



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2022

ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Montaż konstrukcji budowlanych**
Oznaczenie arkusza: **B.20-01-22.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **B.20**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Wytrasowane otwory montażowe w blachach łącznikowych i dobrane wiertło do wykonania otworów

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	W blasze łącznikowej 1 wytrasowanych 12 otworów montażowych						
2	W blasze łącznikowej 2 wytrasowanych 12 otworów montażowych						
3	Rozstaw wytrasowanych środków otworów w blasze łącznikowej 1 zgodny z rysunkiem 2, z tolerancją wzajemnego położenia otworów w osiach ± 1 mm						
4	Rozstaw wytrasowanych środków otworów w blasze łącznikowej 2 zgodny z rysunkiem 2, z tolerancją wzajemnego położenia otworów w osiach ± 1 mm						
5	Odległości od wszystkich krawędzi wytrasowanych środków otworów w blasze łącznikowej 1 zgodne z rysunkiem 2, z tolerancją położenia otworów od krawędzi blachy ± 2 mm						
6	Odległości od wszystkich krawędzi wytrasowanych środków otworów w blasze łącznikowej 2 zgodne z rysunkiem 2, z tolerancją położenia otworów od krawędzi blachy ± 2 mm						
7	Przygotowane wiertło $\varnothing 11$ mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Wykonane otwory montażowe w blachach łącznikowych

Uwaga! Rezultat należy ocenić po uzyskaniu informacji od przewodniczącego ZN o zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	W blasze łącznikowej 1 wywierconych 12 otworów montażowych						
2	W blasze łącznikowej 2 wywierconych 12 otworów montażowych						
3	Krawędzie wszystkich otworów w blasze łącznikowej 1 zukosowane, bez zadziorów i nierówności						
4	Krawędzie wszystkich otworów w blasze łącznikowej 2 zukosowane, bez zadziorów i nierówności						
5	Krawędzie wszystkich otworów w blasze łącznikowej 1 zabezpieczone antykorozyjnie						
6	Krawędzie wszystkich otworów w blasze łącznikowej 2 zabezpieczone antykorozyjnie						

Rezultat 3. Wykonane połączenie dwóch belek stalowych dwuteowych

1	Belki dwuteowe połączone blachami łącznikowymi za pomocą śrub M10 × 35 mm						
2	W każdym połączeniu śrubowym znajdują się dwie podkładki usytuowane pod łbem śruby i pod nakrętką						
3	Wszystkie nakrętki założone tak, że oznakowanie klasy jest widoczne						
4	Wszystkie śruby dokręcone do pierwszego oporu (<i>należy sprawdzić młotkiem</i>)						
5	Górna powierzchnia połączonych belek dwuteowych tworzy płaszczyznę poziomą, z tolerancją odchylenia przeciwnych końców od poziomu ±1 mm						
6	Połączone elementy stanowią stabilną konstrukcję						

Numer
stanowiska

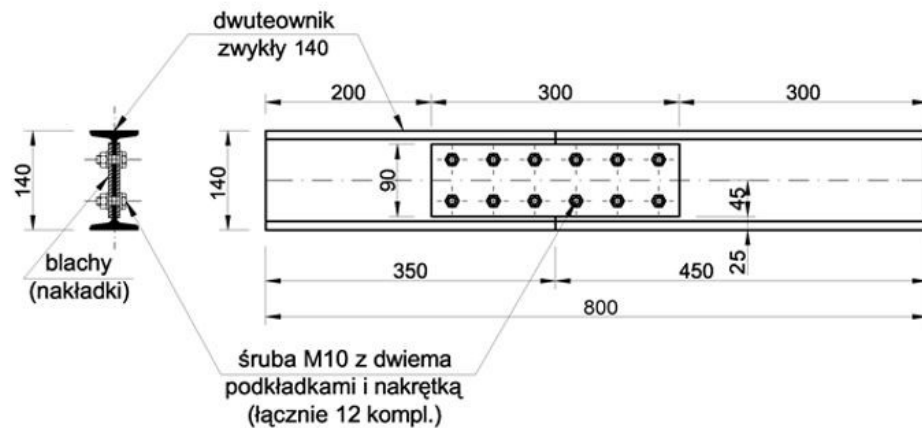
Przebieg 1: Przebieg wykonania połączenia belek dwuteowych

Zdający:

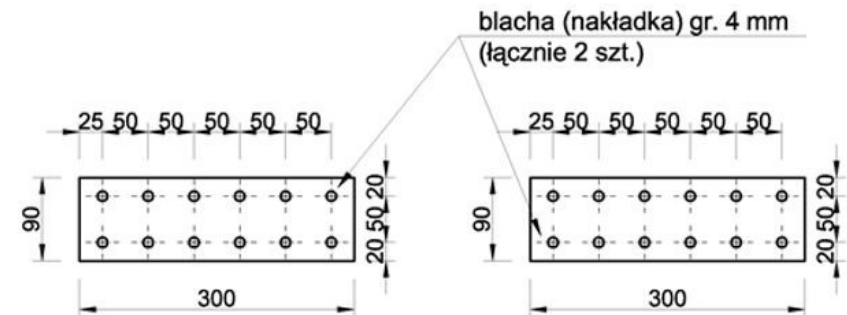
1	wyznaczył położenie otworów w blachach łącznikowych za pomocą przyrządów pomiarowych i narzędzi traserskich					
2	zukosował krawędzie otworów nawierconych w blachach łącznikowych za pomocą gratownika (fazownika)					
3	podczas wiercenia otworów miał założone okulary ochronne					
4	podczas obróbki krawędzi otworów miał założone okulary ochronne i rękawice ochronne					
5	uporządkował stanowisko pracy, odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach					

Przekrój:

Widok boczny:



Rysunek 1. Rysunek zestawieniowy belki dwuteowej (przekrój, widok boczny)



Rysunek 2. Rysunek blach łącznikowych z położeniem otworów montażowych

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis