

Nazwa
kwalifikacji:

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

MG.35

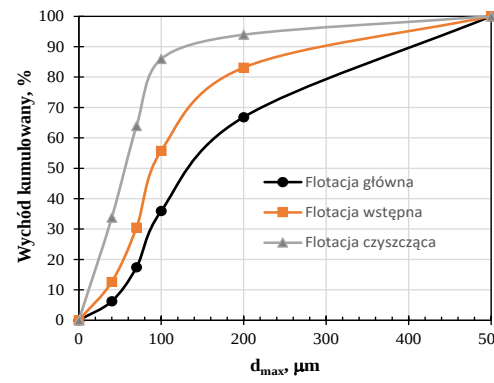
Numer zadania:

02

Kod arkusza:

MG.35-02-20.06

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Uproszczony schemat zakładu wzbogacania
	<i>Na rysunku 1 w polach oznaczonych:</i>
R.1.1	cyfrą 1 i literą a zapisano odpowiednio: rozdrabnianie; młyn prętowy
R.1.2	cyfrą 2 i literą b zapisano odpowiednio: klasyfikacja; hydrocyklon
R.1.3	cyfrą 3 i literą c zapisano odpowiednio: flotacja wstępna; maszyna flotacyjna
R.1.4	cyfrą 4 i literą d zapisano odpowiednio: rozdrabnianie; młyn kulowy
R.1.5	cyfrą 5 i literą e zapisano odpowiednio: flotacja główna; maszyna flotacyjna
R.1.6	cyfrą 6 i literą f zapisano odpowiednio: flotacja czyszcząca; maszyna flotacyjna
R.2	Rezultat 2: Skład ziarnowy nadawy do flotacji, krzywe składu ziarnowego nadaw do flotacji, d50 i d80 nadawy na węzeł wzbogacania flotacyjnego - tabela 2, rysunek 2, tabela 3
R.2.1	W kolumnie 2 w wierszach 7, 14 i 21 zapisano odpowiednio: 475,1; 404,9; 249,5
R.2.2	W kolumnie 3 w wierszach 2-7, 9-14 i 16-21 zapisano odpowiednio: 12,6; 17,9; 25,3; 27,3; 16,9; 100,0; 6,3; 11,2; 18,5; 30,9; 33,1; 100,0; 33,8; 30,1; 22,1; 8,0; 6,0; 100,0
R.2.3	W kolumnie 4 w wierszach 2-6, 9-13 i 16-20 zapisano odpowiednio: 12,6; 30,5; 55,8; 83,1; 100,0; 6,3; 17,5; 36,0; 66,9; 100,0; 33,8; 63,9; 86,0; 94,0; 100,0
R.2.4	Na układzie współrzędnych narysowano krzywe składu ziarnowego: zaznaczono naniesione punkty oraz połączono je krzywą, zaczynając od początku układu współrzędnych 
R.2.5	W kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 60-100
R.2.6	W kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 120-160
R.2.7	W kolumnie 2 w wierszu 3 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 20-60
R.2.8	W kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 140-220
R.2.9	W kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 280-320
R.2.10	W kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 60-100
R.3	Rezultat 3: Zużycie odczynników flotacyjnych w węźle flotacji wstępnej
	<i>W tabeli 4:</i>
R.3.1	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 346,8
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 353,4
R.3.3	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: 347,6
R.3.4	w kolumnie 3 w wierszu 4 zapisano: 342,2
R.3.5	w kolumnie 3 w wierszu 5 zapisano: 296,3
R.3.6	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 57,8
R.3.7	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 58,9
R.3.8	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 57,9
R.3.9	w kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 57,0
R.3.10	w kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 49,4
R.4	Rezultat 4: Wydajność użytkowa przenośnika transportującego rudę do mielenia
	<i>W tabeli 5:</i>
R.4.1	W kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 1 728
R.4.2	W kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 1 801
R.4.3	W kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 1 754
R.4.4	W kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 1 881
R.4.5	W kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 1 592