

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-02-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>
---	---

Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej

Kryterium R.1.2: Egzaminator dokonuje pomiaru wysokości tarczy przed rozpoczęciem wykonywania zadania przez zdającego a po zakończonym egzaminie wynik pomiaru wpisuje do tabeli Karta parametrów oprawy okularowej jako pomiar własny i do niego odnosi poprawność pomiaru wykonanego przez zdającego
Zapisano:

1	szerokość tarczy oprawy: 54 mm						
2	wysokość tarczy zgodnie ze stanem faktycznym odchyłka od wymiaru faktycznego wysokości tarczy nie może przekraczać ±1 mm						
3	najmniejsza odległość między tarczami oprawy: 17 mm						
4	odległość między środkami tarcz: 71 mm						

Rezultat 2: Karta soczewek

Kryteria: R.2.3 i R.2.4 dotyczą mocy soczewki w przekrojach głównych
Zapisano:

1	zapis z recepty okularowej w formule dwucylindrycznej OP: cyl -0,50 oś 150° / cyl +0,50 oś 60°						
2	zapis z recepty okularowej w formule dwucylindrycznej OL: cyl +1,00 oś 60° / cyl +2,25 oś 150°						
3	nazwa korygowanej wady wzroku jednoocznej OP: astygmatyzm przeciwny regule						
4	nazwa korygowanej wady wzroku jednoocznej OL: astygmatyzm zgodny regule						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta decentracji i średnicy minimalnej soczewek

Zapisano:

1	decentracja horyzontalna ze wskazaniem kierunku OP: $x_p = 5$ mm, kierunek: NOS					
2	decentracja horyzontalna ze wskazaniem kierunku OL: $x_l = 4$ mm, kierunek: NOS					
3	decentracja wertykalna ze wskazaniem kierunku OP: $y_p = 3$ mm, kierunek: GÓRA					
4	decentracja wertykalna ze wskazaniem kierunku OL: $y_l = 3$ mm, kierunek: GÓRA					
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 5,8$ mm					
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 5,0$ mm					
7	minimalna średnica soczewki OP: 67,7 mm					
8	minimalna średnica soczewki OL: 66,0 mm					

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek*Kryteria R.4.5 i R.4.6 uznaje się za spełnione pod warunkiem podania pełnej nazwy*

Zapisano:

1	moc dobranej soczewki OP: sf +0,50 cyl -1,00					
2	moc dobranej soczewki OL: sf +2,25 cyl -1,25					
3	dobrana soczewka OP: średnica 70 mm					
4	dobrana soczewka OL: średnica 70 mm					
5	nazwa powłoki uszlachetniającej dla soczewki OP: utwardzenie (lub merytorycznie adekwatna, anglojęzyczna)					
6	nazwa powłoki uszlachetniającej dla soczewki OL: utwardzenie (lub merytorycznie adekwatna, anglojęzyczna)					

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Wykonane okulary korekcyjne*Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po zakończeniu egzaminu*

1	moce soczewek zgodne z receptą								
2	oś cylindra soczewki zgodna z receptą dla OP: tolerancja $\pm 5^\circ$								
3	oś cylindra soczewki zgodna z receptą dla OL: tolerancja $\pm 3^\circ$								
4	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną: 30,5 mm ± 1 mm								
5	położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną: 31,5 mm ± 1 mm								
6	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją wertykalną: 3 mm powyżej osi symetrii oprawy ± 1 mm								
7	położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją wertykalną: 3 mm powyżej osi symetrii oprawy ± 1 mm								
8	soczewki dopasowane do oprawy pod względem kształtu i wielkości								
9	gotowe okulary są wymodelowane, zauszniki tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa jest symetryczna								
10	soczewki są czyste, bez smug i uszkodzeń								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów korekcyjnych

Zdający:

1	stosował przyrządy i urządzenia według kolejności: dioptrymierz, skaner, centroskop, automat szlifierski,						
2	przed próbnym osadzeniem soczewek w oprawie załamał ich krawędzie lub ustawił funkcję załamania krawędzi na automacie szlifierskim						
3	wykonał pomiary powykonawcze na dioptrymierz						
4	stosował przepisy bhp i podczas ręcznego szlifowania soczewek i korzystał z okularów ochronnych						
5	po wykonaniu okularów uporządkował stanowisko						

www.EgzaminZawodowy.info

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis