

Nazwa kwalifikacji:	<b>Organizacja i prowadzenie prac wiertniczych</b>
Oznaczenie kwalifikacji:	<b>MG.34</b>
Numer zadania:	<b>01</b>
Kod arkusza:	<b>MG.34-01-21.06 SG</b>
Wersja arkusza:	<b>SG</b>

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Koszty wiercenia 1 metra otworu dla wybranych świrdrów użytych na polu naftowym "Zagaje" – tabela 3, poz. 1 - 6</b>
R.1.1	W pozycji 1 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #7 świrdrem M3GVSX w wysokości <b>740,91 PLN ±5 PLN</b>
R.1.2	W pozycji 2 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #12 świrdrem S2GSX w wysokości <b>764,72 PLN ±5 PLN</b>
R.1.3	W pozycji 3 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #17 świrdrem S3THSX w wysokości <b>723,90 PLN ±5 PLN</b>
R.1.4	W pozycji 4 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #22 świrdrem FM2445 w wysokości <b>352,11 PLN ±5 PLN</b>
R.1.5	W pozycji 5 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #27 świrdrem FM3445 w wysokości <b>378,90 PLN ±5 PLN</b>
R.1.6	W pozycji 6 wpisano koszt wiercenia 1 mb otworu #30 świrdrem HC406 w wysokości <b>346,04 PLN ±5 PLN</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wybrany typ świrdra do wiercenia otworu Zagaje #32 – tabela 3, poz. 7</b>
R.2.1	W pozycji 7 wpisano wybrany rodzaj świrdra: <b>PDC</b>
R.2.1	W pozycji 7 wpisano wybrany typ świrdra: <b>HC 406</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wyniki obliczeń reżimu pracy pompy płuczkowej – tabela 4</b>
R.3.1	Objętość skokowa pompy (zapisana w pozycji 1 tabeli) wynosi: <b>9,65 dm<sup>3</sup> ±0,05 dm<sup>3</sup></b>
R.3.2	Pole powierzchni przestrzeni pierścieniowej otworu (zapisane w pozycji 2 tabeli) wynosi: <b>2,64 dm<sup>2</sup> ±0,05 dm<sup>2</sup></b>
R.3.3	Wymagana prędkość przepływu płuczki w przestrzeni pierścieniowej otworu (zapisana w pozycji 3 tabeli) wynosi: <b>480 dm/min</b>
R.3.4	Wymagana wydajność tłoczenia płuczki wiertniczej (zapisana w pozycji 4 tabeli) wynosi: <b>1272,00 dm<sup>3</sup>/min ±5,0 dm<sup>3</sup>/min</b>
R.3.5	Wymagany reżim pracy pompy płuczkowej (zapisany w pozycji 5 tabeli) wynosi: <b>131,81 skoków/min ±1 skok/min. Dopszcza się zapis 132 skoki/min</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wyniki obliczeń hydraulicznych parametrów wiercenia – tabela 5</b>
R.4.1	Wymagana prędkość wypływu płuczki z dysz (zapisana w pozycji 1 tabeli) wynosi: <b>1000 dm/s</b>
R.4.2	Liczba dysz w świrdrze wybranym do wiercenia otworu # 32 (zapisana w pozycji 2 tabeli) wynosi: <b>6</b> lub wynika z wyboru dokonanego w R.2.2
R.4.3	Ekwiwalentna powierzchnia dysz świrdra (zapisana w pozycji 3 tabeli) wynosi: <b>0,02 dm<sup>2</sup> ±0,002 dm<sup>2</sup></b>
R.4.4	Ekwiwalentna powierzchnia dysz świrdra (zapisana w pozycji 4 tabeli) wynosi: <b>0,31 cal<sup>2</sup> ±0,02 cal<sup>2</sup></b>
R.4.5	<del>Odczytana z tabeli najbliższa wartość ekwiwalentnej powierzchni dla 6 dysz świrdra (wpisana w pozycji 5 tabeli) – wynosi: <b>0,2946 cal<sup>2</sup></b></del>
R.4.5	Średnica dobranych dysz (wpisana w pozycji 5 tabeli) wynosi: <b>8/32"</b>
R.4.6	Rzeczywista prędkość wypływu płuczki przez dysze 8/32" w dobranym świrdrze (zapisana w pozycji 6 tabeli) wynosi: <b>106 m/s ±6 m/s</b>