

*Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Układ graficzny © CKE 2019



Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Wersja arkusza: **X**

A.49-X-19.06

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

☒	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

☒	B	C	☒
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Która dokumentacja zawiera projekt organizacji produkcji odzieży?

- A. Techniczna.
- B. Ekonomiczna.
- C. Organizacyjno-produkcyjna.
- D. Statystyczno-informacyjna.

Zadanie 2.

Która część dokumentacji techniczno-technologicznej określa sposób wykonania odzieży?

- A. Rysunki techniczne.
- B. Tabela klasyfikacji wielkości.
- C. Opis obróbki technologicznej.
- D. Normy i przepisy z zakresu wykonania wyrobu.

Zadanie 3.

Która część dokumentacji techniczno-technologicznej określa skład surowcowy wyrobu odzieżowego?

- A. Warunki wykonania.
- B. Wymagania techniczne.
- C. Zestawienie części składowych.
- D. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków.

Zadanie 4.

Która maszyna jest stosowana do pomiaru długości materiału w beli i kontroli jego jakości, między innymi ustalenia błędów i uszkodzeń?

- A. Noposkop.
- B. Układarka.
- C. Przeglądarka.
- D. Warstwowarka.

Zadanie 5.

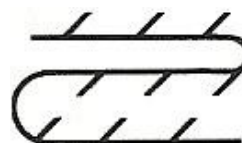
Kontrola organoleptyczna materiałów w belach przeprowadzana przed rozkrojem ma na celu między innymi ustalenie

- A. raportu splotu.
- B. błędów tkackich.
- C. długości materiału.
- D. wskaźników użytkowych.

Zadanie 6.

Który sposób warstwowania zgodnie z przedstawionym rysunkiem można zastosować do tworzenia nakładu dla gładkiej bawełnianej podszewki?

- A. Przemienne.
- B. Zygzakowate.
- C. Stroną prawą do lewej PL z odcinaniem.
- D. Stroną prawą do prawej PP z odcinaniem.



Zadanie 7.

Którym sposobem należy warstwować tkaninę z okrywą włosową?

- A. Wahadłowym.
- B. Zygzakowym.
- C. Z odcinanymi końcami PL.
- D. Z nieodcinanymi końcami PP.

Zadanie 8.

Podstawą do obliczenia liczby warstw w nakładzie jest

- A. procentówka.
- B. układ szablonów.
- C. tabela wymiarów.
- D. rysunek techniczny.

Zadanie 9.

Do zadań krojowni należy między innymi

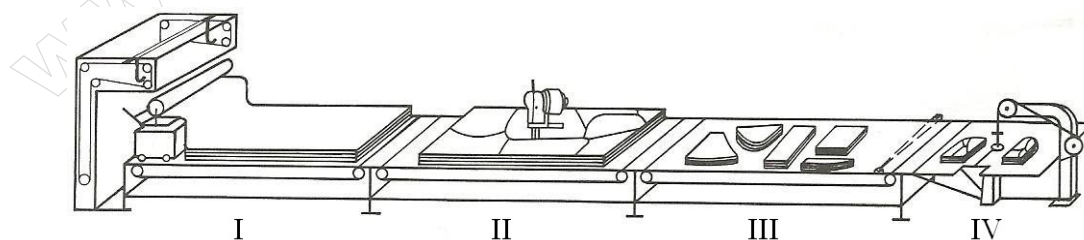
- A. opracowanie procentówki.
- B. tworzenie układu szablonów.
- C. tworzenie nakładu materiału.
- D. sporządzenie zlecenia produkcyjnego.

Zadanie 10.

Proces produkcji wykrojów wyrobu odzieżowego, po utworzeniu nakładu materiału, obejmuje wykonanie prac w następującej kolejności:

- A. dzielenie nakładu na sekcje, numerowanie wykrojów, wykrawanie elementów.
- B. wykrawanie elementów, dzielenie nakładu na sekcje, kompletowanie wykrojów.
- C. rozkrój na sekcje, naniesienie rysunku układu szablonów, znakowanie wykrojów.
- D. naniesienie rysunku układu szablonów, rozkrój na sekcje, wykrawanie elementów z sekcji.

Zadanie 11.



Która czynność wykonywana jest na stanowisku II w przedstawionym mechanicznym ciągu krojowym?

- A. Tworzenie nakładu.
- B. Znakowanie wykrojów.
- C. Rozkrój nakładu na sekcje.
- D. Wykrawanie elementów z sekcji.

Zadanie 12.

Które urządzenie przenośne można zastosować do wykrawania elementów o prostych kształtach z nakładu o wysokości do 70 mm?

- A. Lagowarkę.
- B. Nożyce elektryczne.
- C. Krajarkę z nożem tarczowym.
- D. Krajarkę z nożem wielokątnym.

Zadanie 13.

Które, urządzenie przedstawione na rysunku należy zastosować do rozkroju wysokiego nakładu na sekcje?



A.



B.



C.



D.

Zadanie 14.

Włókna otrzymywane z rozwłókniania ścinków oraz odpadów otrzymywanych podczas przerobu surowców włókienniczych to włókna

- A. szklane.
- B. sztuczne.
- C. ponowne.
- D. metalowe.

Zadanie 15.

Którą technikę klejenia należy zastosować do podklejenia patek i kołnierza w żakiecie damskim?

- A. Małych wklejek.
- B. Tymczasowych złączy.
- C. Wkładów sztywnikowych.
- D. Wielkopowierzchniowego klejenia.

Zadanie 16.

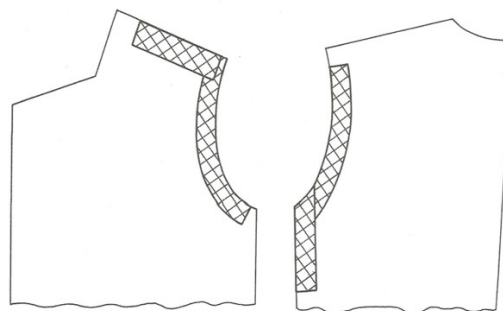
Technikę wkładów sztywnikowych stosuje się podczas wytwarzania

- A. koszul męskich.
- B. spodni męskich.
- C. piżam dziecięcych.
- D. kamizelek damskich.

Zadanie 17.

Którą technikę klejenia przedstawiono na rysunku?

- A. Małych wklejek.
- B. Tymczasowych złączy.
- C. Wkładów sztywnikowych.
- D. Wielkopowierzchniowego klejenia.



Zadanie 18.

Element dekoracyjny stanowiący wykończenie krawędzi przodu i dołu rękawów w płaszczu przedstawionym na rysunku to

- A. epolet.
- B. lampas.
- C. lamówka.
- D. wypustka.



Zadanie 19.

Który rodzaj zdobienia zastosowano w wyrobie przedstawionym na zdjęciu?

- A. Żabot.
- B. Krezę.
- C. Riuszę.
- D. Wolant.



Zadanie 20.

Za pomocą przyrządu przedstawianego na rysunku można jednocześnie w całym nakładzie zaznaczyć na wykrojach rękawa typu safari

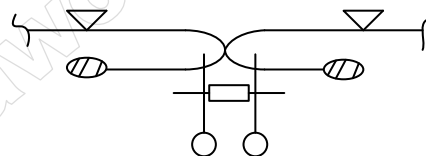
- A. miejsce zmarszczenia dołu rękawa.
- B. miejsca naszywania kieszeni nakładanej.
- C. punkty montażowe na linii główki rękawa.
- D. punkty montażowe linii szwu wewnętrznego i linii łokcia.



Zadanie 21.

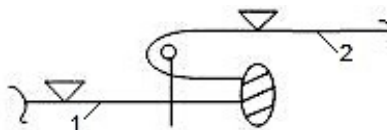
Wszystkie zamki błyskawiczne do spódnicy na podstawie przedstawionego rysunku instruktażowego należy wykonać

- A. kryto.
- B. na listewce.
- C. symetrycznie.
- D. asymetrycznie.



Zadanie 22.

1 - nogawka przednia
2 - nogawka tylna



Szew boczny w spodniach zgodnie z przedstawionym rysunkiem instruktażowym należy wykonać następująco:

- A. zszyć nogawki przodu i tyłu, krawędzie zszytych nogawek obrzucić, szew rozprasować.
- B. krawędzie nogawek przodu i tyłu obrzucić, zszyć nogawki na linii boku, szew rozprasować.
- C. zszyć nogawki przodu i tyłu, krawędzie zszytych nogawek razem obrzucić, szew zaprasować w kierunku tyłu.
- D. krawędzie nogawek przodu i tyłu razem obrzucić, zszyć nogawki na linii boku, szew zaprasować w kierunku tyłu.

Zadanie 23.

W systemie organizacji produkcji synchro konfekcjonowanie bluzki damskiej powinno przebiegać następująco:

- A. obróbka przodów, obróbka tyłów, montaż, obróbka rękawów, obróbka drobnych elementów, wykończenie.
- B. obróbka drobnych elementów, obróbka rękawów, obróbka przodów i tyłów, montaż, wykończenie.
- C. obróbka tyłów i przodów, montaż, obróbka drobnych elementów, obróbka rękawów, wykończenie.
- D. obróbka przodów i tyłów, obróbka drobnych elementów, montaż, obróbka rękawów, wykończenie.

Zadanie 24.

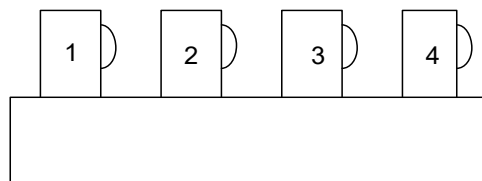
W którym systemie organizacji produkcji pomieszczenia szwalni powinny być wyposażone w specjalnie przystosowaną instalację elektryczną do podłączenia maszyny w każdym miejscu jej ustawienia?

- A. Potok.
- B. Synchro.
- C. Taśmowy.
- D. Taśmowo-sekcyjnym.

Zadanie 25.

Schemat przedstawia taśmę

- A. rzędowną dwustronną.
- B. dwustronną szeregową.
- C. rzędowną jednokierunkową.
- D. szeregową jednokierunkową.



Zadanie 26.

Najważniejsze cechy metody potokowej to

- A. duży podział pracy i ustalony rytm pracy.
- B. brak rytmu pracy i specjalizacja przedmiotowa.
- C. przepływowość produkcji i mały podział pracy.
- D. ustalony rytm pracy i brak wyspecjalizowanych stanowisk.

Zadanie 27.

Którą maszynę szwalniczą należy zastosować do wykończenia dołu spódnicy ścięciem niewidocznym?

- A. Overlock.
- B. Ryglówkę.
- C. Fastrygówkę.
- D. Podszywarke.

Zadanie 28.

Która maszyna jest przeznaczona do tymczasowego przyszycia wkładów ocieplających do przodów płaszczy?

- A. Stębnówka.
- B. Zygzakówka.
- C. Fastrygówka.
- D. Podszywarka.

Zadanie 29.

Którą maszynę szwalniczą należy zastosować do zszycia szwu siedzeniowego w spodniach?

- A. Pikówkę.
- B. Ryglówkę.
- C. Zygzakówkę.
- D. Łańcuszkową.

Zadanie 30.

Do prasowania zaszewek można zastosować

- A. prasulce.
- B. rękawniki.
- C. klocki do prasowania.
- D. poduszki do prasowania.

Zadanie 31.

Urządzenie przedstawione na rysunku jest stosowane do

- A. zaprasowania linii kantów.
- B. formowania nogawek spodni.
- C. prasowania spodni na gotowo.
- D. zaprasowania szwu siedzeniowego.



Zadanie 32.

Spodnie lniane należy prasować

- A. na mokro w temperaturze 200°C
- B. przez zaparzaczkę w temperaturze 150°C
- C. po lewej stronie na sucho w temperaturze 200°C
- D. bezpośrednio po zwilżonej tkaninie w temperaturze 140°C

Zadanie 33.

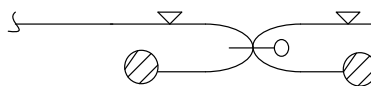
Spódnicę z elanowelny można prasować żelazkiem nagrzanym do temperatury

- A. 200°C
- B. 180°C
- C. 150°C
- D. 110°C

Zadanie 34.

Operacja obróbki parowo-ciepłej, polegająca na rozłożeniu szwu na dwie strony i utrwaleniu go w tym położeniu zgodnie z przedstawionym rysunkiem, to

- A. wprasowanie.
- B. rozprasowanie.
- C. przeprasowanie.
- D. przyprasowanie.



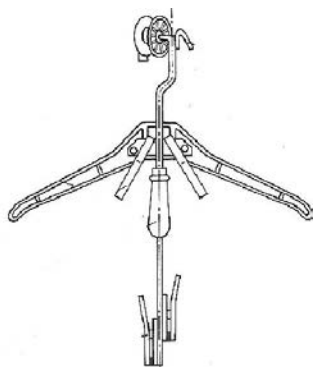
Zadanie 35.

W zakładzie odzieżowym o strukturze wydziałów, zorganizowanych na odrębnych piętrach w budynku o 3 kondygnacjach, stosuje się transport

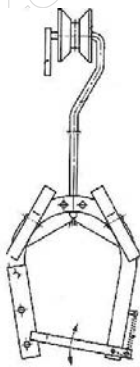
- A. ukośny.
- B. poziomy.
- C. pionowy.
- D. piętrowy.

Zadanie 36.

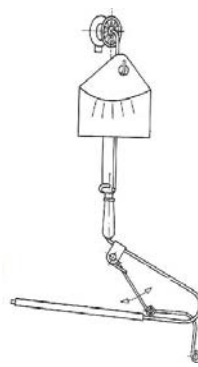
Które urządzenie można zastosować w grupie obróbkowej drobnych elementów - kołnierzy, pagonów, patek?



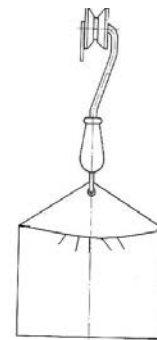
A.



B.



C.



D.

Zadanie 37.

Która metoda kontroli jakości jest stosowana w produkcji konfekcyjnej w procesie obróbki klejowej elementów wyrobów odzieżowych?

- A. Kontrola pełna, laboratoryjna.
- B. Kontrola pełna, organoleptyczna.
- C. Kontrola wyrywkowa, laboratoryjna.
- D. Kontrola wyrywkowa, organoleptyczna.

Zadanie 38.

Które dokumenty są potrzebne brakarzowi do sprawdzenia wymiarów gotowego wyrobu odzieżowego?

- A. Karty operacji, rysunki techniczne.
- B. Rysunki techniczne, tabele wymiarów wyrobu.
- C. Tabele wymiarów wyrobu, rysunki instruktażowe.
- D. Rysunki technologiczne, tabele klasyfikacji wielkości.

Zadanie 39.

Który z błędów wykryty przez brakarza w czasie kontroli końcowej zalicza się do grupy błędów konfekcyjnych?

- A. Smugi na kołnierzu spodnim.
- B. Źle układający się rękaw w żakiecie.
- C. Zgrubienia wielonitkowe na kieszeni.
- D. Niewłaściwie dobrane guziki na mankietach.

Zadanie 40.

Na przywieszkach mocowanych w wyrobach odzieżowych podaje się informację między innymi o

- A. normie zużycia materiału.
- B. systemie organizacji szycia.
- C. sposobie kontroli końcowej.
- D. sposobie konserwacji wyrobu.