

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019



Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.49-01-20.01-SG

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 8 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

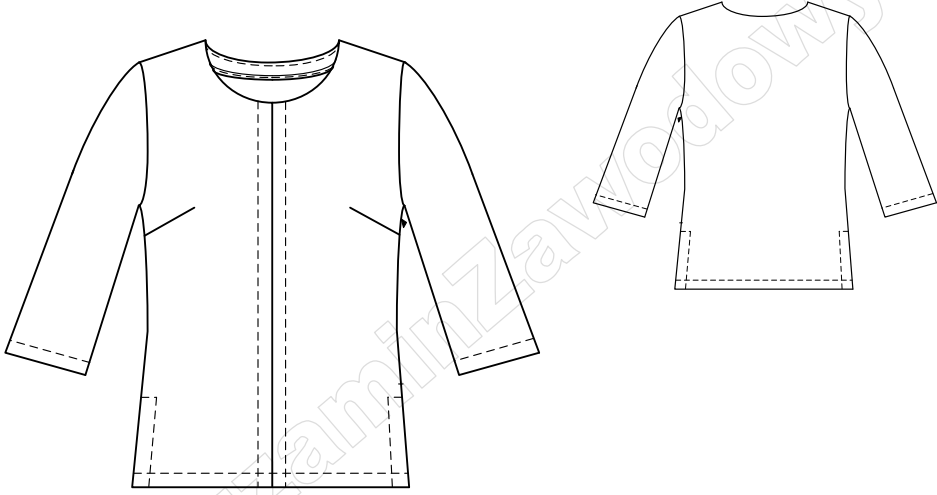
Firma specjalizująca się w produkcji konfekcyjnej wyrobów damskich przyjęła zamówienie na uszycie 300 sztuk tunik damskich w 6 rozmiarach. W zakładzie stosuje się potokową metodę organizacji produkcji.

Opracuj dokumentację procesu wytwarzania tuniki damskiej.

Do opracowania dokumentacji wykorzystaj rysunek modelowy tuniki oraz opis modelu.

Dokumentację stanowią tabele 1÷5 zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym w części pt. Dokumentacja procesu wytwarzania tuniki damskiej, które wypełnij.

Po zakończeniu pracy arkusz pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.

Rysunek modelowy tuniki damskiej

Opis modelu
Tunika damska z tkaniny wiskozowej, gładkiej. Przód dwuczęściowy ze szwem na linii środka, rozłożonym i symetrycznie przestębnowanym. W przodzie zaszewki piersiowe. Tył jednoczęściowy. W lewym szwie bocznym tuniki wszyty zamek błyskawiczny kryty. W dolnej części tuniki w szwach bocznych rozporki. Szwy boczne rozprasowane, na długości rozporków przestębnowane. Podkroj szwi w przodzie i tyle wykończony plisami wykrojonymi po skosie tkaniny podklejonymi wkładem klejowym i zszytymi na linii ramion. Plisa w przodzie i tyle przestębnowana wzdłuż linii doszycia do podkroju, krawędź zewnętrzna/dolna plisy wykończona lamówką. Rękawy jednoczęściowe proste o długości $\frac{3}{4}$, dół rękawów wykończony pojedynczym obrębem. Dół tuniki wykończony pojedynczym obrębem. Wszystkie szwy w tunice (z pominięciem doszycia plisek wykroju szwi przodu i tyłu) obrzucone i rozprasowane. Szew na linii środka przodu, krawędzie rozporków rękawów oraz dołu tuniki wykończone 1,0 cm stębnówką.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 5 rezultatów:

- karta pracy w krojowni – tabela 1,
- karta organizacji procesu szycia – tabela 2,
- karta pracy w szwalni – tabela 3,
- rysunek instruktażowy doszycia plisy do podkroju szyi w przodzie z opisem elementów tuniki i zabiegów – tabela 4,
- karta kontroli jakości gotowego wyrobu – tabela 5.

www.EgzaminZawodowy.info

Dokumentacja procesu wytwarzania tuniki damskiej

Tabela 1. Karta pracy w krojowni

Lp.	Etapy prac w krojowni	Maszyny lub urządzenia
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
Klejenie		
Elementy składowe tuniki podklejane wkładem klejowym:		
Technika klejenia:		
Temperatura klejenia:		

Tabela 2. Karta organizacji procesu szycia

Metoda organizacji produkcji	Cechy metody (co najmniej 4 cechy)
potokowa	1. 2. 3. 4.

Tabela 3. Karta pracy w szwalni

Lp.	Chronologiczne zestawienie zabiegów i czynności (liczba wierszy w tabeli nie jest równoznaczna z liczbą zabiegów i czynności)	Maszyny, urządzenia, oprzyrządowanie <i>/linijki odległościowe, zwijacze, obrębiacze, stopki specjalne, lamowniki/</i>
I. PRZODY		
II. TYŁ		
III. RĘKAWY		
IV. PLISY DO WYKOŃCZENIA POKROJU SZYI		

V. MONTAŻ I WYKOŃCZENIE

Tabela 4. Rysunek instruktażowy doszycia plisy do podkroju szyi w przodzie z opisem elementów i zabiegów

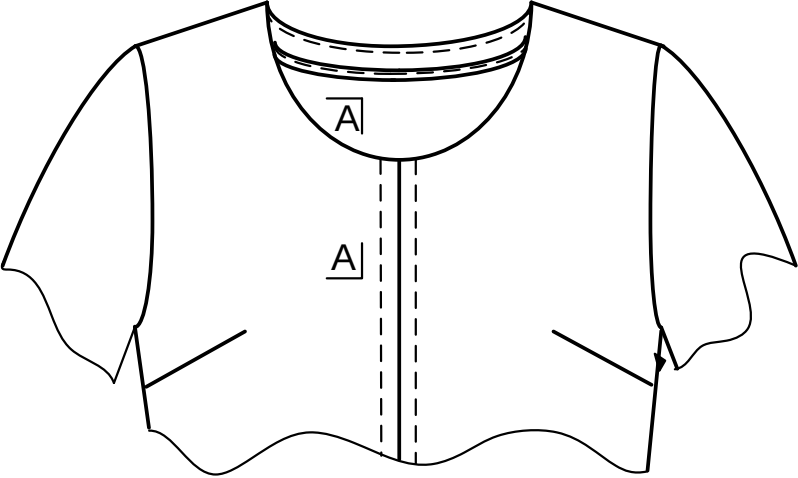
Widok części górnej tuniki  Przekrój <u>A-A</u> /doszycie plisy do podkroju szyi w przodzie/	Wykaz elementów tuniki <table border="1" data-bbox="970 315 1471 701"> <tr> <th>Oznaczenie elementu na przekroju A-A</th><th>Nazwa elementu</th></tr> <tr> <td>A</td><td></td></tr> <tr> <td>B</td><td></td></tr> <tr> <td>C</td><td></td></tr> <tr> <td>D</td><td></td></tr> </table> Wykaz zabiegów technologicznych <table border="1" data-bbox="970 884 1471 1440"> <tr> <th>Numer zabiegu na przekroju A-A</th><th>Nazwa zabiegu</th></tr> <tr> <td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td></td></tr> </table>	Oznaczenie elementu na przekroju A-A	Nazwa elementu	A		B		C		D		Numer zabiegu na przekroju A-A	Nazwa zabiegu	1		2		3		4	
Oznaczenie elementu na przekroju A-A	Nazwa elementu																				
A																					
B																					
C																					
D																					
Numer zabiegu na przekroju A-A	Nazwa zabiegu																				
1																					
2																					
3																					
4																					

Tabela 5. Karta kontroli jakości gotowego wyrobu

Opis stanowiska brakarza wyrobów gotowych z uwzględnieniem wyposażenia (co najmniej 4 elementy)	1. Rodzaj kontroli jakości: 2. Metody kontroli jakości (co najmniej 2 metody): a) b) c)
— — — — — — — — —	Wykaz parametrów, które decydują o jakości wyrobu odzieżowego, sprawdzanych i ocenianych podczas kontroli ostatecznej (co najmniej 4 parametry) — — — — — — — — —

[www.EgzaminZawodowy.info](https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info)