.7	w kolumnie 4 w wierszach 1 - 5 kolejno: 55, 76, 90, 97, 100 (±2)
R.4	Rezultat 4: Wielkości d_{50} i d_{80} dla nadawy do flotacji - tabela 4
<i>Zdający zapisał wartości z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku</i>	
R.4.1	w kolumnie 2 w wierszu 1: wartość z przedziału 0,02 - 0,04
R.4.2	w kolumnie 2 w wierszu 2: wartość z przedziału 0,11 - 0,13
R.5	Rezultat 5: Bilans masowy wzbogacania w osadzarkach pulsacyjnych - tabela 5
<i>Zdający zapisał:</i>	
R.5.1	w kolumnie 3 w wierszu 1: 40
R.5.2	w kolumnie 3 w wierszu 2: 35
R.5.3	w kolumnie 3 w wierszu 3: 38

R.5.4	w kolumnie 4 w wierszu 1: 23 040
R.5.5	w kolumnie 4 w wierszu 2: 24 882
R.5.6	w kolumnie 4 w wierszu 3: 24 552
R.5.7	w kolumnie 5 w wierszu 1: 60
R.5.8	w kolumnie 5 w wierszu 2: 65
R.5.9	w kolumnie 5 w wierszu 3: 62
R.6	Rezultat 6: Wyniki wzbogacania flotacyjnego węgla kamiennego - tabela 6
<i>Zdający zapisać:</i>	
R.6.1	w kolumnie 2 w wierszach 1 - 3 kolejno: 84,0; 86,0; 83,0 lub 84, 86, 83
R.6.2	w kolumnie 3 w wierszu 1: 16,0 lub 16
R.6.3	w kolumnie 3 w wierszu 2: 14,0 lub 14
R.6.4	w kolumnie 3 w wierszu 3: 17,0 lub 17
R.6.5	w kolumnie 4 w wierszach 1 - 3 kolejno: 12,0 lub 12; 13,6; 14,2 ($\pm 0,1$)
R.6.6	w kolumnie 5 w wierszu 1: 88,0 lub 88
R.6.7	w kolumnie 5 w wierszu 2: 86,4 ($\pm 0,1$)
R.6.8	w kolumnie 5 w wierszu 3: 85,8 ($\pm 0,1$)